

X YEARS
NEOLITH®

/ 10 YEARS
10 LAT

Ten Years of Neolith

Celebrating 10 years in business, Neolith, a market leading brand of Sintered Stone, is delighted to welcome you to its 2019 catalogue.

Throughout Neolith's decade in business, we have aimed towards and succeeded in offering architects, interior designers, specifiers, fabricators and furniture manufacturers high quality and beautifully patterned surfacing materials.

We applaud the brains behind this milestone, the leaders who saw Neolith and paved the roads for its birth and advancement with their dedication and compelling vision.

We celebrate having the right people on board, unveiling the curtain on the Neolith family, the employees who over the course of our 10 years journey have worked tirelessly, pouring all their expertise and know-how to prosper Neolith.

10 years of prominent talent, skills and competence, have distinguished Neolith in the industry, growing from pioneers in the stone business to the world's largest manufacturer of Sintered Stone.

2019 promises to be a seminal year for Neolith, a beginning of a chapter full of celebratory events and expansions, while continuing to pursue our goal of becoming the greenest and most sustainable manufacturer in our industry.

We look forward to celebrating with you in the coming year and helping you to discover the huge potential of Neolith.

10 lat Neolith

Neolith, wiodący producent Kamienia Spiekaneego na rynku, który w tym roku obchodzi 10-lecie swojej obecności w branży, ma przyjemność przedstawić katalog produktów na rok 2019.

Na przestrzeni dziesięcioletniej działalności celem Neolith, który z powodzeniem udało się zrealizować, było zapewnianie architektom, projektantom wnętrz, wykonawcom, warsztatom i producentom mebli wysokiej jakości powierzchni o pięknym wzornictwie.

Jesteśmy dumni z twórców tego sukcesu, liderów, którzy dostrzegli Neolith i utorowali drogę do stworzenia i doskonalenia tego tworzywa z ogromnym zaangażowaniem i przejmującą wizją.

Ogromnie cieszy nas fakt, że dysponujemy odpowiednio dobranym zespołem, który stoi na straży rodziny Neolith - szeregiem pracowników, którzy przez 10 lat nieustrudzenie pracowali nad Neolith, angażując całą wiedzę oraz doświadczenie w celu zapewnienia sukcesu opracowanego materiału.

10 lat wybitnego talentu, umiejętności i kompetencji wyróżniły Neolith na tle konkurentów w sektorze - dawniej pionier w branży kamieniarskiej, dziś marka jest największym producentem Kamienia Spiekaneego na świecie.

Rok 2019 będzie kluczowy dla Neolith jako początek rozdziału pełnego uroczystości i rozwoju w nieustannych dążeniach do realizacji celu, jakim jest objęcie roli najbardziej ekologicznego i zrównoważonego producenta w branży.

Mamy nadzieję, że będziemy mogli świętować najbliższy rok wraz z Państwem, pomagając Państwu w odkrywaniu ogromnego potencjału, jaki kryje w sobie Neolith.

NEOLITH®

10 YEARS

EN
PL

/ INDEX
SPIS TREŚCI

04	Certifications & Awards Certyfikaty i nagrody	60	Residential Buildings Budynki mieszkalne
06	What is Neolith? Co to jest Neolith?	98	HC System
08	Technical Features Właściwości techniczne	104	VM System
09	Advantages of the ventiled Facades Zalety elewacji wentylowanych	110	Strongfix System
10	Formats, Applications & Thicknesses Formaty, zastosowania i warianty grubości	118	Pureti Systems
12	Finishes Wykończenia	120	Green Facts Sheet
16	Hotels Hotele	122	Neolith Gallery
26	Public Buildings Budynki użyteczności publicznej	132	Bookmatch & Endmatch
32	Office Buildings Budynki biurowe	136	Design variants in 6mm Warianty projektowe dla grubości 6 mm
50	Retail Buildings Budynki handlowe		

CERTIFICATIONS CERTYFIKATY



World Wildlife Fund



OK Kosher Certification



Fundación Vicente Ferrer



NSF Certifies that Neolith is totally suitable for contact with food.



Fundación RCR



European Commission Certification



Member of the US Green Building Council (USGBC)



Designed and produced by TheSize Surfaces in Spain

Neolith has an industry-wide reputation for excellence and attention to detail. With a collection comprised of over 50 high-performance and strikingly coloured slabs, the brand has become the surfacing material of choice for a vast array of interior and exterior applications.

Since its foundation in 2009, Neolith has received recognition through international design and architecture awards for its forward-thinking, innovative approach and the high quality of its products and processes.

These accolades reflect Neolith's pioneering spirit, a company continually evolving to meet the needs and expectations of current and future clients.

Marka **Neolith** zdobyła uznanie w całej branży ze względu na doskonałość i dbałość o szczegóły. Dzięki kolekcji liczącej ponad 50 płyt o wysokich parametrach i intensywnych barwach marka stała się chętnie wybieranym rozwiązaniem powierzchniowym do wielu zastosowań wewnętrznych i zewnętrznych.

Od 2009 r., kiedy to powstał Neolith, marka zyskała szerokie uznanie i została uhonorowana międzynarodowymi nagrodami z dziedziny projektowania i architektury dzięki innowacyjnemu i awangardowemu podejściu oraz wysokiej jakości oferowanych produktów i usług.

Otrzymane nagrody odzwierciedlają pionierską dynamikę Neolith, nieustannie rozwijającej się firmy dążącej do zaspokojenia potrzeb i oczekiwań zarówno obecnych, jak i przyszłych klientów.

AWARDS NAGRODY

/ 2012



Best Of Kbis

/ 2014



Architectural Record Award



Pia Awards



Alfa De Oro



Installation Awards

/ 2015



Red Dot Award



Pia Awards



Kbb Readers Choice Awards



Muuuzz Awards



30 More innovative Products

/ AWARDS
/ NAGRODY

/ 2016



KB Culture Awards



A'design Award



Pia Awards



Kbb Readers Choice Award



Architectural Record Award



A+Award Architizer



Materialica Gold Award



Muuuzz Awards



Best Of Houzz



Plus X Award



IDC Innovation Awards

/ 2017



Red Dot Award



D Award



Kbb Readers Choice Awards



Interzum Award



Infoprogetto Piu Innovativo



Premio Interiores



Muuuzz Awards



AP50 Readers Choice



Plus X Award



Great Design AD 2017



Interior Design Best of the Year Award 2017: Enigma



La Razón: Producto del año en Innovación y Tecnología



Architectural Record

/ 2018



Edison Awards



Interior Design Best of the Year Award



A' Design Award 2018



Architectural Record 2018



Muuuzz Awards



Plus X Award



Great Design AD 2018



German Design Award 2019



Money-Saving Products Winner



Product Innovation Awards 2018

WHAT IS NEOLITH? / CO TO JEST NEOLITH?

“Good design is where science and art meet in decorum” | *Robin Mathew*

Founded in 2009, Neolith, the market-leading brand of Sintered Stone is a revolutionary product which has become a material of choice for architects, designers, specifiers and fabricators.

This pioneering material can be specified for the most demanding interior and exterior building projects. Combining high-definition detailed decoration with high-performance qualities, Neolith offers the triple reassurance of strength, beauty and longevity.

What is a Sintered Stone?

Sintered Stone is a 100% natural material based on granite minerals, glass minerals and natural oxides:

1. Granite Minerals: Quartz and feldspar, giving hardness and strength to the surface.
2. Glass minerals and silica, which ensures chemical stability.
3. Natural oxides, which deliver chromatic properties.

How is Sintered Stone produced?

Neolith is produced using the very latest in sintering technology, replicating the thousands of years' process by which natural stone is formed in a matter of hours.

The raw materials which form the slab are first subjected to extremely high pressure, going through a pressing machine where a weight of 400 bars is applied. In the second phase of the process, the slab goes through a kiln where temperatures reach more than 1200°C (2200°F).

This process of ultra-compaction creates full-body surfaces with unique technical features.

Decoration: Neolith has always been at the forefront of sustainable approaches within all of its manufacturing processes. A 100% natural composition requires an equally ecological production method.

Building on our pioneering Neolith Digital Design (NDD), we have aimed to incorporate organic practice into the way we print our slabs.

Hydro-NDD 2.0 takes our technology to the next level. Using a water-based ink, as opposed to the industry standard solvent base, we have succeeded in offering a sustainable surface which never compromises on the quality expected from Neolith Sintered Stone. All our slabs maintain the same definition and detail of pattern and design.

Performance: Tried, tested and trusted, Neolith's combination of realism, high performance and versatile formats make it a go-to material for architects, designers, specifiers and fabricators.

Applications: Neolith is the optimum surfacing material for both indoor and outdoor applications. From a skyscraper façade to a kitchen worktop, Neolith's physical and mechanical characteristics deliver ultimate performance, unmatched beauty and long-term value.

„Projekt powstaje tam, gdzie nauka i sztuka osiągną punkt równowagi.” | *Robin Mathew*

Zrodzona w 2009 r. marka Neolith, wiodący producent Kamienia Spiekane, zapewnia rewolucyjny produkt chętnie wybierany przez architektów, projektantów, specyfikatorów i producentów.

Ten pionierski materiał można wykorzystać w najbardziej wymagających przedsięwzięciach budowlanych realizowanych we wnętrzach oraz w ramach powierzchni zewnętrznych. Dzięki połączeniu wysokiej rozdzielczości zdobienia i parametrów zapewniających wysoką wydajność Neolith oferuje potrójną gwarancję wytrzymałości, piękna i długowieczności.

Co to jest Kamień Spiekany?

Kamień Spiekany to materiał w 100% naturalny, sporządzony na bazie minerałów pochodzących od granitu, minerałów wywodzących się od szkła i naturalnych tlenków:

1. Materiały pochodzące od granitu: kwarc i skaleń, które odpowiadają za twardość i odporność powierzchni.
2. Minerale wywodzące się ze szkła i krzemionki, gwarantujące produktowi stabilność chemiczną.
3. Naturalne tlenki odpowiadające za właściwości chromatyczne produktu.

Jak powstaje Kamień Spiekany?

Produkcja Neolith wykorzystuje najnowsze technologie spiekania, odwzorowując tysiącletni proces kształtowania naturalnego kamienia w zaledwie kilka godzin.

Najpierw surowce wykorzystywane do stworzenia płyt są poddawane działaniu niezwykle wysokiego ciśnienia poprzez ich wprowadzenie do prasy pod ciśnieniem 400 bar. Drugi etap procesu polega na wprowadzeniu płyty do pieca, w którym temperatura przekracza 1200°C (2200°F).

