

PODRĘCZNIK TECHNICZNY

NEOLITH

UKŁADANIE PŁYT I POSADZEK

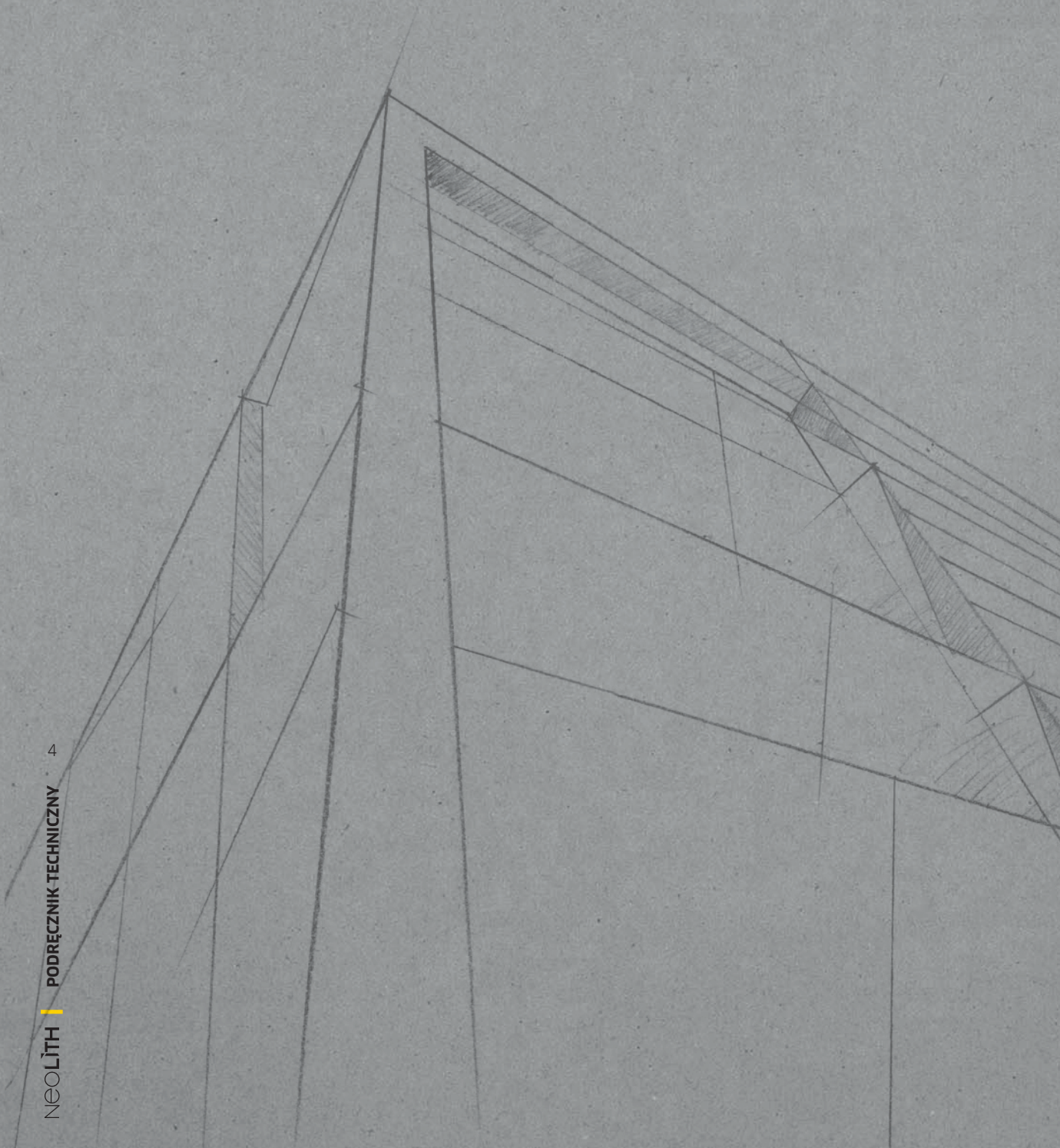
info@thesize.es
www.neolith.com

SPIS TREŚCI

01. Produkt	04
02. Obsługa	12
03. Układanie	15
04. Montaż w pomieszczeniach	19
05. Montaż zewnętrzny	20
06. Spoinowanie	21
07. Warstwa połączeniowa	23
08. Cięcie ręczne	24
09. Narzędzia	26
10. Zaprawy	32

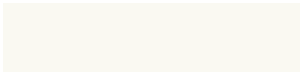



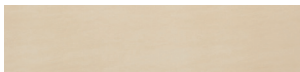
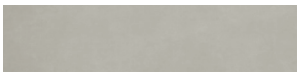





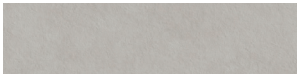

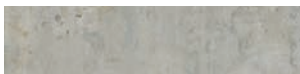
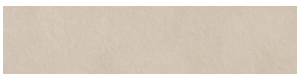


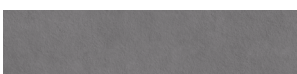







01. PRODUKT



01. PRODUKT

1.1 Gama produktów

		
Arctic White	Barro	Nero Zimbabwe
		
Avorio	Basalt Beige	Phedra
		
Humo	Basalt Black	Pierre Blue
		
Nero	Basalt Grey	Pietra di Luna
		
Nieve	Beton	Pietra di Osso
		
Perla	Cement	Pietra di Piombo
		
Arena	Concrete Taupe	Zaha's Stone
		
Aspen Grey	Lava	

01. PRODUKT

1.1 Gama produktów



Iron Ash



Blanco Carrara



Onyx translucent



Iron Copper



Calacatta



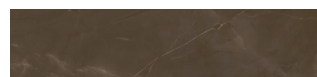
Onyx 001/001-R



Iron Corten



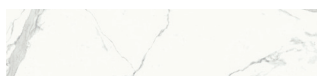
Calacatta Gold



Pulpis



Iron Frost



Estatuario E01/E01R



Strata Argentum



Iron Grey



Estatuario E04/E04R



Travertino Navona



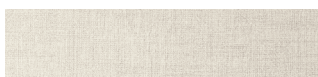
Iron Moss



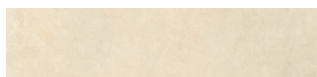
Estatuario E05/E05R



Steel Marengo



Textil White



Marfil



La Bohème



Nero Marquina

01. PRODUKT

1.2 Wykończenia



SATIN

Całkowicie matowe wykończenie. Charakteryzuje się wysoką wytrzymałością, idealnie nadaje się do zastosowań komercyjnych.



SILK

Matowe wykończenie pokryte cienką warstwą lakieru, dodającą subtelnego połysku i przyjemnej gładkości w dotyku. Wykończenie powierzchniowe, łatwe do utrzymania w czystości.



RIVERWASHED

Wykończenie o szorstkiej fakturze i znacznych wypukłościach oddziałujących na zmysł dotyku.



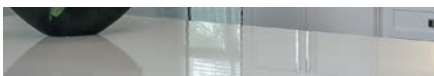
NATURAL HONED

De typische textuur van natuursteen: glad, fluweelzacht, niet glanzend, volkomen mat.