W tym procesie ultrakompakcji powstają powierzchnie w technologii Full Body o wyjątkowych właściwościach technicznych.

Zdobienie: Marka Neolith nieustannie wiezie prym w zakresie ekologicznego podejścia do wszelkich procesów produkcyjnych. Skład w 100% naturalny wymaga równie ekologicznego sposobu produkcji.

Dzięki zastosowaniu autorskiego, pionierskiego systemu cyfrowego wzornictwa (NDD) zdołaliśmy uwzględnić organiczne praktyki w sposobie zdobienia wykonywanych płyt.

Hydro-NDD 2.0 umożliwia wzniesienie naszej technologii na wyższy poziom. Dzięki zastosowaniu tuszu na bazie wody, w odróżnieniu od standardowej bazy rozpuszczalnikowej stosowanej w branży, udało nam się stworzyć ekologiczną powierzchnię bez jakichkolwiek kompromisów pod względem jakości oczekiwanej od Kamienia Spiekane Neolith. Wszystkie wytwarzane przez nas płyty zachowują jednakowy poziom rozdzielczości i szczegółowości wzoru i projektu.

Wydajność: Przebadana, przetestowana i niezawodna; połączenie realizmu, wysokiej wydajności i wszechstronności formatów Neolith sprawia, że jest to odpowiedni materiał dla architektów, projektantów, specyfikatorów i producentów.

Zastosowania: Neolith to powierzchnia, która idealnie nadaje się zarówno do zastosowań wewnętrznych, jak i zewnętrznych. Od elewacji drapacza chmur po kuchenny blat – właściwości fizyko-mechaniczne Neolith zapewniają najwyższą wydajność, nierównane piękno oraz trwałość.

WHY NEOLITH? DLACZEGO NEOLITH?

Neolith represents 10 years of selecting the very best materials, processes and people. It has been an exciting journey in which we have founded a brand which continually pushes the boundaries and highlights the potential of Sintered Stone.

Neolith: the stone, the brand, the legend, the future.

Marka Neolith symbolizuje 10 lat doboru najlepszych materiałów, procesów i personelu. Za nami emocjonująca podróż, z której zrodziła się marka nieustannie przekraczająca limity i uwydatniająca potencjał Kamienia Spiekaneego.

Neolith: kamień, marka, legenda, przyszłość.

WHY NEOLITH IS NOT CERAMICS? DLACZEGO NEOLITH NIE JEST CERAMIKĄ?

The difference between Neolith and traditional ceramics can be easily registered by comparing each surfaces' characteristics.

Although traditional ceramics share some similar properties, none possess the performance qualities of Neolith, which combines stain, scratch, chemical and heat resistance in one single material.

Furthermore, the raw minerals used in the production of Neolith are far finer and purer, guaranteeing a more uniform structure than found in traditional ceramics.

The machinery used to process these raw materials is unique, designed specifically for manufacturing Neolith. Fitted with state of the art equipment utilising the latest technology, the production line ensures Sintered Stone of the very highest quality.

The raw materials are pressed at a significantly higher pressure than found in ceramic production to obtain a denser, stronger final product.

Afterwards, the pressed materials are fired for almost two hours, substantially longer than traditional ceramics, which have much shorter firing cycles. These longer firing cycles create a product with a highly-resistant, non-absorbent surface.

These improvements in raw materials and production techniques result in Neolith, an enhanced surface with superior technical characteristics.

Różnicę między tworzywem Neolith a tradycyjną ceramiką można z łatwością zaobserwować podczas porównywania cech obu rodzajów powierzchni.

Chociaż tradycyjna ceramika posiada niektóre z cech tworzywa Neolith, w żadnym razie nie charakteryzuje się parametrami wydajnościowymi Neolith, które łączą odporność na plamienie, zarysowania, działanie środków chemicznych i ciepła w jednym materiale.

Ponadto surowce stosowane do produkcji Neolith cechuje o wiele większa delikatność i czystość, co gwarantuje uzyskanie bardziej jednolitej struktury niż w przypadku tradycyjnych wyrobów ceramicznych.

Maszyny wykorzystywane do przetwarzania tych surowców są jedyne w swoim rodzaju, gdyż zostały zaprojektowane specjalnie do produkcji Neolith. Wyposażona w awangardowe sprzęty wykorzystujące najnowocześniejsze technologie linia produkcyjna zapewnia wytwarzanie Kamienia Spiekaneego najwyższej jakości.

Surowce są poddawane sprasowaniu przy użyciu ciśnienia o wiele wyższego niż w przypadku produkcji ceramiki, aby umożliwić uzyskanie gęstszego i mocniejszego produktu końcowego.

Następnie sprasowane materiały są poddawane wypiekaniu przez niemal dwie godziny, co stanowi czas o wiele dłuższy niż w przypadku tradycyjnej ceramiki charakteryzującej się znacznie krótszymi cyklami wypiekania. Dzięki dłuższym cyklom wypiekania powstaje produkt o wysoce wytrzymałej, niepochlaniającej powierzchni.

Te ulepszenia w zakresie surowców i technik produkcyjnych pozwalają na uzyskanie Neolith, ulepszonej powierzchni o najwyższej klasy właściwościach technicznych.

TECHNICAL FEATURES WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE	NEOLITH	NEOLITH Polished	Quartz Kwarc	Laminates and Wood Laminaty i drewno	Solid Surfaces Powierzchnie syntetyczne	Natural Stones Kamienie naturalne	Steel Stal
Hygienic / Higieniczny	●●●	●●●	●●●	●	●●●	●	●●●
Non porous / Nie posiadający porów	●●●	●●●	●●●	●	●●●	●	●●●
Suitable for use outdoors / Odpowiedni do zastosowań zewnętrznych	●●●	●●●	●	●	●●	●●	●●
Resistant to high temperatures / Odporny na działanie wysokich temperatur	●●●	●●●	●●	●	●	●●	●●●
Resistant to staining / Odporny na plamy	●●●	●●	●●	●●	●●	●	●●●
Resistant to detergents / Odporny na detergenty	●●●	●●	●●	●●	●	●	●
Resistance to chemicals / Odporny na działanie środków chemicznych	●●●	●●	●●	●	●●	●	●●
Resistance to thermal shock / Odporny na szok termiczny	●●●	●●●	●●	●	●●	●●●	●●●
Resistance to freezing-defrosting / Odporny na zamrażanie-rozmarzanie	●●●	●●●	●●●	●	●	●●	●●●
Resistant to humidity / Odporny na wilgoć	●●●	●●●	●●●	●	●●●	●	●●●
Resistance to UV rays / Odporny na promieniowanie UV	●●●	●●●	●●	●	●	●●	●●●
Resistant to scratching and abrasion / Odporny na zarysowania i na ścieranie	●●●	●●	●●	●	●	●●	●
Easy to clean and maintain / Łatwość konserwacji	●●●	●●●	●●●	●●	●●	●	●

Table comparing the properties of the most common materials used for Kitchen Countertops.

Tabela porównawcza materiałów często stosowanych w ramach blatów kuchennych.

TECHNICAL FEATURES WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE



WATERPROOF
NIEPRZEMAKALNY

Waterproof and resistant to liquids, with an absorption level of almost zero
Nieprzemakalny i odporny na przenikanie płynów, o niemal zerowym poziomie nasiąkliwości.



RESISTANT TO SCRATCHES*
ODPORNY NA ZARYSOWANIA*

Its hard surface makes it resistant to scratches and abrasion.
Odporny na zarysowania i ścieranie dzięki twardości powierzchniowej.



RESISTANT TO HIGH TEMPERATURES
ODPORNA NA WYSOKIE TEMPERATURY

It does not burn in contact with fire nor does it emit smoke or toxic substances when subjected to high temperatures.

Nie zapala się w kontakcie z ogniem, nie wydziela dymu ani substancji toksycznych pod wpływem wysokich temperatur.



EASY TO CLEAN**
ŁATWY DO UTRZYMANIA W CZYSTOŚCI**

Resistant to any kind of chemical cleaning agent such as bleach or ammonia.
Odporny na wszelkie rodzaje chemicznych środków czyszczących.



HYGIENIC
HIGIENICZNY

It does not give off any harmful substances and is totally suitable for contact with food. NSF Certified.

Nie wydziela szkodliwych substancji. Całkowicie nadaje się do kontaktu z produktami spożywczymi. Certyfikat NSF.



RESISTANT TO UV RAYS
ODPORNY NA PROMIENIOWANIE UV

Being 100% natural, its colors do not fade away when being exposed to sun light or other extreme weather conditions.

Z uwagi na całkowicie naturalne pochodzenie materiału jego kolory nie blakną, gdy powierzchnia narażona jest na działanie promieni słonecznych lub ekstremalnych warunków pogodowych.



100% NATURAL
100% NATURALNY

It does not give off any substances that are harmful to the environment.
Nie wydziela substancji szkodliwych dla otoczenia.



RECYCLABLE
NADAJĄCY SIĘ DO ODZYSKU

Up to 52% of recycled content in every slab. 100% recyclable.

Do 52% materiałów pochodzących z recyklingu w ramach każdej płyty. Nadający się w 100% do odzysku.



RESISTANT TO BENDING
ODPORNY NA ZGINANIE

It has a high shear rate, making it resistant to heavy loads and pressure.
Wysoka siła łamiąca. Wytrzymały na duże ciśnienie i ciężar.



LIGHTWEIGHT
LEKKI

Lighter than many cladding or interior surfaces, Neolith can be produced in varying degrees of thickness, including an ultra-thin 3mm depth. At 6mm it's used on skyscrapers, at 20mm it's an attractive kitchen island.

Lżejsze niż wiele okładzin lub powierzchni wewnętrznych tworzywo Neolith może zostać wyprodukowane w różnych wariantach grubości, w tym w opcji ultracienkiej - 3 mm. Grubość 6 mm jest stosowana do realizacji wieżowców, zaś 20 mm idealnie nadaje się do wykonania atrakcyjnej wyspy kuchennej.

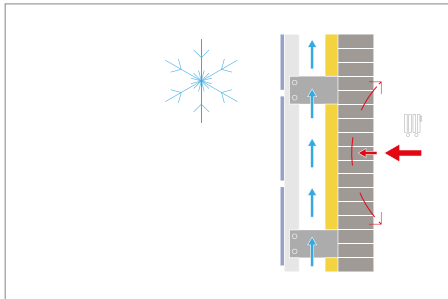
* Please, go to www.neolith.com for more information about Polished Finish .

* Aby uzyskać więcej informacji na temat wykończenia Polished, prosimy o odwiedzenie strony www.neolith.com.

** Please, read on www.neolith.com the Cleaning Recommendations.

** Prosimy o zapoznanie się z zaleceniami dotyczącymi czyszczenia produktów dostępnymi na stronie www.neolith.com.

ADVANTAGES OF THE VENTILATED FAÇADES ZALETY ELEWACJI WENTYLOWANYCH



Permeability

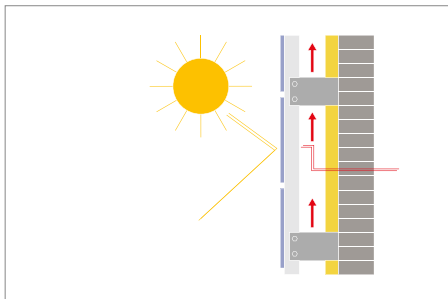
Moving air diffuses water vapor from the inside out and facilitates the “breathing” of the façade, preventing condensation from forming behind the panels

Przepływ powietrza

Przepływ powietrza pozwala na przedostawanie się pary wodnej ze środka na zewnątrz i ułatwia „oddychanie” elewacji, zapobiegając w ten sposób pojawianiu się kondensacji za panelami.

Thermal Insulation

Insulation applied on the external structure eliminates the thermal bridges thus reducing temperature fluctuations inside building, leading to energy savings in some cases, up to 40%.

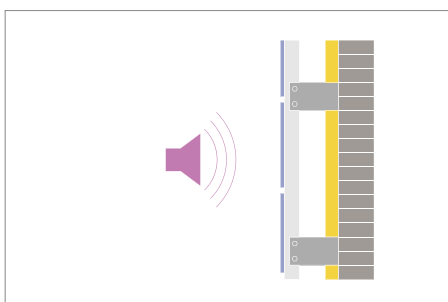


Izolacja cieplna

Izolacja zastosowana na konstrukcji pozwala na eliminację mostków cieplnych, co zmniejsza różnicę temperatur wewnątrz budynku, umożliwiając oszczędność energii elektrycznej nawet o ponad 40%.

Solar Protection

Thermal comfort is provided inside the building by preventing overheating in the summer and therefore protecting the building from direct radiations and from other elements



Ochrona przed słońcem

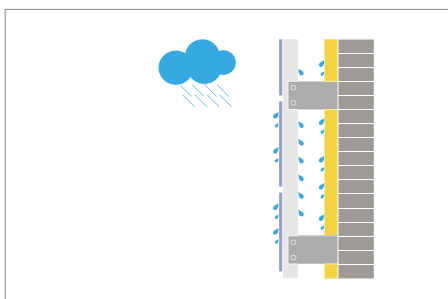
Komfort termiczny odczuwalny wewnątrz budynku uzyskuje się poprzez zapobieganie zbytniemu nagrzewaniu się budynku w lecie, chroniąc go przed bezpośrednim działaniem promieni słonecznych i innych czynników.

Acoustic Insulation

Given that the ventilated façade system is composed of different layers, there is an increase in the level of noise absorption taken by the different elements

Izolacja akustyczna

Z uwagi na to, iż system elewacji wentylowanej składa się z kilku warstw, istnieje wzrost poziomu pochłaniania dźwięku.



Water Impermeability

Chimney effect provided by the air chamber confers an extra protection due to the air pressure, preventing water infiltration and protecting the building structure

Wodoodporność

Efekt kominowy gwarantowany przez komorę powietrzną stanowi dodatkową ochronę zapewnioną przez istniejące ciśnienie powietrza, zapobiegając przedostawaniu się wody i chroniąc całą konstrukcję budynku.

FORMATS & THICKNESSES

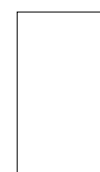
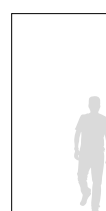
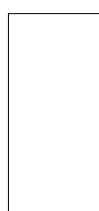
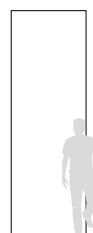
FORMATY I GRUBOŚCI

Thicknesses
Grubości



3 mm - 1/8" · 3+ mm - 1/8"
6 mm - 1/4" · 6+ mm - 1/4"
12 mm - 1/2"
20 mm - 3/4"

+ Slab reinforced with fiber glass.
+ Płyty wzmacnione włóknem szklanym.



Applications
Zastosowania

3.600x1.200 mm
142"x48"

3.200x1.500 mm
126"x60"

3.200x1.600 mm
126"x64"

2.600x1.200 mm
102"x48"

2.600x1.500 mm*
102"x60"

Interior walls Okładziny wewnętrzne	3+ · 6 · 6+	6 · 6+	12 · 20	3+ · 6 · 6+	3+ · 6 · 6+
Interior floors Posadzki wewnętrzne	6 · 6+	6 · 6+	12 · 20	6 · 6+	6 · 6+
Exterior walls Elewacje zewnętrzne wykonane z płyt	3+ · 6 · 6+	6 · 6+	12 · 20	3+ · 6 · 6+	3+ · 6 · 6+
Exterior floors Posadzki zewnętrzne	6 · 6+	6 · 6+	12 · 20	6 · 6+	6 · 6+
Ventilated façade with exposed fixing system Elewacje wentylowane, kotwienie widoczne	6+	6+	12	6+	6+
Ventilated façade with hidden fixing system Elewacje wentylowane, kotwienie ukryte	6+	6+	12	6+	6+
Worktops Blaty			12 · 20		
Heavy transit floors Często uczęszczane posadzki	6+	6+	12 · 20	6+	6+
Interior cladding over existing walls Okładziny wewnętrzne na istniejącej powierzchni	3+ · 6 · 6+	6 · 6+		3+ · 6 · 6+	3+ · 6 · 6+
Interior flooring over existing floors Posadzki wewnętrzne na istniejącej powierzchni	6 · 6+	6 · 6+		6 · 6+	6 · 6+
Furniture Meble	3 · 3+ · 6 · 6+	6 · 6+	12 · 20	3+ · 6 · 6+	3+ · 6 · 6+

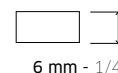
Recommended thicknesses
Zalecane grubości

Cut to size formats also available for projects.
Dimensions in inches are Nominal inches.
Formaty cięte na miarę również dla projektów.

* This format is only available for projects, not in permanent stock.
* Format jest oferowany wyłącznie dla projektów, nie jest dostępny na stałe w magazynie.

/ TILE FORMATS, APPLICATIONS & THICKNESSES
 FORMATY PŁYTKI, ZASTOSOWANIA I WARIANTY GRUBOŚCI

Thicknesses
 Grubości

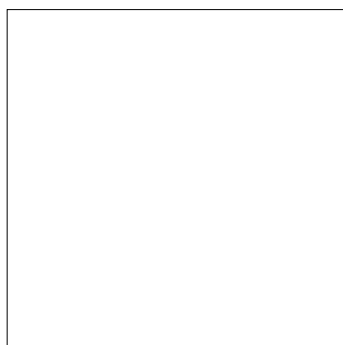


Neolith is the only brand of Sintered Stone which offers surfaces in four different thicknesses: 3mm, 6mm, 12mm, 20mm. Each has its own specific range of applications:

- 3 mm:** interior cladding, furniture.
- 6 mm:** indoor and outdoor flooring, exterior cladding.
- 12 mm:** kitchen worktops, bathroom vanities, table tops.
- 20 mm:** kitchen worktops, table tops.

Neolith to jedyny producent Kamienia Spiekaneego oferujący powierzchnie w czterech różnych wariantach grubości: 3 mm, 6 mm, 12 mm, 20 mm. Każdy wariant ma szereg określonych zastosowań:

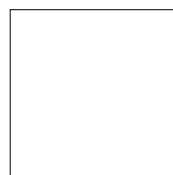
- 3 mm:** okładziny wewnętrzne, meble.
- 6 mm:** posadzki wewnętrzne i zewnętrzne, okładziny zewnętrzne.
- 12 mm:** blaty kuchenne, blaty łazienkowe, blaty stołowe.
- 20 mm:** blaty kuchenne, blaty stołowe.



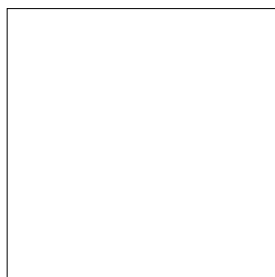
1.500x1.500 mm
 60"x60"



1.500x750 mm
 60"x30"



750x750 mm
 30"x30"



1.200x1.200 mm
 48"x48"



1.200x600 mm
 48"x24"



600x600 mm
 24"x24"



600x300 mm
 24"x12"

Cut to size formats also available for projects. Dimensions in inches are Nominal inches.
 Formaty cięte na miarę również dla projektów.

FINISHES / WYKOŃCZENIA

Neolith is available in different **finishes** that are giving richness and value to the designs created with those surfaces: from rough textures with relief up to shiny polished with linear reflections. All a repertoire to stimulate the sight and touch.

Materiał Neolith dostępny jest w rozmaitych rodzajach **wykończenia**, zapewniających kunszt i walory estetyczne projektom opracowanym przy użyciu tych powierzchni: od szorstkiej faktury zawierającej wypukłości po błyszczące, polerowane wykończenia z liniowym odbiciem. Pełna gama możliwości oddziałujących na wzrok i dotyk.

SATIN



Completely matte finish. Highly resistant and ideal for commercial applications.

Całkowicie matowe wykończenie. Charakteryzuje się wysoką wytrzymałością, idealnie nadaje się do zastosowań komercyjnych.

SILK



Matte finish with a thin layer of glaze that provides a subtle shine and a nice soft touch. Surface finish that results extremely easy to clean.

Matowe wykończenie pokryte cienką warstwą lakieru, dodającą subtelnego połysku i przyjemnej gładkości w dotyku. Wykończenie powierzchniowe, łatwe do utrzymania w czystości.

RIVERWASHED



Finish with a rough texture and relief that evokes sensations to the touch.

Wykończenie o szorstkiej fakturze i znaczących wypukłościach oddziałujących na zmysł dotyku.

SPECIAL FINISHES / WYKOŃCZENIA SPECJALNE

SLATE FINISH



Available now in the Mar del Plata, Slate finish creates the delusion of stratum on the surface.

Teraz dostępne w nowym modelu Mar del Plata wykończenie Slate stwarza wrażenie istnienia warstw na powierzchni materiału.

LA BOHÈME



You have to touch La Bohème to believe it. A natural relief that reminds the touch of a Lebanese cedar of a hundred years.