DÉCOR POLISHED

Décor Polished zapewnia idealnie liniowe odbicie barwom Classtone Collection, nadając im większej głębi i elegancji.*

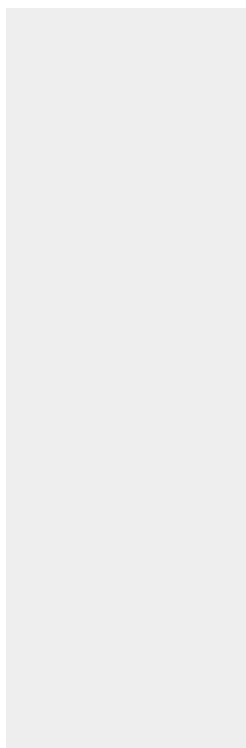


NANOTECH POLISHED

Dzięki wysokiemu połyskowi wykończenie Nanotech Polished nadaje jeszcze bardziej wyrafinowanego charakteru Colorfeel Collection.*

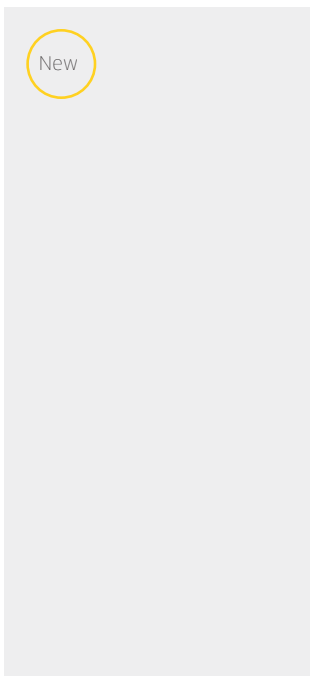
01. PRODUKT

1.3 Formaty



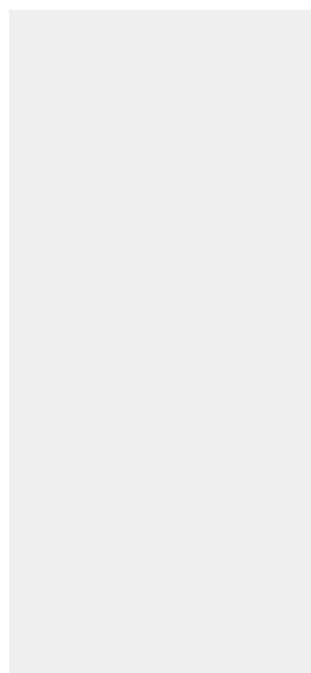
3.600x1.200 mm / 142"x48"

* Only in 3 and 6 mm (1/8" and 1/4")



3.200x1.600 mm / 125"x64"

* Only in 12 and 20 mm (1/2" and 3/4")



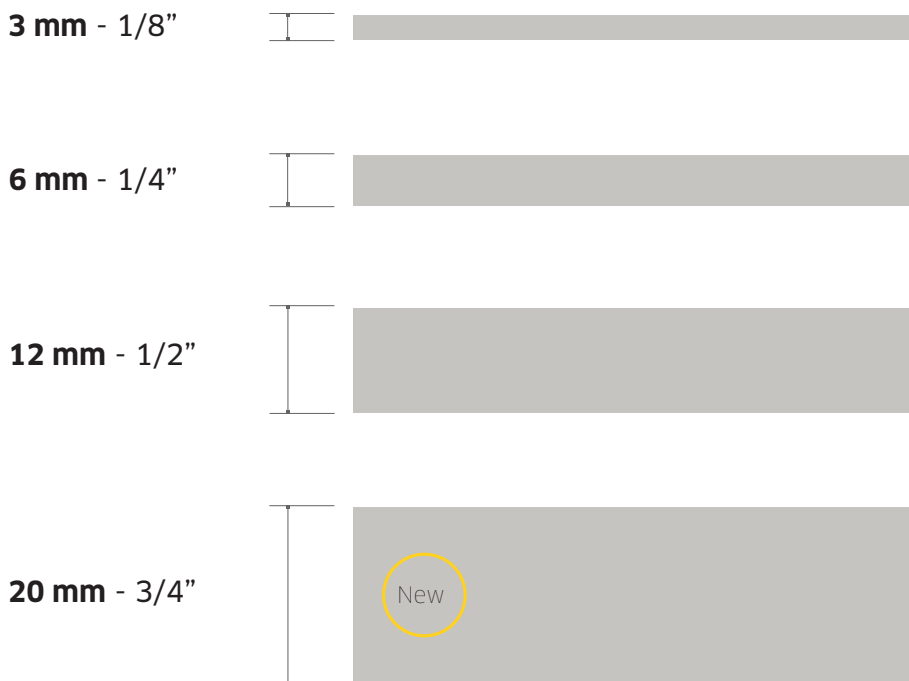
3.200x1.500 mm / 125"x60"

* Only in 6 and 12 mm (1/4" and 1/2")



01. PRODUKT

1.4 Grubości



	3 (1/8")	3+ (1/8")	6 (1/4")	6+ (1/4")	12 (1/2")	20 (3/4")
Okładziny wewnętrzne	•	•	•	•		
Posadzki wewnętrzne			•	•	•	•
Elewacje zewnętrzne wykonane z płyt			•	•	•	•
Posadzki zewnętrzne			•	•	•	•
Fasady wentylowane, kotwienie widoczne				•	•	•
Fasady wentylowane, kotwienie ukryte				•	•	•
Błaty					•	•
Często uczęszczane posadzki				•	•	•
Okładziny wewnętrzne na istniejącej powierzchni	•	•	•	•		
Posadzki wewnętrzne na istniejącej powierzchni			•	•		
Meble	•	•	•	•	•	•

01. PRODUKT

1.5 Właściwości techniczne produktu

Właściwości produktu w zależności od rodzaju wykończenia:

BADANIE	NORMA	OKREŚLANE KRYTERIUM	J.m.	WYKOŃCZENIE			
				SATIN	SILK	POLISHED	RIVERWASHED
Określenie wymiarów i wyglądu zewnętrznego	ISO 10545-2	Grubość*	mm	± 0,2	± 0,2	± 0,2	± 0,2
		Odchylenia płaskości poprzecznej płyty	mm	± 2 (0,1%)	± 2 (0,1%)	± 2 (0,1%)	± 2 (0,1%)
		Odchylenia płaskości podłużnej płyty	mm	± 4 (0,1%)	± 4 (0,1%)	± 4 (0,1%)	± 4 (0,1%)
		Odchylenia wymiarów**	mm	± 1 (0,2%)	± 1 (0,2%)	± 1 (0,2%)	± 1 (0,2%)
Nasiąkliwość wodna	ISO-10545-3	Chłonność w temperaturze wrzenia	%	≤ 0,1	≤ 0,1	≤ 0,1	≤ 0,1
		Gęstość pozorną	gr/cm3	2,4	2,4	2,4	2,4
Odporność na uderzenie	ISO 10545-5	Współczynnik odbicia	-	0,8	0,8	0,6	0,8
Odporność na ścieranie wgłębne	ISO-10545-6	Utrata objętości	mm3	130	-	-	-
Odporność na ścieranie powierzchniowe	ISO 10545-7	Wygląd zewnętrzny	Klasa	PEI V	PEI V	PEI V	PEI V
Liniowa rozszerzalność cieplna	ISO 10545-8	Rozszerzalność 25 - 100oC (wartość średnia)	10-6· oC	5,7	5,7	5,7	5,7
Odporność na nagłe zmiany temperatury	ISO 10545-9	Uszkodzenie	-	Brak uszkodzeń	Brak uszkodzeń	Brak uszkodzeń	Brak uszkodzeń
Rozszerzalność wodna	ISO 10545-10	Współczynnik rozszerzalności	mm/m	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1
Mrozoodporność	ISO 10545-12	Uszkodzenie	-	Brak uszkodzeń	Brak uszkodzeń	Brak uszkodzeń	Brak uszkodzeń
Odporność chemiczna	ISO 10545-13	Środki czyszczące	Klasa	UA	GA	GA	GA
		Sole do basenów kąpielowych	Klasa	UA	GA	GA	GA
		Niskie stężenia	Klasa	ULA	GLA	GLB	GLA
		Wysokie stężenia	Klasa	UHA	GHA	GHB	GHA
Odporność na płamienie	ISO 10545-14	Wygląd zewnętrzny	Klasa	5	5	5	5
Uwalnianie ołowiu i kadmu	ISO 10545-15	Stężenie ołowiu	mg/dm2	<0,01	<0,01	<0,01	<0,01
		Stężenie kadmu	mg/dm2	<0,001	<0,001	<0,001	<0,001
Odporność na światło	DIN 51094	Zmiany kolorystyczne	-	Bez zmian	Bez zmian	Bez zmian	Bez zmian
Właściwości antypoślizgowe	DIN 51130	Krytyczny kąt poślizgu dla stopy obutej	Klasa	R9	R9	-	R10
	DIN 51097	Krytyczny kąt poślizgu dla stopy bosej	Klasa	A	A	-	A
	ANSI A137.1	Dynamiczny współczynnik tarcia	Klasa	0.41 - 0.57	0,42	0,21	0,53

* Płyty bez siatki

** Płyty przycinane

01. PRODUKT

1.6 Właściwości

Płyty Neolith mogą być montowane zarówno w pomieszczeniach, jak i na powierzchniach zewnętrznych, a także dobrze sprawdzają się na często uczęszczanych obszarach.