Trzeba dotknąć powierzchni La Bohème, aby uwierzyć. Naturalna wypukłość przypominająca w dotyku powierzchnię stuletniego cedru libańskiego.

	Countertops Blaty	Interior or exterior cladding Okładziny wewnętrzne lub zewnętrzne	Interior flooring with low traffic, not linked with the exterior Rzadko uczęszczane posadzki wewnętrzne, oddzielone od otoczenia zewnętrznego	Exterior flooring (in contact with dust) Posadzka zewnętrzna (kontakt z pyłem)	Interior flooring with med/high traffic Często / bardzo często uczęszczane posadzki wewnętrzne	Sinks (high impact or scratches) Zlewozmywaki (wysokie ryzyko uderzeń lub Blaty zarysowań)
Satin	●	●	●	●	●	●
Silk	●	●	●	●	●	●
Riverwashed	●	●	●	●	●	●
Nanotech Polished	●	●	●			
Décor Polished	●	●	●			

* For use in wet areas apply the anti-slip treatments provided by TheSize.
* W przypadku montażu na powierzchniach wilgotnych stosować środki antypoślizgowe z oferty TheSize.

DÉCOR POLISHED



The Décor Polished confers a perfect linear reflection to the colours of the Classtone Collection which gains in depth and elegance.*

Wykończenie Polished zapewni idealnie liniowe odbicie barwom Classtone Collection, nadając im większej głębi i elegancji.*

* Check usage recommendations.
* Zobacz zalecenia dotyczące użytkowania produktu

NANOTECH POLISHED



With a high level of gloss, the Nanotech Polished confers a more sophisticated look to the Colorfeel Collection.

Dzięki wysokiemu połyskowi wykończenie Nanotech Polished nadaje jeszcze bardziej wyrafinowanego charakteru Colorfeel Collection.

* Check usage recommendations.
* Zobacz zalecenia dotyczące użytkowania produktu.

NATURAL HONED



Honed texture typical of natural stones: flat, soft, without any glossiness and completely matte.

Szlifowana faktura typowa dla naturalnego kamienia: gładka, miękka, pozbawiona połysku i całkowicie matowa.

EXTRA SOFT



Imagine a polished finish, soft and completely flat. Now remove the glossiness. It's even softer than the Natural Honed.

Wyobraź sobie wypolerowane, gładkie i całkowicie płaskie wykończenie. Tutaj kończy się wszelki połysk. Teraz powierzchnia jest jeszcze gładsza niż w przypadku Natural Honed.



Image: Summer 2018



NEOLITH



H / FLARE OF FRANKFURT,
FRANKFURT (GERMANY)

Ventilated Facade: **Arctic White Silk 6 mm+**
Cladding System: **Lithodecor Airtech System**
Designed by: **Hadi Teherani**
Installed by: **Lithodecor**



HOTELS HOTELES

H /

First impressions count, and nowhere more so than a hotel, where the architecture and design seeks to reflect the lifestyle goals and aspirations of its guests.

The exterior perception is no less important than the interior, the building façade offers potential clients an initial notion of what they can expect to find inside the establishment.

Neolith® offers a large range of colours, from hyper-realistic natural patterns to other-worldly, unusual effects which will complement or enhance any concept. Couple this with low-maintenance and waterproof attributes, as well as seamless applications, and hoteliers have a surface which will deliver any design.

Pierwsze wrażenie ma ogromne znaczenie, szczególnie w przypadku hotelu, gdzie za pomocą architektury i wzornictwa dąży się do odzwierciedlenia stylu życia i aspiracji gości obiektu.

Wygląd zewnętrzny jest nie mniej ważny od pomieszczeń wewnętrznych, ponieważ elewacja budynku daje potencjalnym klientom wstępny obraz tego, czego mogą oczekiwać od wnętrza obiektu.

Neolith® oferuje szeroki wachlarz barw, od naturalnych, hiperrealistycznych wzorów po nietypowe efekty „nie z tego świata”, stanowiące uzupełnienie lub udoskonalenie dowolnej koncepcji. Dzięki połączeniu tej zdolności z innymi właściwościami, takimi jak niskie wymogi konserwacyjne i niewchłanianie wody, a także montaż bez połączeń, właściciele hoteli zyskują powierzchnię umożliwiającą realizację dowolnych założeń projektowych.

H / FLARE OF FRANKFURT,
FRANKFURT (GERMANY)

Ventilated Facade: **Arctic White Silk 6 mm+**
Cladding System: **Lithodecor Airtech System**
Designed by: **Hadi Teherani**
Installed by: **Lithodecor**



H / AC MARRIOT INTERNATIONAL,
DALLAS (USA)

Ventilated Facade: **Calacatta Silk 6 mm+**
Cladding System: **StrongFix System**
Designed by: **5G Studio**
Installed by: **Holland Marble**
Images: **Dámaso Pérez - Fototec**



AC HOTEL DALLAS



H / AC MARRIOTT INTERNATIONAL,
DALLAS (USA)

Ventilated Facade: **Calacatta Silk 6 mm+**
Cladding System: **StrongFix System**
Designed by: **5G Studio**
Fabricated by: **Holland Marble**
Images: **Dámaso Pérez - Fototec**





H / VIP HOTEL,
DOHA (QATAR)

Ventilated Facade: **Arctic White Satin 6mm+**
Cladding System: **HC System**





 / LIEGE HOSPITAL,
LIEGE (BELGIUM)

Ventilated Façade: **Arctic White & Nero Satin 6 mm+**
Cladding System: **HC System**
Designed by: **Assar Architects**
Images: **Dámaso Pérez - Fototec**

PUBLIC
BUILDINGS
BUDYNKI
UŻYTECZNOŚCI
PUBLICZNEJ



The great cities of the world are defined by their public buildings and spaces. These impressive and enduring features of a capital's skyline.

Continual renovation and construction within our urban areas for everything from theatres, art galleries and museums to hospitals, schools and government building require robust façade materials which meet the specific challenges of a cityscape.

Neolith® combines the necessary practical qualities with an unrivalled attractiveness. The wide range of hyper-realistic colours and patterns help public buildings slot seamlessly into a historic cityscape or become an iconic focal point which defines its surroundings.

Wielkie miasta świata definiowane są przez swe budynki i przestrzenie publiczne. Są to imponujące, trwałe cechy na horyzoncie stolicy.

Proces nieustannej modernizacji i budowy infrastruktury do wszelkich celów, od teatrów, galerii sztuki i muzeów po szpitale, szkoły i budynki administracji rządowej w naszych ośrodkach miejskich wymaga zastosowania wytrzymałych materiałów elewacyjnych potrafiących sprostać szczególnym wyzwaniom stawianym przez krajobraz miejski.

Neolith® łączy niezbędne właściwości praktyczne z niezrównanymi walorami wizualnymi. Szeroki wachlarz barw i hiperrealistycznych wzorów pomaga płynnie wkomponować budynki użyteczności publicznej w zabytkowy krajobraz miejski lub stać się sztandarowym punktem odniesienia definiującym otoczenie.




 / LIEGE HOSPITAL,
LIEGE (BELGIUM)

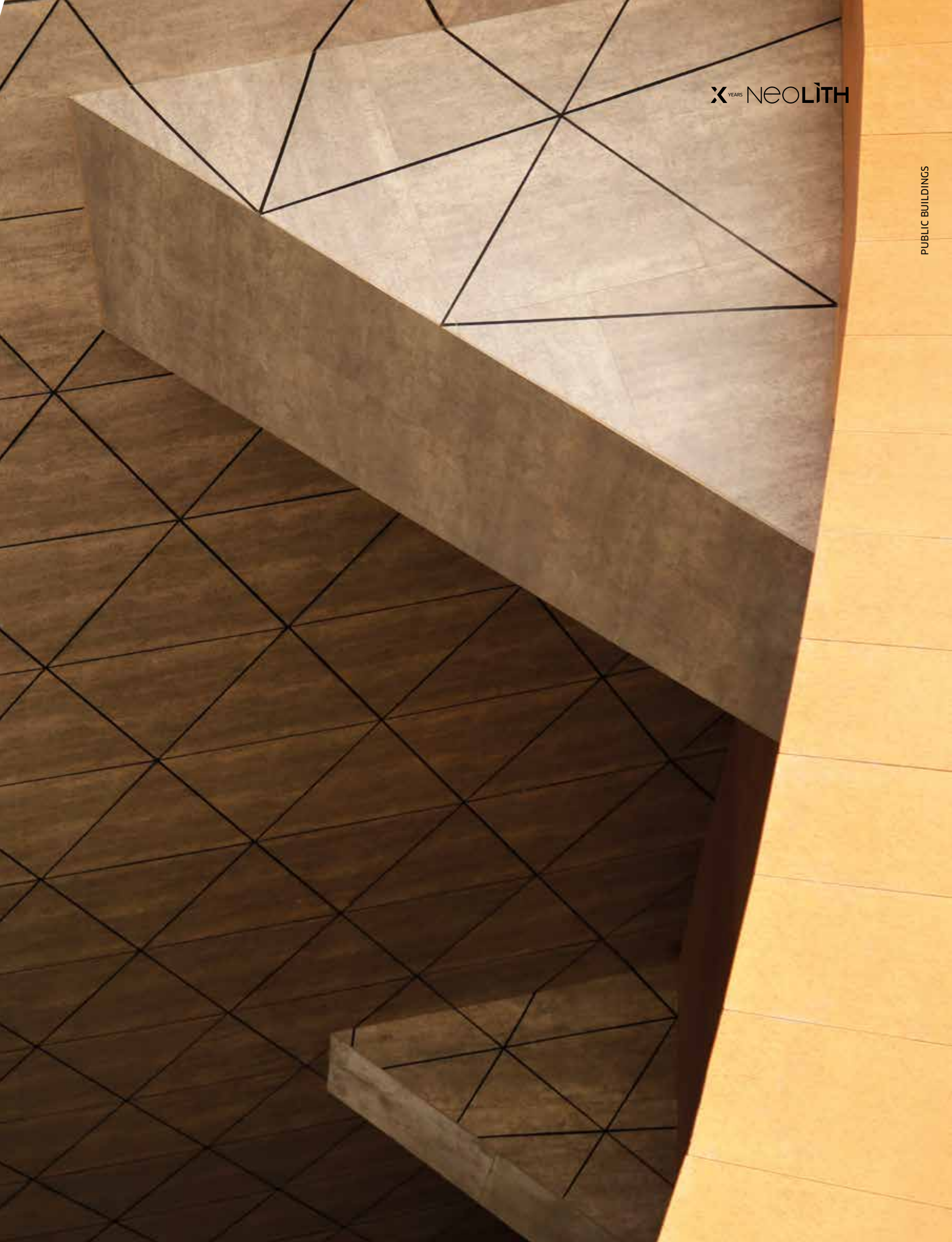
Ventilated Facade: **Arctic White & Nero Satin 6 mm+**
Cladding System: **HC System**
Designed by: **Assar Architects**





 / AL MANSOUR GATE,
DOHA (QATAR)

Ventilated Facade: **Iron Gold & Iron Silver 6 mm+**
Cladding System: **StrongFix System**





GZ TIMES PROPERTY,
CHINA

Ventilated Facade: **Nieve & Nero Satin 6 mm+**
Cladding System: **HC System**

OFFICE
BUILDINGS
BUDYNKI
BIUROWE

Modern office design has come of age as architects become more ambitious, conceiving increasingly creative concepts to ensure their building stands out in the crowded city skyline.

As much a style statement as it is a functional structure for business, there's no doubt that originally, and individually, designed office blocks can serve as the defining feature within an urban area; a contemporary architectural icon in which businesses are proud to operate.

Neolith®'s wide range of hyper-realistic colours and patterns can be used to great effect to deliver a building which embodies the character of the client whilst enhancing the designer's aesthetic vision.

Nowoczesne projektowanie przestrzeni biurowych osiągnęło etap dojrzałości, jako że architekci wykazują się coraz większą ambicją i opracowują coraz to bardziej kreatywne koncepcje, pragnąc zagwarantować, aby ich budynek wyróżniał się na tle innych w wypełnionym profilu miasta.

Niezależnie od tego, czy ma to być deklaracja stylu, czy też funkcjonalna konstrukcja dla świata biznesu, bez wątplenia w sposób oryginalny i indywidualny zaprojektowane bryły biur mogą służyć jako element definiujący dany obszar miejski, stając się współczesną ikoną architektury, w której firmy prowadzą swą działalność z dumą.

Szeroki wachlarz barw i hiperrealistycznych wzorów Neolith® można bardzo skutecznie wykorzystać w celu opracowania budynku odzwierciedlającego charakter klienta przy jednoczesnym udoskonaleniu estetycznej wizji projektanta.





OFFICE BUILDINGS



SANLUCAR GROUP
PUZOL (SPAIN)

Ventilated Facade: **Arena Satin 6 mm+**
Cladding System: **HC System**
Designed by: **Sanahuja & Partners**
Images: **Dámaso Pérez - Fototec**



UNDER ARMOUR HEADQUARTERS ROOFTOP,
SAN FRANCISCO (USA)

Ventilated Facade: **Basalt Black Silk 6 mm+**
Cladding System: **StrongFix System**
Designed by: **WZ Architecture**
Installed by: **Artistic Geometry**
Images: **Dámaso Pérez - Fototec**





UNISENSOR BUILDING,
LIEGE (BELGIUM)

Flooring, Walls & Counters: **Avorio Satin 6 mm+**
Cladding System: **HC System**
Designed by: **Allart**



 / OFFICE BUILDING,
KIEV (UKRAINE)

Ventilated Facade: **Perla Satin 6mm+**
Cladding System: **HC System**
Designed by: **OOO Budgenservice**





SANBONG LEE OFFICES,
SEOUL (SOUTH KOREA)

Ventilated Facade: **Nieve 6 mm+**
Cladding System: **HC System**





SANBONG LEE OFFICES,
SEOUL (SOUTH KOREA)

Ventilated Facade: **Nieve 6 mm+**
Cladding System: **HC System**



동덕여자대학교
 디자인 연구센터
 Dongduk
 Women's Univ.
 Design Center

SANGBONG

2.5.0



AL MONTAZAH,
DOHA (QATAR)

Ventilated Facade: **Iron Corten, Iron Silver, Iron Grey 6 mm+**
Cladding System: **VM System**



MAGOK MEESUNG,
SEOUL (SOUTH KOREA)

Ventilated Facade: **Iron Cooper 6 mm+**
Cladding System: **HC System**





THE CENTRUM BUILDING,
DALLAS (USA)

Ventilated Façade: **Arctic White & Nero Satin 6 mm+**
Cladding System: **StrongFix System**
Designed by: **MAA Architects**
Fabricated by: **Holland Marble**
Images: **Dámaso Pérez - Fototec**



RETAIL BUILDINGS PRZESTRZENIE HANDLOWE



The rise of large-specification, high value retail projects over the last decade has prompted architects and designers to look for cost-effective material solutions to provide long-term value for their clients.

Crucially, the design must be aesthetically pleasing but also combine durability and low maintenance, able to withstand the natural and man-made challenges of an urban environment.

Large-scale structures such as shopping centres or mixed-use complexes need to have as minimal impact as possible on the surrounding landscape, especially if they are constructed on repurposed land or in densely populated urban area. The visual appeal of the structure is an important consideration, and sympathetic integration is a key aim for designers of retail projects.

Szereg projektów komercyjnych o wysokiej wartości i istotnych specyfikacjach powstałych w ciągu ostatniego dziesięciolecia skłonił architektów i projektantów do poszukiwania rozwiązań opartych na rentownych materiałach umożliwiających zapewnienie klientom długotrwałej wartości.

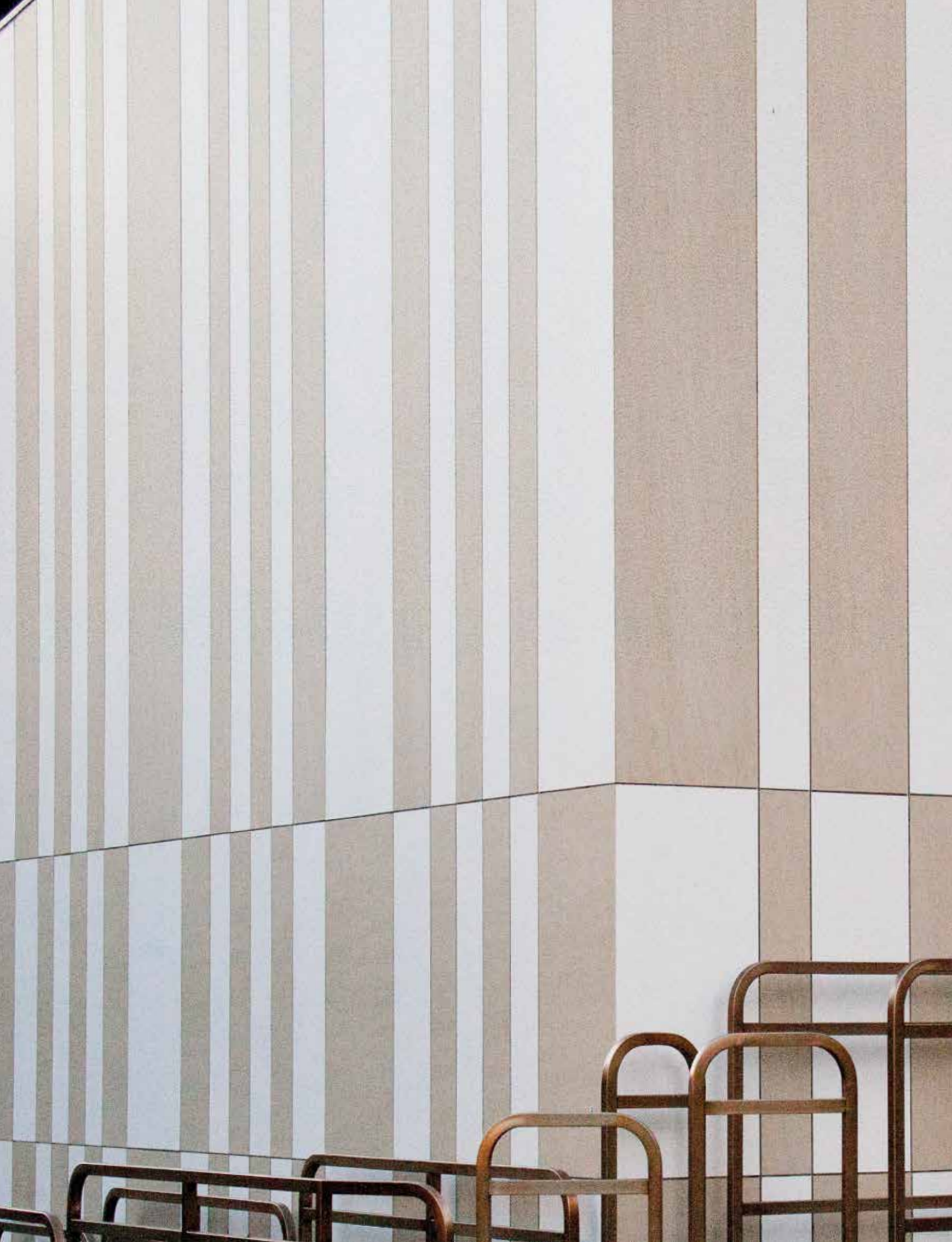
Zasadniczo projekt musi być estetyczny, łącząc trwałość i niskie wymagania konserwacyjne, a także wytrzymałość wobec wyzwań stawianych przez zjawiska naturalne i powodowane działalnością człowieka na obszarze miejskim.

Konstrukcje na wielką skalę, takie jak centra handlowe lub wielofunkcyjne kompleksy, muszą wywierać jak najmniejszy wpływ na otaczający je krajobraz, zwłaszcza w przypadku ich budowy na terenach modernizowanych lub gęsto zaludnionych obszarach miejskich. Wizualna atrakcyjność konstrukcji ma istotne znaczenie, a płynna integracja stanowi kluczowy cel twórców projektów komercyjnych.