Tworzywo Neolith jest odporne na działanie mrozu, jak również wykazuje wysoką odporność na plamy, zarysowania oraz wodę. Niska zdolność pochłaniania wody uniemożliwia tworzenie zwyczajowych plam, a jednocześnie przyspiesza i ułatwia proces czyszczenia powierzchni.

Firma TheSize Surfaces oferuje szeroką gamę formatów i wersji kolorystycznych płyt Neolith, spełniając potrzeby większości obiektów mieszkalnych oraz lokali handlowych. Poprawny montaż płyty Neolith zapewnia jej długowieczność.

BADANIE	NORMA	OKREŚLANE KRYTERIUM	J.m.	3600 x 1200						3200 x 1500		
				3mm	3+	6mm	6+	3+3	6+3	6+6	6+	12mm
Wytrzymałość na zginanie	ISO 10545-4	Siła łamiąca	N	353	430	1449	1807	1337	2735	3149	1807	5451
		Moduł zginający	N/mm ²	48	54	48	53	47	57	47	53	51

1.7 Identyfikacja płyty

Każda płyta opatrzona jest etykietą zawierającą istotne informacje na jej temat. Etykiety należy zachować na wypadek, gdyby konieczne było późniejsze wykorzystanie zawartych w nich informacji.





02. OBSŁUGA

02. OBSŁUGA

2.1 Pakowanie i składowanie

W zależności od formatu materiał Neolith dostarczany jest na stojakach lub w drewnianych skrzyniach. Oba nośniki są wyraźnie oznakowane, a także dokładnie przewiązane i zabezpieczone folią termokurczliwą. W odniesieniu do materiału Neolith nie istnieją żadne szczególne wymogi w zakresie temperatury lub wilgotności otoczenia. Materiał może być składowany na powietrzu.

Najlepszym sposobem zapewniającym zachowanie integralności produktu jest przechowywanie go w oryginalnym opakowaniu.



Opakowanie płyt Neolith

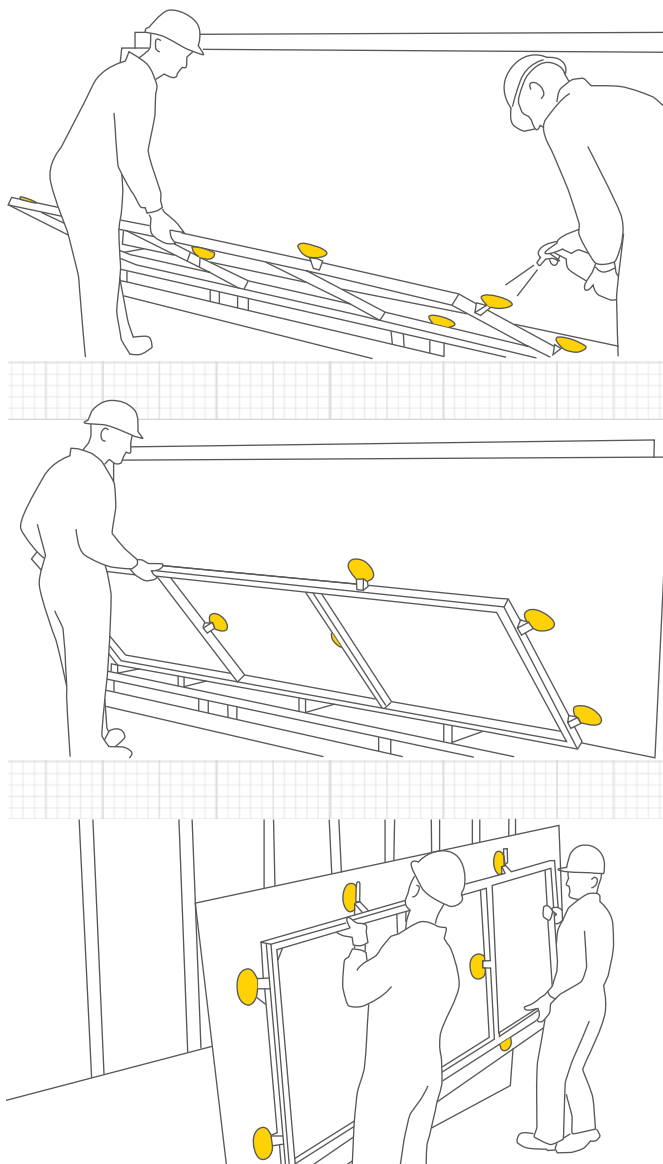
Rozładunek materiału powinien mieć miejsce jak najbliżej obszaru prowadzenia robót, aby uniknąć zbędnego przenoszenia płyt. Należy zapewnić swobodny dostęp do obszaru prowadzenia robót, a także podjąć niezbędne środki w celu przeniesienia produktu od miejsca składowania do miejsca jego montażu.

Podczas odpakowywania materiału należy upewnić się, aby płyty nie były przesuwane jedna po drugiej; należy je kolejno podnosić, aby uniknąć tarcia o pozostałe. Podczas rozładunku i manewrowania należy unikać bezpośrednich uderzeń o płyty, jak również należy zachować ostrożność, aby zapobiec ich zginaniu lub upadkowi.

2.2 Obsługa

Po otwarciu opakowania płyty należy zamocować do stojaków za pomocą zawiesi (lub podobnego wyposażenia) w celu uniknięcia przemieszczeń płyt.

Aby uniknąć wygięcia płyt, do ich obsługi należy zastosować ramę wyposażoną w ssawki lub innego rodzaju urządzenie. Zaleca się produkcję różnych formatów ram w celu zamocowania ewentualnych różnych formatów płyt (małe, średnie, duże).



Manewrowanie i montaż elementu przy użyciu ramy wyposażonej w ssawki

03. UKŁADANIE

3.1. Przed przystąpieniem do układania

Otoczenie, w którym dokonuje się montażu płyty, ma kluczowe znaczenie dla poprawności procesu montażu oraz niezaburzonej pracy zamontowanego elementu. Przed rozpoczęciem czynności montażowych, niezależnie od rodzaju podłoża, zalecane jest sprawdzenie, czy posiada ono następujące cechy:

- Jest całkowicie pozbawione tłuszczów, olejów czy kurzu.
- Jest suche, bez resztek cementu, żywicy, farby czy luźnych cząstek.
- Jest idealnie wytrzymałe i utwardzone.
- Jest płaskie. Wszelkie nierówności należy wypełnić za pomocą odpowiednich wyrobów samopoziomujących.
- Jest stabilne, nie posiada pęknięć, a proces wiązania powierzchni przebiegł prawidłowo. W przypadku niestabilnych lub lekko popękanych podłoży i posadzek zaleca się użycie siatki zapobiegającej pęknięciom między podłożem a montowanym elementem.
- Posiada odpowiednią twardość i wytrzymałość mechaniczną na naprężenia, którym zostanie poddane ze względu na przewidziany rodzaj użytkowania.
- Zostało wykonane z zapewnieniem niezbędnych szczelin obwodowych i dylatacyjnych.