THE CENTRUM BUILDING,
DALLAS (USA)

Ventilated Facade: **Arctic White & Nero Satin 6 mm +**
Cladding System: **StrongFix System**
Designed by: **MAA Architects**
Fabricated by: **Holland Marble**
Images: **Dámaso Pérez - Fototec**

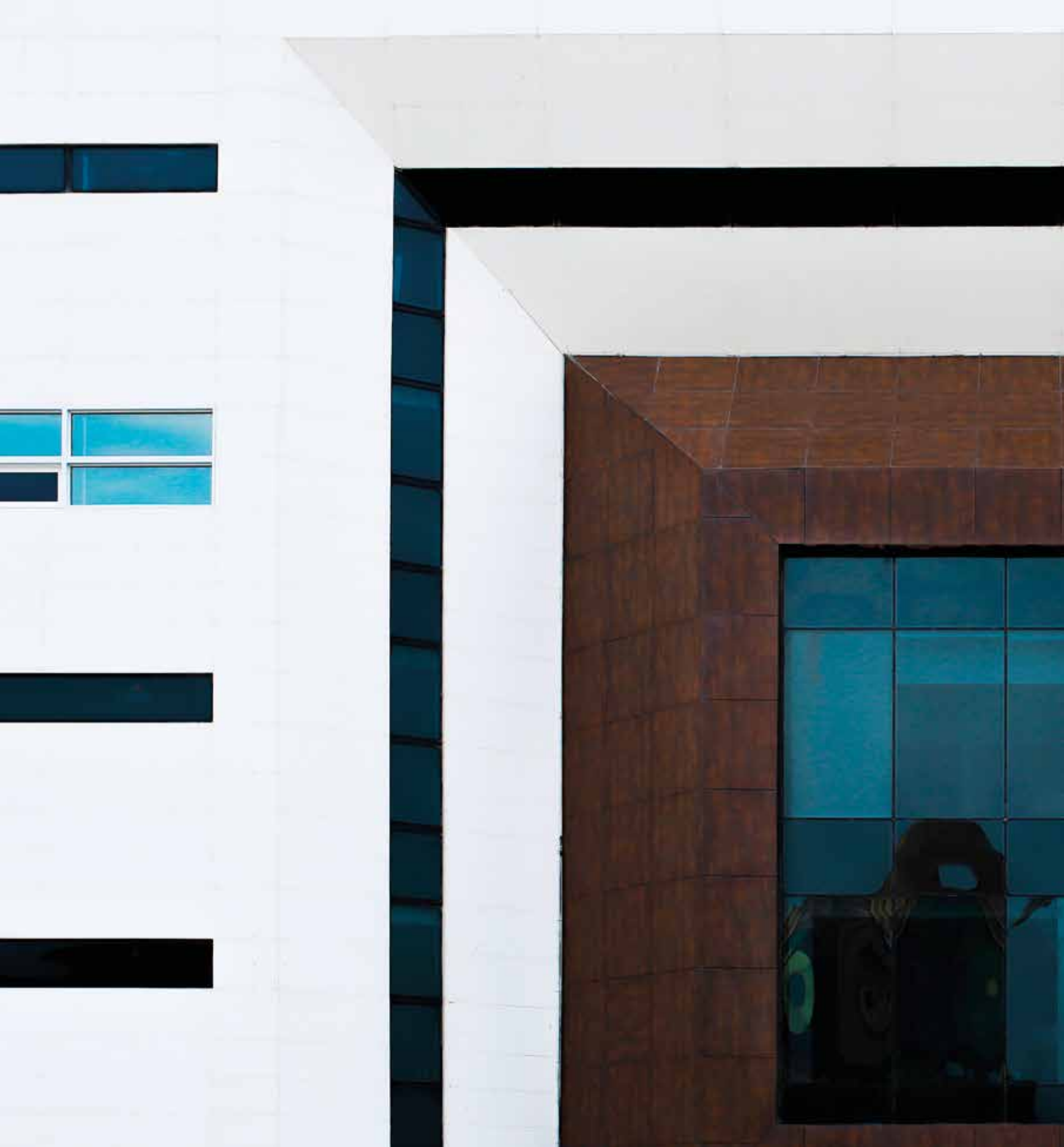




RETAIL BUILDINGS

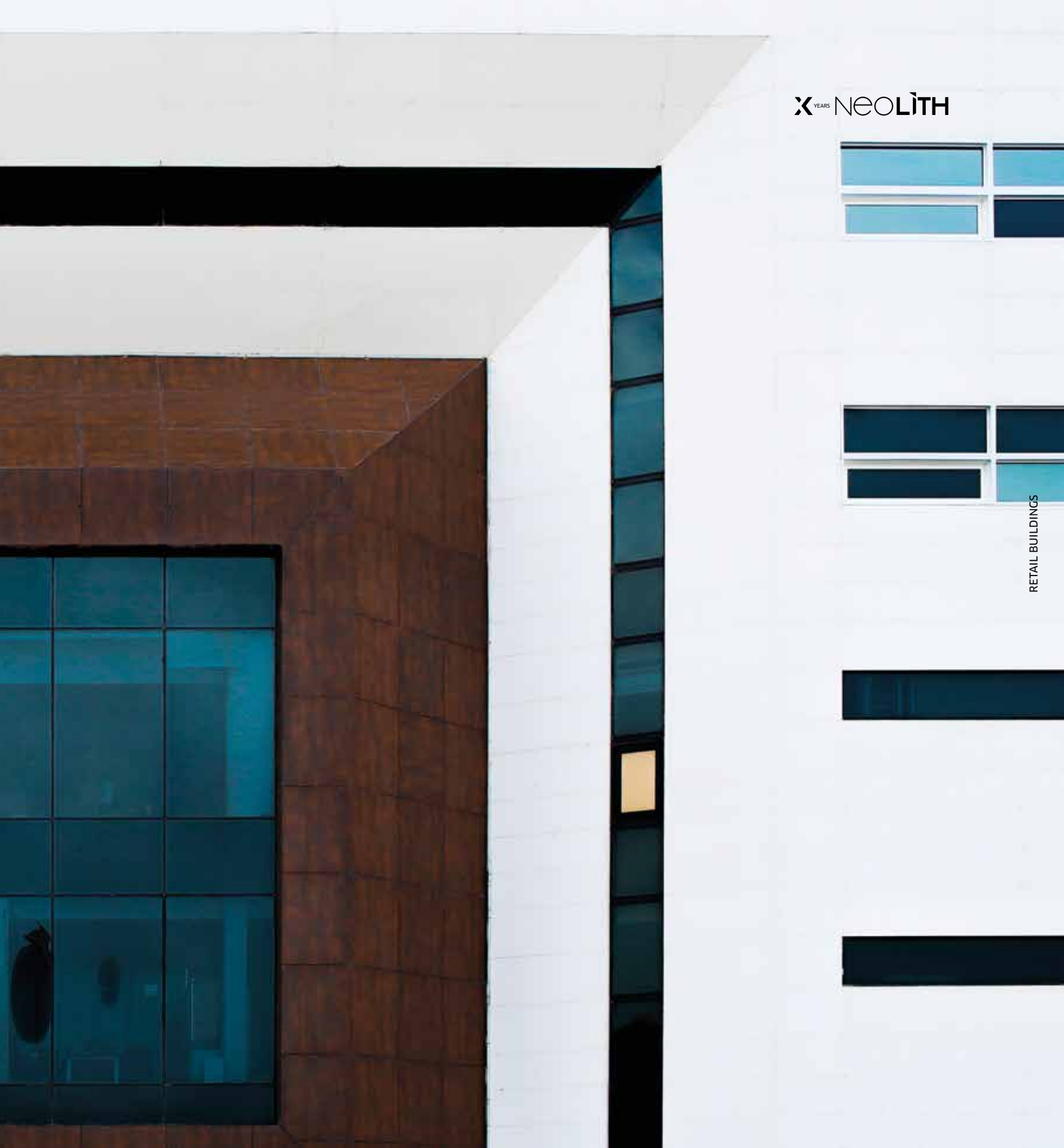
 / JENNY HOUSE HAIR SHOP,
SEOUL (SOUTH KOREA)

Ventilated Facade: **Basalt Beige & Nieve 6 mm+**
Cladding System: **HC System**



AL SAAD COMMERCIAL BUILDING,
DOHA (QATAR)

Ventilated Facade: **Arctic White & Iron Corten 6 mm+**
Cladding System: **HC System**



Erangel

Av.
Figuerola
Alcorta
717 I.





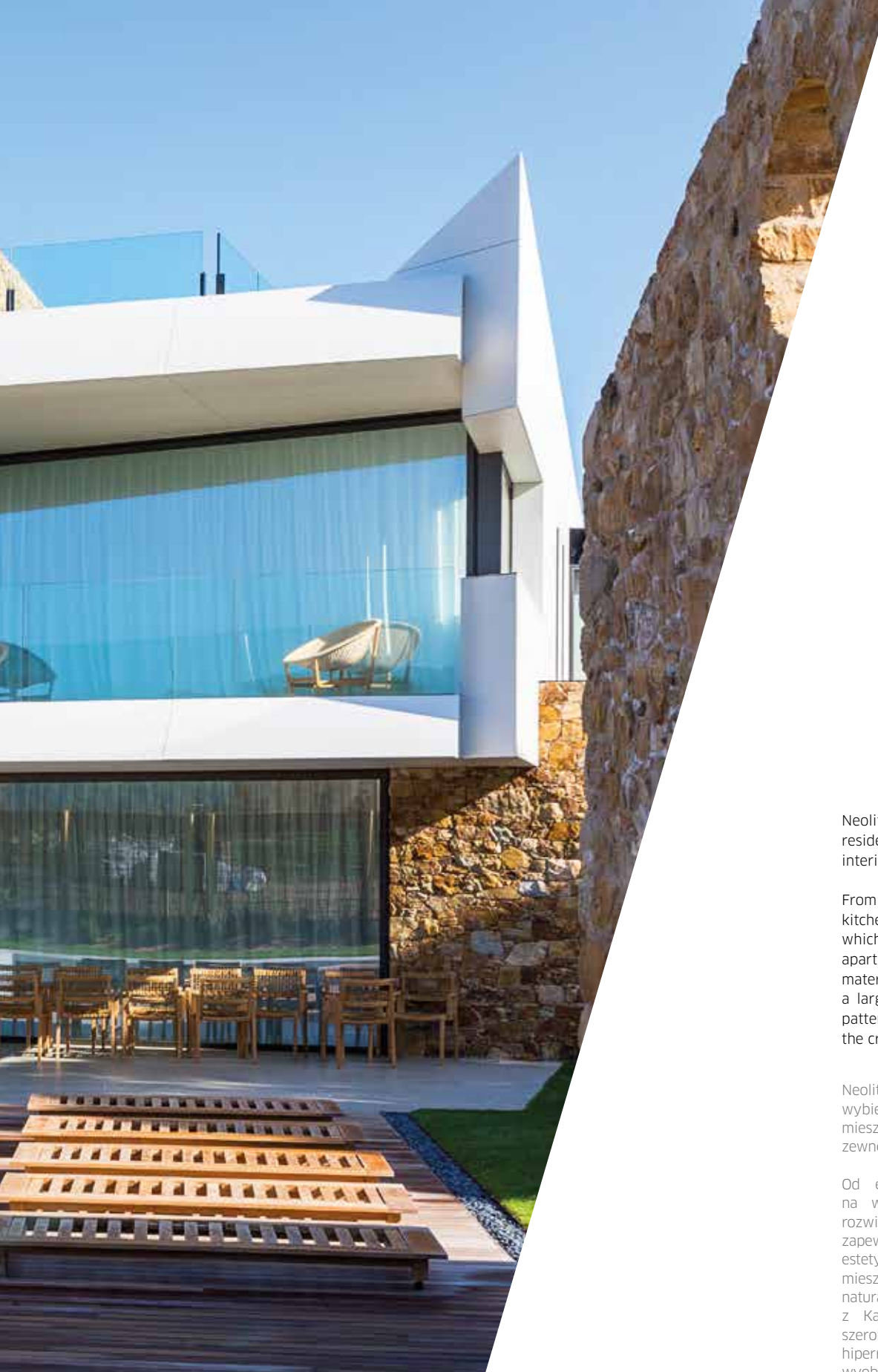
BARUGEL CENTRO COMERCIAL,
BUENOS AIRES (ARGENTINA)

Flooring, Walls & Counters: **Basalt Black Satin 6 mm+**
Cladding System: **HC System**
Designed by: **Martin Zanotti**



PRIVATE RESIDENCE,
PALAMÓS (SPAIN)

Ventilated Façade: **Arctic White Silk 6 mm+**
Cladding System: **HC System**
Images: **Dámaso Pérez - Fototec**



RESIDENTIAL
BUILDINGS
OBIEKTY
MIESZKALNE



Neolith® is becoming a material of choice for residential architects, for exterior as well as interior applications.

From the façade to an ultra-modern outdoor kitchen, Neolith® offers outdoor solutions which enhance the aesthetics of any home or apartment complex. A 100% natural and robust material, the Sintered Stone surface comes in a large range of hyper-realistic colours and patterns which fire the imagination and get the creative juices going.

Neolith® staje się materiałem chętnie wybieranym przez architektów budynków mieszkalnych, zarówno do zastosowań zewnętrznych, jak i wewnętrznych.

Od elewacji po ultranowoczesne kuchnie na wolnym powietrzu - Neolith® oferuje rozwiązania do powierzchni zewnętrznych zapewniające zwiększenie walorów estetycznych dowolnego domu lub bloku mieszkalnego. Będąc materiałem w 100% naturalnym i wytrzymałym, powierzchnia z Kamienia Spiekaneego dostępna jest w szerokiej gamie wersji kolorystycznych i hiperrealistycznych wzorów pobudzających wyobraźnię i stymulujących zmysły kreatywne.



PRIVATE RESIDENCE,
PALAMÓS (SPAIN)

Ventilated Façade: **Arctic White Silk 6 mm+**
Cladding System: **HC System**
Images: **Dámaso Pérez - Fototec**

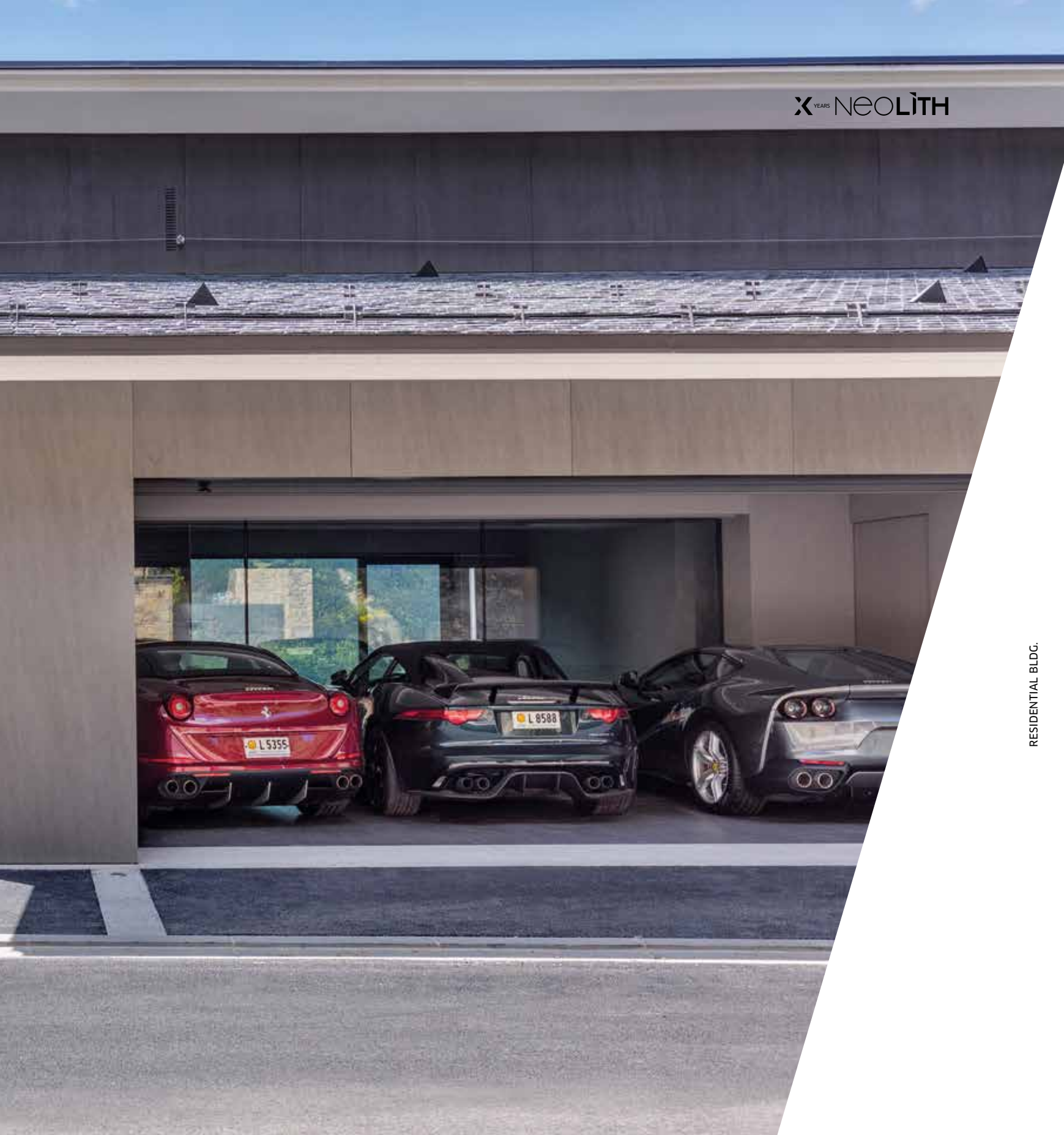


RESIDENTIAL BLDG.



PRIVATE RESIDENCE,
ANDORRA

Ventilated Façade: **Basalt Grey Satin 6 mm+**
Cladding System: **HC System**
Designed by: **Ana Noguera**
Installed by: **Mármoles Marmesa**
Images: **Dámaso Pérez - Fototec**



RESIDENTIAL BLDG.



 / PRIVATE RESIDENCE,
ANDORRA

Ventilated Facade: **Basalt Grey Satin 6 mm+**
Cladding System: **HC System**
Designed by: **Ana Noguera**
Installed by: **Mármoles Marmesa**
Images: **Dámaso Pérez - Fototec**





PRIVATE RESIDENCE,
ATLANTA (USA)

Ventilated Facade: **Estuario Silk 6 mm+**
Cladding System: **HC System**
Designed by: **Jeffrey Bruce Baker**
Fabricated by: **DW Sabders Tile & Stone**
Images: **Dámaso Pérez - Fototec**



RESIDENTIAL BLDG.



 / PRIVATE RESIDENCE,
BARCELONA (SPAIN)

Ventilated Facade: **Arctic White Satin 6 mm+**
Cladding System: **StrongFix System**
Designed by: **OAB Ferrater**



RESIDENTIAL BLDG.



 / PRIVATE RESIDENCE,
BARCELONA (SPAIN)

Ventilated Facade: **Arctic White Satin 6 mm+**
Cladding System: **StrongFix System**
Designed by: **OAB Ferrater**
Images: **Dámaso Pérez - Fototec**





 / PRIVATE RESIDENCE,
SOMOSAGUAS (SPAIN)

Ventilated Facade: **Iron Corten Satin 6 mm+**
Cladding System: **VM System**
Designed by: **Otto Medem**



RESIDENTIAL BLDG.



 / PRIVATE RESIDENCE,
BARCELONA (SPAIN)

Ventilated Facade: **Pietra di Luna 6 mm+**
Cladding System: **HC System**
Designed by: **Uriol**



RESIDENTIAL BLDG.



PRIVATE RESIDENCE,
MADRID (SPAIN)

Ventilated Façade: **Iron Corten Satin 6 mm+**
Cladding System: **HC System**
Images: **Dámaso Pérez - Fototec**

 / PRIVATE RESIDENCE,
BRUSSELS (BELGIUM)

Ventilated Facade: **Arctic White & Nero Satin 6 mm+**
Cladding System: **VM System**
Images: **Dámaso Pérez - Fototec**