3.2. Nakładanie zaprawy

Przed przemieszczeniem płyt należy się upewnić, że ssawki są odpowiednio zaciśnięte. Oczyszczenie i zwilżenie ssawek przed przymocowaniem zwiększa ich przyczepność do płyty Neolith.

W celu nałożenia zaprawy cementowej zaleca się umieszczenie płyty zamocowanej do ramy ze ssawkami w pozycji poziomej, obracając płytę grzbietem do dołu. Konieczne jest zapewnienie płaskiego blatu roboczego, na którym można będzie oprzeć ramę bez ryzyka odkształcenia lub wygięcia płyty.

Po zabezpieczeniu ramy z płytą w pozycji poziomej na płask należy oczyścić tylną powierzchnię płyty w celu usunięcia wszelkiego pyłu i zabrudzeń przed nałożeniem zaprawy cementowej.

3.3. Podwójne klejenie

Zaprawę należy nałożyć metodą podwójnego klejenia bez pozostawiania wolnych przestrzeni. Na początku zaprawę należy nałożyć na odwrocie płyty, używając do tego kielni o zębach płaskich o dł. 3 mm, a następnie na podłożu, za pomocą kielni o zębach skośnych o dł. 6 mm, starając się pokryć również rogi i krawędzie, aby nie pozostały wolne przestrzenie między podłożem a płytą.

Technika podwójnego klejenia jest niezbędna w celu zapewnienia braku wolnych przestrzeni w tylnej części płyty. W takich przestrzeniach może gromadzić się woda opadowa, w wyniku której w temperaturach poniżej zera stopni mogłyby powstawać naprężenia, a w efekcie płyty mogłyby się odkleić.

Podwójne klejenie jest również konieczne po to, aby naprężenia wywołane pracą elementu ze względu na zmiany temperatur i/lub przemieszczenia konstrukcyjne były rozprowadzane równomiernie po większej powierzchni.



Klejenie płyty



Powlekanie całej powierzchni płyty zaprawą klejącą

3.4. Układanie

Po przygotowaniu obu powierzchni do montażu należy umieścić płytę Neolith grzbietem do dołu w docelowym położeniu, w którym zostanie dokonany jej montaż.



Montaż

Wklepać powierzchnię przy użyciu pacy gumowej w celu usunięcia pustych przestrzeni i pęcherzyków powietrza. Sprawdzić idealne przyleganie rogów i krawędzi.



Paca gumowa

Nie stawać na posadzce w trakcie układania płyt oraz po zakończeniu montażu, spełniając wymogi czasowe określone przez producenta. Przed wykonaniem spoinowania należy zapewnić spełnienie wymogów czasowych określonych przez producenta zaprawy.

3.5. Systemy poziomujące

Niemal niemożliwe jest osiągnięcie całkowitej gładkości podłoża i prawie zawsze znajdują się w nim jakieś nierówności, które niejednokrotnie staną się zauważalne dopiero po zamontowaniu płyt.

Aby tego uniknąć, najlepszym sposobem jest stosowanie systemów poziomujących. Systemy poziomujące niosą ze sobą wiele korzyści:

- Pomagają w ułożeniu czystej i wypoziomowanej posadzki.
- Zapewniają mocniejsze połączenie płyty z zaprawą, dzięki czemu zamontowane elementy są solidniejsze i bardziej trwałe.
- Umożliwiają skrócenie czasu montażu płyt.
- Ograniczają konieczności ponownego unoszenia płyt w celu nałożenia dodatkowej ilości zaprawy.



Poziomowanie

Montaż tego rodzaju systemu zwykle składa się z trzech etapów: regulacja wsporników, umieszczenie klinów i usunięcie wsporników.

3.4.1 Regulacja wsporników

Po nałożeniu zaprawy na powierzchnię płyty umieść pod nią wsporniki poziomujące wzdłuż wszystkich jej czterech boków. W odniesieniu do płyt wielkoformatowych zastosuj więcej niż jeden zacisk na każdym boku. Umieść płytę w wyznaczonym dla niej miejscu, postępując zgodnie z zaleceniami (3.4).

3.4.2 Umieszczenie klinów

Po umieszczeniu płyty we właściwym miejscu ostrożnie umieść kliny w otworach wsporników. Należy wykonać to bardzo ostrożnie, aby nie wepchnąć klinów zbyt głęboko, poza punkt złamania.

3.4.3 Usunięcie wsporników

Po związaniu zaprawy należy usunąć wsporniki, oddzielając wystającą część wspornika od podstawy.

Jeżeli ta czynność zostanie wykonana prawidłowo, system poziomujący umożliwi łatwe wykonanie montażu płyt wielkoformatowych.

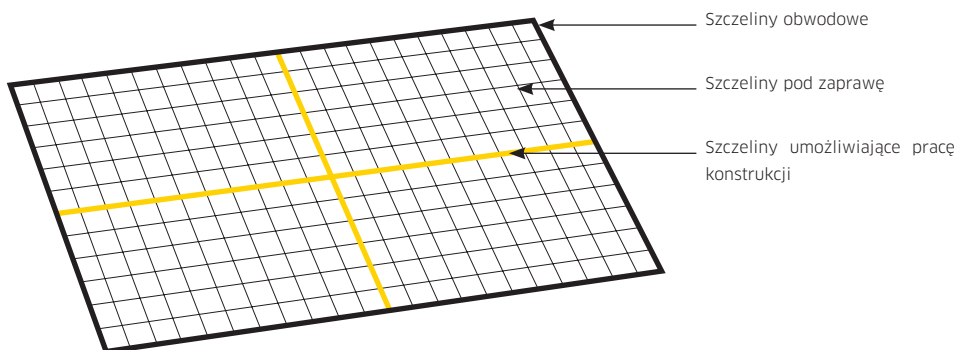
3.6. Szczeliny

3.6.1 Szczeliny pod zaprawę

Płyty cięte na miarę są poddawane obróbce szlifierskiej, a ich krawędzie są idealnie proste i dokładnie „kwadratowe”. Dlatego nie są potrzebne zbyt szerokie szczeliny służące ukryciu rozbieżności w formatach płyt.

Tym niemniej, szczeliny między płytami mają zasadnicze znaczenie, w szczególności w przypadku montażu płyt wielkoformatowych. Szczeliny pomagają łagodzić rozmaite przemieszczenia mające miejsce między podłożem a płytami, na przykład:

- przemieszczenia z uwagi na odkształcenie konstrukcji.
- przemieszczenia ze względu na rozszerzalność termiczną.



3.6.2 Szczeliny dylatacyjne / umożliwiające pracę konstrukcji

Szczeliny dylatacyjne mają kluczowe znaczenie, w szczególności w przypadku posadzek mających styczność ze światłem słonecznym. Bez takich szczelin większość procesów montażowych nie przyniesie właściwych rezultatów pomimo prawidłowego wykonania pozostałych czynności.

Bez dostatecznej przestrzeni umożliwiającej rozszerzanie zamontowanych płyt w środkowej części posadzki najczęściej następuje ich odklejanie. Taka sytuacja może wystąpić w przypadku montażu wykonywanego zarówno w lokalach handlowych, jak i mieszkalnych, dlatego zastosowanie szczelin dylatacyjnych jest wymogiem koniecznym w każdym przypadku.

Szczeliny dylatacyjne należy wykonać na powierzchniach 25 m² w przypadku montażu w pomieszczeniach oraz na powierzchniach 9 m² w przypadku montażu zewnętrznego. Szczeliny powinny mieć co najmniej 5 mm szerokości, powinny rozciągać się na wskroś warstw płyt i zapraw aż do podłoża i powinny być wypełnione elastycznym materiałem uszczelniającym wysokiej jakości.

3.6.3 Szczeliny obwodowe

Szczeliny obwodowe stosowane są w przypadkach, gdy praca powierzchni Neolith napotyka przeszkody w postaci ścian, filarów, schodów czy szaf.

Szczeliny obwodowe powinny być ciągłe, o szerokości wynoszącej co najmniej 6 mm. Spoinowanie szczelin należy wykonać za pomocą materiału ściśliwego, np. silikonu, a same szczeliny można zamaskować przy użyciu listwy przypodłogowej. Te szczeliny powinny być doprowadzone aż do podłoża.

04. MONTAŻ W POMIESZCZENIACH

4.1. Ogólne zasady

- Między płytami należy pozostawić co najmniej 1,5 mm wolnej przestrzeni.
- Tworzenie szczelin dylatacyjnych o szer. 1 cm: zachowując dokładny układ spoin konstrukcyjnych, co 25 m² lub zgodnie z wymogami obowiązujących przepisów należy pozostawić szczelinę na poczet odkształceń obwodowych.
- Zaprawę należy nałożyć przy użyciu kielni ząbkowanej, stosując metodę podwójnego klejenia (3.2). Podwójne klejenie jest niezbędne w celu zapewnienia braku wolnych przestrzeni w tylnej części płyty.
- Należy zastosować zaprawę klasy C2S1 zgodnie z normą EN 12004.
W przypadku dużych płyt (> 1 m²) zaleca się użycie „wysoce elastycznej” zaprawy C2S2 zgodnie z normą EN 12004.
- Należy przy tym nieustannie pamiętać o zachowaniu spoin konstrukcyjnych w podłożu.



Montaż



Montaż



05. MONTAŻ ZEWNĘTRZNY

5.1. Ogólne zasady

- Między płytami należy pozostawić co najmniej 4 mm wolnej przestrzeni.
- Tworzenie szczelin dylatacyjnych o szer. 1 cm: zachowując dokładny układ spoin konstrukcyjnych, co 12 m² lub zgodnie z wymogami obowiązujących przepisów należy pozostawić szczelinę na poczet odkształceń obwodowych.
- Zaprawę należy nałożyć przy użyciu kielni ząbkowanej, stosując metodę podwójnego klejenia (3.2). Podwójne klejenie jest niezbędne w celu zapewnienia braku wolnych przestrzeni w tylnej części płyty.
- Należy zastosować „wysoco elastyczną” zaprawę klasy C2S2 zgodnie z normą EN 12004.
- Należy przy tym nieustannie pamiętać o zachowaniu spoin konstrukcyjnych w podłożu.

5.2. Warunki klimatyczne

W przypadku klimatów ciepłych lub ostrych warunków meteorologicznych (np. silne podmuchy wiatru) zaleca się zastosowanie zaprawy klasy TE (o wydłużonym czasie otwartym) zgodnie z wymogami normy EN 12004.

W przypadku montażu w okresie zimy lub w zimnych warunkach klimatycznych sugerowane jest zastosowanie zaprawy klasy F (przeznaczonej do natychmiastowego montażu) zgodnie z wymogami normy EN 12004.

W przypadku tego rodzaju zapraw proces wiązania i osiągnięcia wysokiej wytrzymałości połączenia trwa zaledwie kilka godzin, co umożliwia uniknięcie zamarznięcia wody w mieszance w nocy.

06. SPOINOWANIE

Niewłaściwie wykonane spoinowanie może zrujnować doskonały montaż płyty. Poza estetyką wysokiej jakości spoinowania niewłaściwie wykonana praca może mieć wpływ na żywotność płyt oraz ich konserwację.

6.1. Przygotowanie

- W pierwszej kolejności szczeliny należy oczyścić za pomocą szczotki i odkurzacza, aby upewnić się, że na ich powierzchni nie znajdują się zastoje wody, zabrudzenia, kurz i cząstki ciał obcych.
- Następnie należy usunąć przekładki oraz nadmiar zaprawy cementowej w celu zapewnienia równomiernych spoin.

6.2. Wyroby cementowe

Zalecane jest użycie wysokowydajnej zaprawy cementowej, zapobiegającej powstawaniu wykwitów, umożliwiającej szybkie ułożenie i krótki czas schnięcia, wodoodpornej i zapobiegającej powstawaniu pleśni, zgodnej z klasyfikacją CG2 według normy EN 13888.

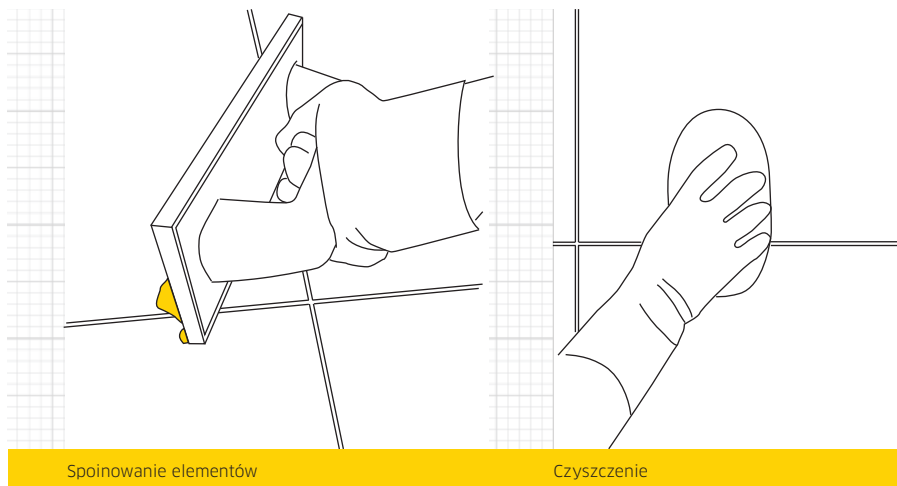
6.2.1 Nałożenie zaprawy

- Przed nałożeniem zaprawy okolice szczeliny należy zwilżyć mokrą szmatką lub gąbką, stosując minimalną ilość wody, aby same szczeliny pozostały suche.
- Następnie, ustawiając pacę gumową pod kątem 45°, należy wprowadzić zaprawę do wnętrza szczelin i całkowicie je wypełnić, nie pozostawiając wolnych przestrzeni.
- Nadmiar zaprawy z powierzchni płyty należy usunąć, trzymając pacę gumową pod kątem 90° (prostopadle do powierzchni płyty) i przesuwając ją ukośnie po powierzchni płyty.

6.2.2 Czyszczenie

- Gdy tylko zaprawa cementowa zacznie twardnieć (zwykle ok. 10 do 30 minut), należy rozpocząć czyszczenie.
- Nie należy dopuścić do dłuższego pozostania zaprawy na powierzchni płyty przed wykonaniem wstępnego oczyszczenia.
- Do oczyszczenia powierzchni z zaprawy należy użyć jak najmniejszej ilości wody. Nadmiar wody spowoduje odbarwienie spoin.
- Po każdym oczyszczeniu należy zmoczyć i wycisnąć gąbkę, aby na powierzchni płyty lub szczeliny pod zaprawę nie pozostała nadmierna ilość wody.
- Wodę używaną do zamaczania należy często zmieniać. (Zapewnienie wielu wiader z czystą wodą w zasięgu ręki ułatwi ten proces.)
- Należy upewnić się, że wszystkie płyty zostały dokładnie oczyszczone przez wyschnięciem zaprawy.
- Po upływie ok. godziny należy ponownie oczyścić powierzchnię czystą ściereką w celu usunięcia wszelkich drobnych pozostałości.

Jeżeli powierzchnia płyty nadal jest zabrudzona resztkami zaprawy z uwagi na niewłaściwe oczyszczenie, po upływie co najmniej 24 godzin od spoinowania można użyć preparatu do usuwania cementu.



6.3. Wyroby na bazie żywicy epoksydowej

6.3.1 Nałożenie zaprawy

Mieszkankę należy ostrożnie nałożyć w szczelinach (które powinny być suche przed aplikacją) za pomocą twardej pacy gumowej, upewniając się, że każda szczelina została całkowicie wypełniona. Nadmiar materiału należy usunąć przy użyciu krawędzi pacy ułożonej ukośnie w stosunku do spoin, pozostawiając jedynie cienką warstwę na powierzchni płyty.

6.3.2 Czyszczenie

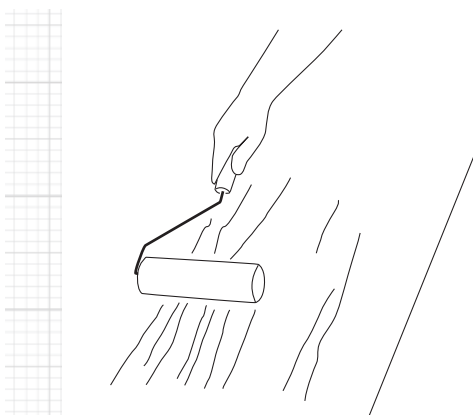
- Zaprawę epoksydową należy oczyścić, gdy wciąż jest „mokra”. W tym celu należy zwilżyć powierzchnię spoinowania za pomocą dużej, grubej i twardej gąbki namoczonej w czystej wodzie, starając się uniknąć usunięcia zaprawy ze spoin. Aby zmiękczyć warstwę zaprawy pokrywającą powierzchnię płyty i dokończyć oczyszczanie wierzchu spoiny należy stosować ruchy okrężne.
- Gdy gąbka zbyt mocno nasiąknie żywicą, należy ją zmienić na inną. Po oczyszczeniu płyty nie mogą się na niej znajdować żadne pozostałości zaprawy. Po stwardnieniu zaprawy bardzo trudno jest ją usunąć, dlatego gąbkę należy często zamaczać.
- Końcowe czyszczenie można przeprowadzić za pomocą specjalnego preparatu do czyszczenia zapraw epoksydowych, np. preparatu oczyszczającego Kerapoxi firmy Mapei lub profesjonalnego środka Keragel Eco firmy Kerakoll.

Generalnie tego rodzaju produktów można użyć także do usunięcia resztek zaprawy wiele godzin po jej nałożeniu. Aby dowiedzieć się więcej, prosimy o zapoznanie się z instrukcjami producenta.

07. WARSTWA POŁĄCZENIOWA

W przypadku chęci zwiększenia przyczepności materiału Neolith ze wzmocnieniem z włókna szklanego, wykraczając poza efekty uzyskane w badaniach przeprowadzonych przez dostawcę zaprawy, zalecamy zastosowanie środka zwiększającego przyczepność umożliwiającego stosowanie wody, przeznaczonego do zwartych i niewchłaniających podłoży.

Środek zwiększający przyczepność należy nałożyć bezpośrednio na grzbiet płyty Neolith w formie cienkiej warstwy, używając w tym celu najlepiej wałka gąbkowego i naprzemiennie wykonując tę czynność w przecinającym się kierunku aplikacji.



Spoinowanie elementów

Należy odczekać do wyschnięcia środka przed przystąpieniem do ostatecznego montażu, zachowując zgodność z następującymi wskazaniem:

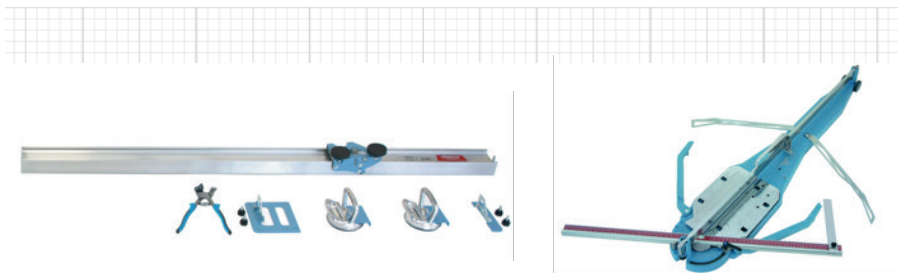
MARKA	PRODUKT
Kerakoll	Keragrip Eco
Mapei	Ecoprim Grip
Sika	Sika Top 10

08. CIĘCIE RĘCZNE

8.1. Cięcie proste:

8.1.1. Przecinarka ręczna:

Płyty Neolith można bez problemu ciąć za pomocą urządzeń tradycyjnych. Płyty o grubości 3 mm i 6 mm można ciąć za pomocą przecinarek ręcznych.



Przecinarka ręczna do dużych formatów

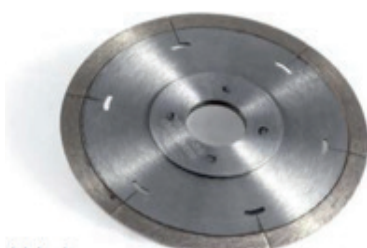
Przecinarka ręczna do małych formatów

Jeżeli element wyposażony jest w siatkę wzmacniającą, po jego przecięciu siatkę należy obciąć za pomocą przecinaka.

Płyty o grubości 12 mm i 20 mm zaleca się ciąć przy użyciu szlifierki.

8.1.2. Szlifierka:

Tarcza diamentowa umożliwia bezproblemowe cięcie płyt.

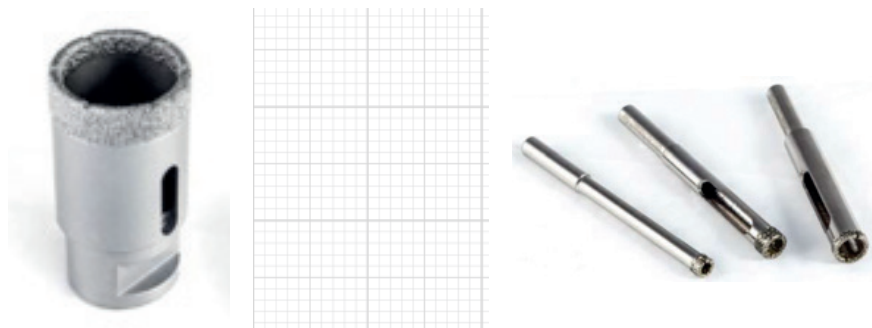


Tarcza diamentowa

Cięcie nieregularne:

W celu realizacji otworów okrągłych należy zastosować wiertło koronowe dostępne w ofercie TheSize.

W przypadku otworu lub wycięcia narożnika zaleca się w pierwszej kolejności wywiercić róg, a następnie wykonać otwór czy cięcie narożnika.

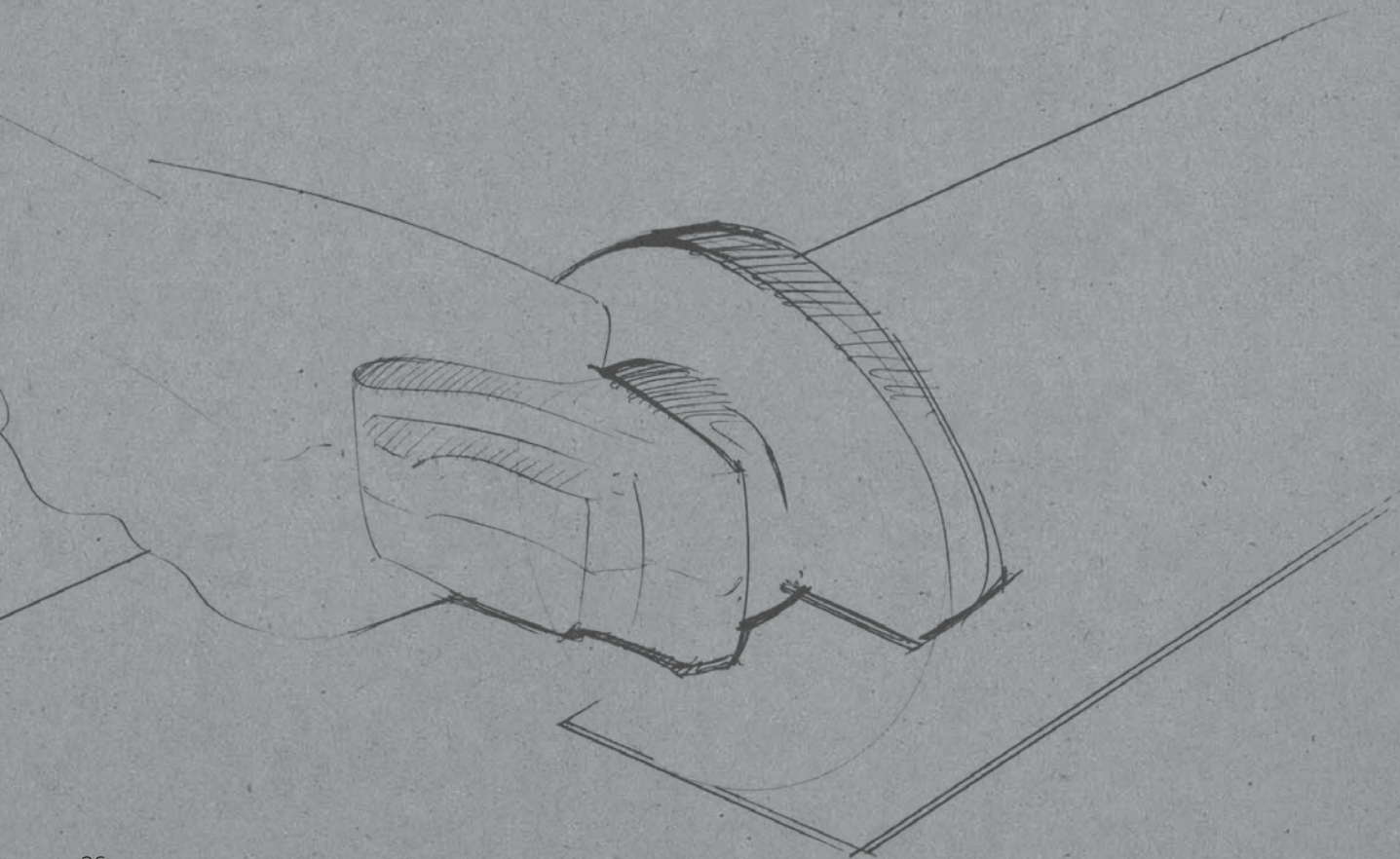


Wiertła

W przypadku wszystkich naroży wewnętrznych należy zapewnić minimalny promień 3 mm. Nigdy nie należy pozostawiać kątów o mierze 90 stopni.

Jeżeli pozwala na to projekt elementu, zalecamy zastosowanie promieni większych niż 3 mm, jako że umożliwi to nadanie elementowi większej sztywności.

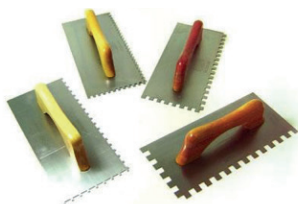
09. NARZĘDZIA



09. NARZĘDZIA



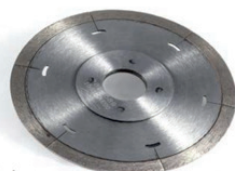
Przecinarka ręczna do dużych formatów



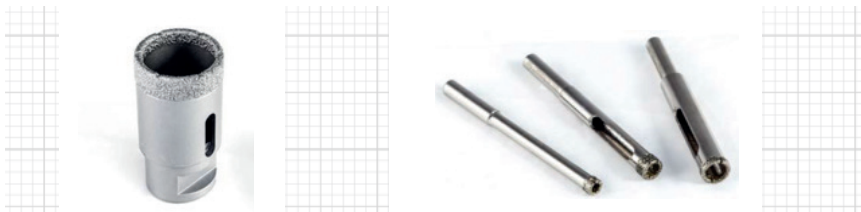
Kielnie ząbkowane



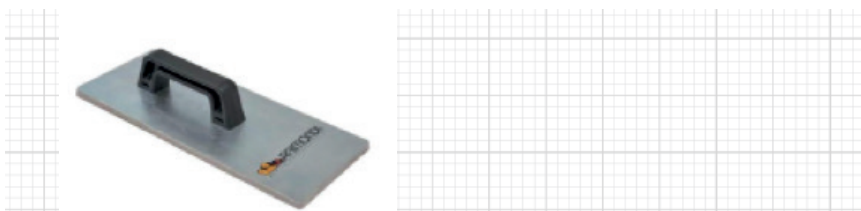
Przenośna rama ze ssawkami



Tarcza szlifierska



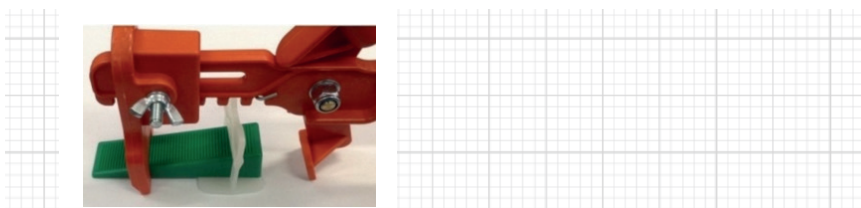
Wiertła



Paca gumowa



Ssawki



System poziomujący



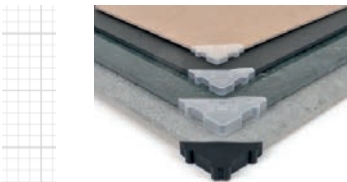
Ręczna przecinarka do płytek ceramicznych



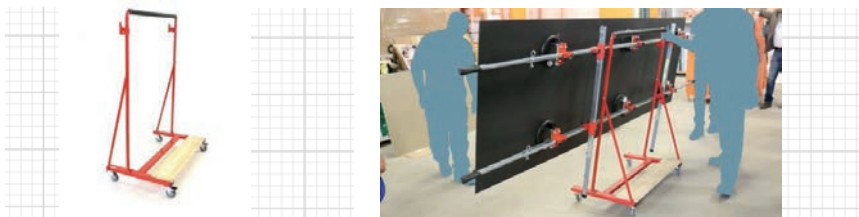
Elektryczna przecinarka do płytek ceramicznych



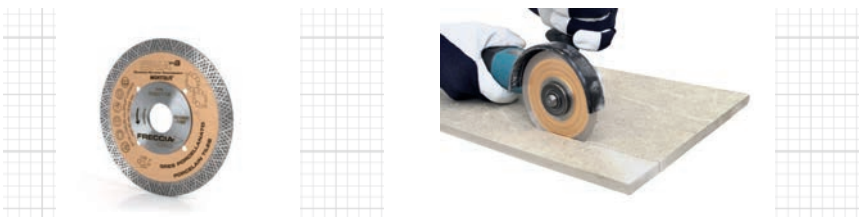
System do manewrowania płytami wielkoformatowymi



Plastikowe zabezpieczenie narożników płyt z Kamienia Spiekanego



Rama do płyt wielkoformatowych



Diamentowa tarcza tnąca



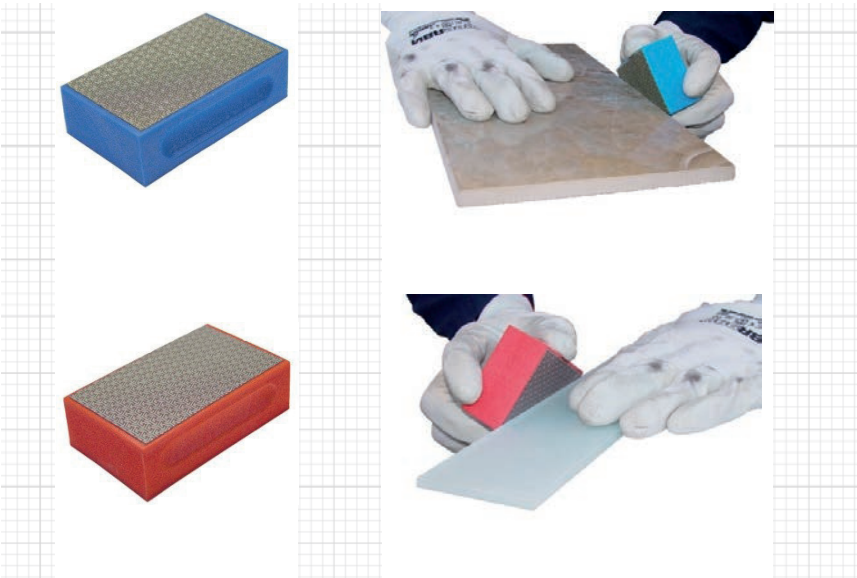
Wiertła diamentowe do prac wiertniczych wykonywanych na sucho



Wiertła diamentowe do prac wiertniczych wykonywanych na sucho



Płyn chłodzący



Diamantowe poduszki ręczne



10. ZAPRAWY

10. ZAPRAWY

Zalecane zaprawy:

POWIERZCHNIE WEWNĘTRZNE. INDOORS

POSADZKI I OKŁADZINY / FLOORING AND CLADDING		STANDARDOWY CZAS SCHNIĘCIA / NORMAL HARDENING		SZYBKI CZAS SCHNIĘCIA / FAST HARDENING		
RODZAJ PODŁOŻA / SUPPORT TYPE	PRODUCENT MANUFACTURER	ZAPRAWA ADHESIVE		ISO 12003 - ANSI	ADHÉSIF. ADHESIVE	ISO 12003 - ANSI
POSADZKI I OKŁADZINY NA BAZIE CEMENTU FLOORING AND CLADDING ON CEMENT BASE	MAPEI	KERABON + ISOLASTIC		C2ES2 / A188.4, A118.11	ELASTORAPID	C2FTES2 / A118.4, A118.11
		ULTRALITE S2				
	SIKA	CERAM - 235 Elastyczna		C2ES2 / A188.4		
	KERAKOLL	SPECIAL PORCELAIN (Bez włókna szklanego)		C2ES2 / A188.4		
		H40 NO LIMITS		C2ES2 / A188.4, A11		
	LATICRETE	GOLD		A188.4	GOLD Rapid	A118.4
ARDEX	POSADZKI / FLOORING X77	OKŁADZINY / CLADDING X78	C2-FT(F)E(E)-S1 / A118.4, A118.11	ARDEX X7R	A118.4, A118.11 C2-T	
POSADZKI Z SYSTEMEM OGRZEWANIA FLOORING ON HEAT RADIANT FLOOR.	MAPEI	KERABOND + ISOLASTIC		C2ES2 / A188.4, A118.11	KERAQUICK	C2FTS1 / A118.4, A118.11
		ULTRALITE S2				
	SIKA	CERAM-237 Flex floors		C2E / 118.4, A118.11		
	KERAKOLL	H40 NO LIMITS		C2TES1 / 118.4, A118.11		
	ARDEX	S28 + E90		C2-FT(F)E(E)-S1 / A118.4, A118.11	ARDEX X7R	A118.4, A118.11 C2-T
POSADZKI I OKŁADZINY NA LAMINOWANYCH PŁYTKACH GIPSOWYCH I WŁÓKNOCEMENTE FLOORING AND CLADDING ON GYPSUM WALLBOARD AND FIBER CEMENT.	MAPEI	KERABON + ISOLASTIC		C2ES2 / A188.4, A118.11	ELASTORAPID	C2FTS2 / A118.4, A118.11
		ULTRALITE S2				
	SIKA	CERAM - 237 Flex Floors		C2E / 118.4 A118.11		
	KERAKOLL	SPECIAL PORCELAIN (Bez włókna szklanego)		C2TE / A 118.4		
		H40 No limits		C2TES1/ 118.4, A118.11		
	LATICRETE	XLT		ANSI A118.4, A118.4	XLT Rapid	ANSI A118.4/ A118.11
		GOLD		A118.4	GOLD Rapid	A118.4
	ARDEX	POSADZKI / FLOORING X77	OKŁADZINY / CLADDING X78	C2-FT(F)E(E)-S1 / A118.4, A118.11	ARDEX X7R	A118.4, A118.11 C2-T
POSADZKI I OKŁADZINY WYKONANE Z METALU, DREWNA I SKLEJKI FLOORING AND CLADDING METAL, WOOD AND PLYWOOD	MAPEI	KERALASTIC		R2/A 118.3	KERAQUICK +	C2FTS2 / A118.4, A118.11
		KERALASTIC T		R2T/A 118.3	LATEX PLUS	
	KERAKOLL	SUPERFLEX ECO		R2T / 118.3		
	ARDEX	ARDEX WA		C2-FT(F)E(E)-S1 / A118.4, A118.11	ARDEX X7R	A118.4, A118.11

10. ZAPRAWY

Zalecane zaprawy:

POWIERZCHNIE ZEWNĘTRZNE. OUTDOORS

POSADZKI I OKŁADZINY / FLOORING AND CLADDING		STANDARDOWY CZAS SCHNIĘCIA / NORMAL HARDENING		SZYBKI CZAS SCHNIĘCIA / FAST HARDENING	
RODZAJ PODŁOŻA / SUPPORT TYPE	PRODUCENT / MANUFACTURER	ZAPRAWA / ADHESIVE	ISO 12003 - ANSI	ADHÉSIF. ADHESIVE	ISO 12003 - ANSI
OKŁADZINY ELEWACYJNE (MATERIAŁY CERAMICZNE BEZ DODATKU WŁÓKNA SZKLANEGO) CLADDING FAÇADE (WITHOUT FIBER GLASS)	MAPEI	KERABON + ISOLASTIC	C2ES2 / A188.4, A118.11	KERAQUICK	C2TES1 / A118.4, A118.11
		ULTRALITE S2		LATEX PLUS	
	SIKA	CERAM - 260 Flexible	C2TES2/ A188.4, A118.11		
	KERAKOLL	SUPERFLEX ECO	R2T / A118.3		
	LATICRETE	PLATINUM	C2TES1/ A118.4, A118.11	PLATINUM Rapid	C2TES1/ A118.4, A118.11
ARDEX	X77 + E90	C2-FT(F)E(E)-S1 / A118.4, A118.11	ARDEX X7R	A118.4, A118.11 C2-T	
OKŁADZINY ELEWACYJNE (MATERIAŁY CERAMICZNE Z DODATKIEM WŁÓKNA SZKLANEGO) CLADDING FAÇADE (WITH FIBER GLASS)	MAPEI	KERALASTIC T	R2T / A118.3		
	SIKA	CERAM-260 Flexible	C2TS1 / A118.4, A118.11		
	KERAKOLL	SUPERFLEX ECO	R2T / A118.3		
	LATICRETE	PLATINUM	C2TES1/A118.4, A118.11	PLATINUM Rapid	C2TES1/ A118.4, A118.11
	ARDEX	X77 + E90	A118.4, A118.11	Coat back with ARDEX 8+9 and use Ardex X7R	
POSADZKI FLOORING	KERAKOLL	H 40 ECO EXTRAFLEX	C2TES1/A118.4, A118.11		
	SIKA	CERAM-260 Flexible	C2TES2 / A118.4 A118.11		
	LATICRETE	PLATINUM	C2TES1 / A118.4, A118.11	PLATINUM Rapid	C2TES1/ A118.4, A118.11
	MAPEI	KERALASTIC T	R2T / A118.3		
	ARDEX	X7B + E90	C2-FT(F)E(E)-S1/ A118.4/ A118.11	ARDEX X7R	A118.4, A118.11 C2-T



THEsize®
SURFACES

P.I. Camí Fondo, Supoi 8. C/ Ibers, 31
Almassora (Spain)
+34 964 652 233
info@thesize.es
www.neolith.com