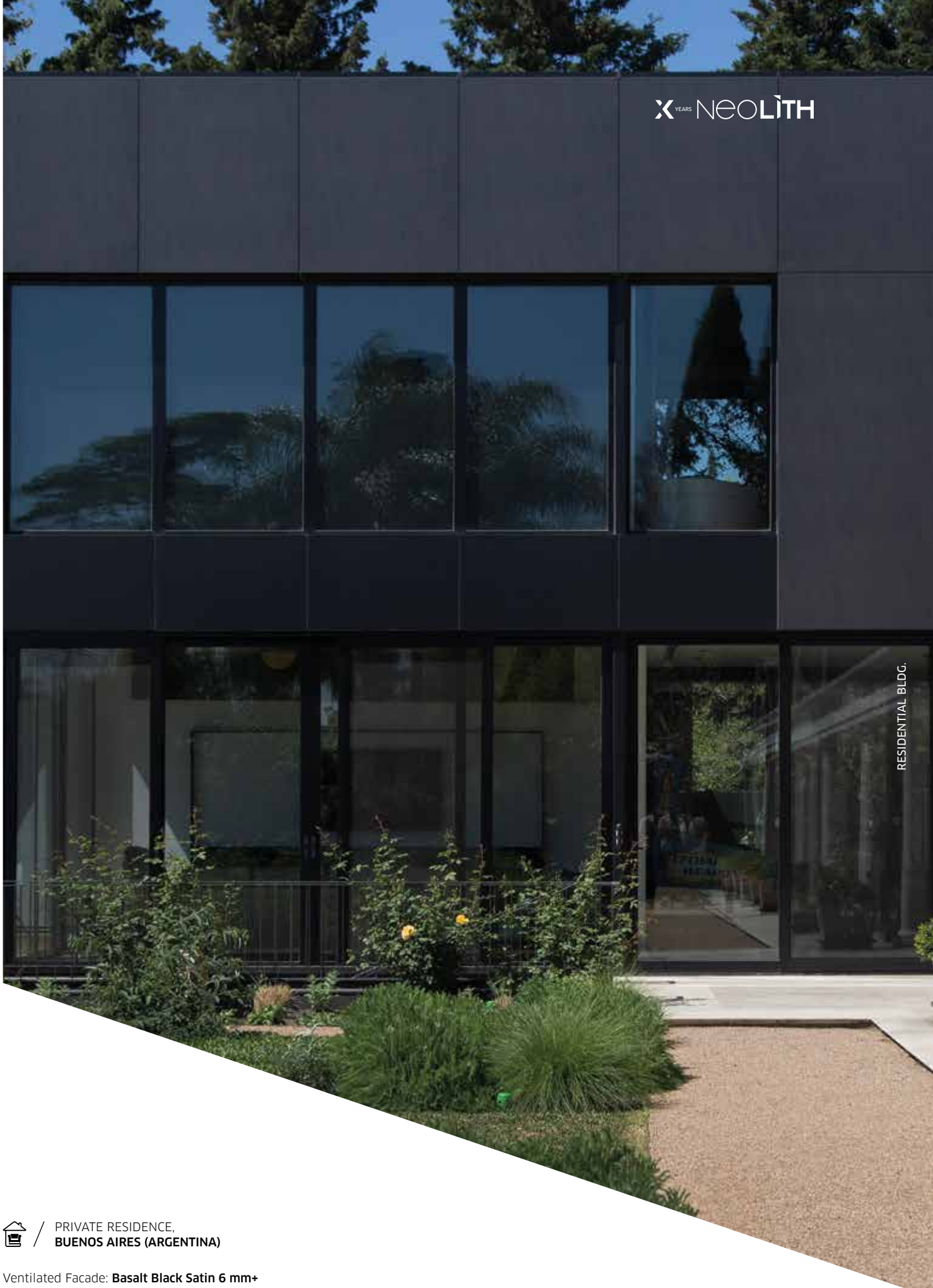
PRIVATE RESIDENCE,
BUENOS AIRES (ARGENTINA)

Ventilated Facade: **Basalt Black Satin 6 mm+**
Cladding System: **HC System**
Designed by: **Martin Zanotti**



RESIDENTIAL BLDG.



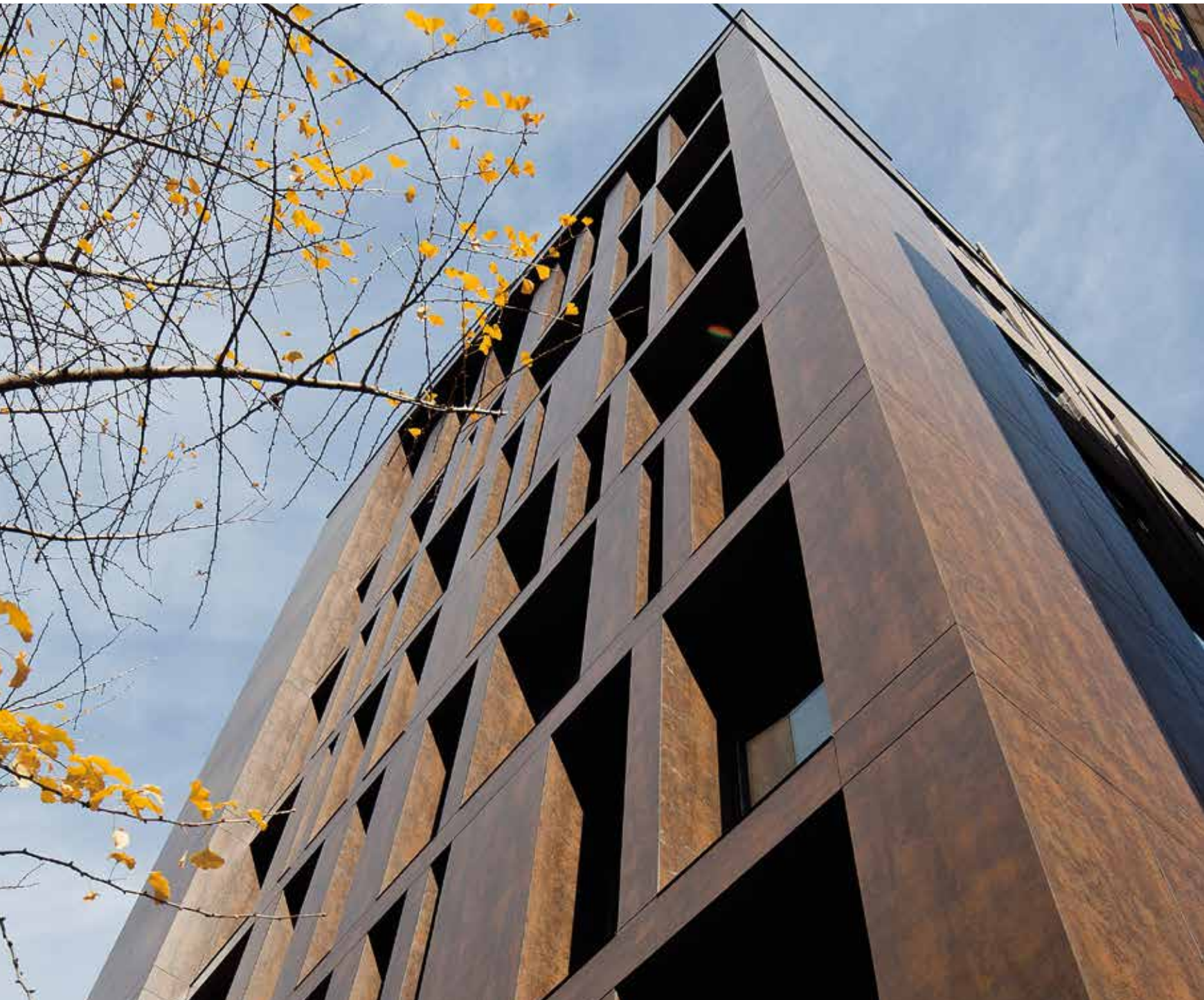



RESIDENTIAL BLDG.



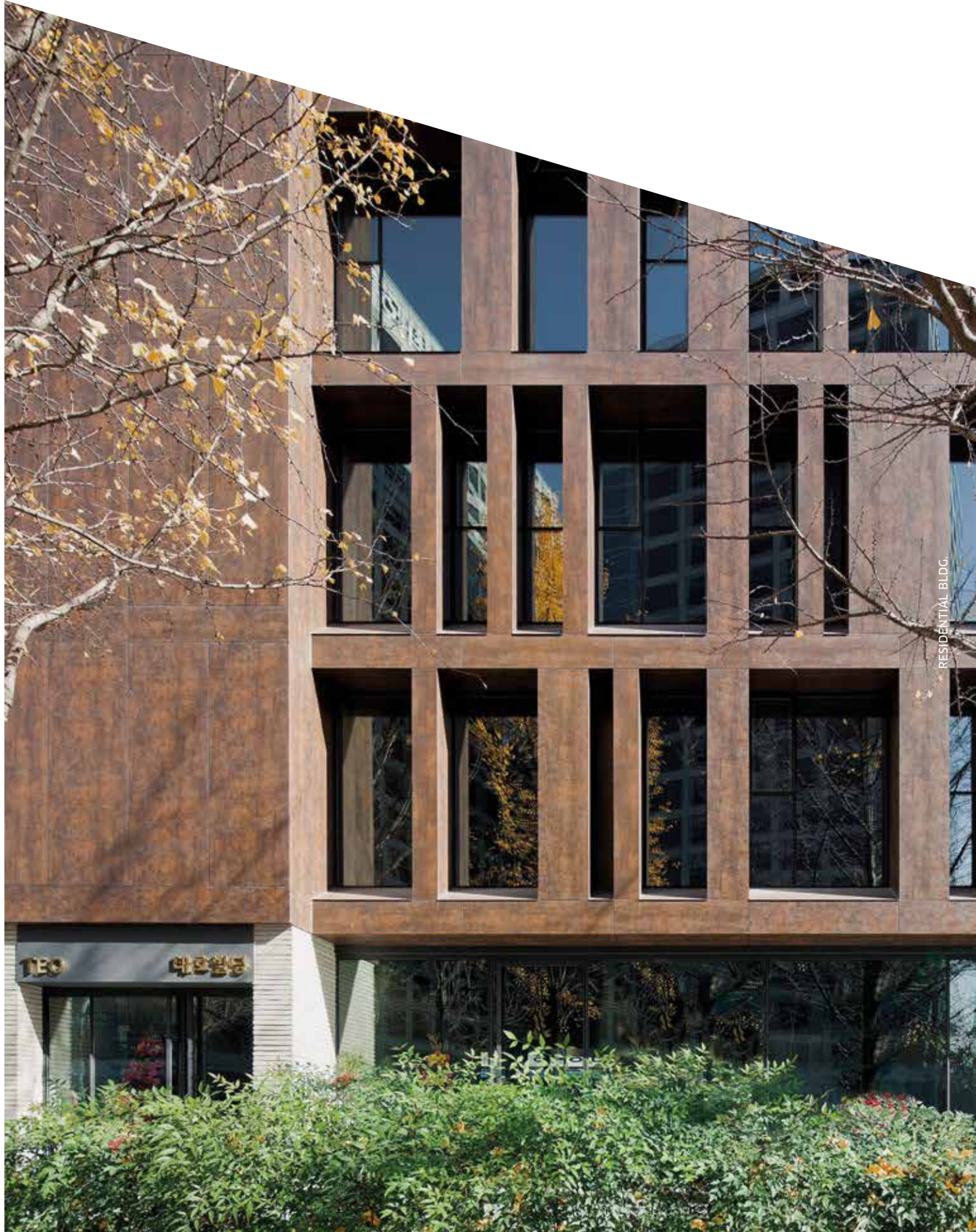
PRIVATE RESIDENCE,
BUENOS AIRES (ARGENTINA)

Ventilated Facade: **Basalt Black Satin 6 mm+**
Cladding System: **HC System**
Designed by: **Martín Zanotti**

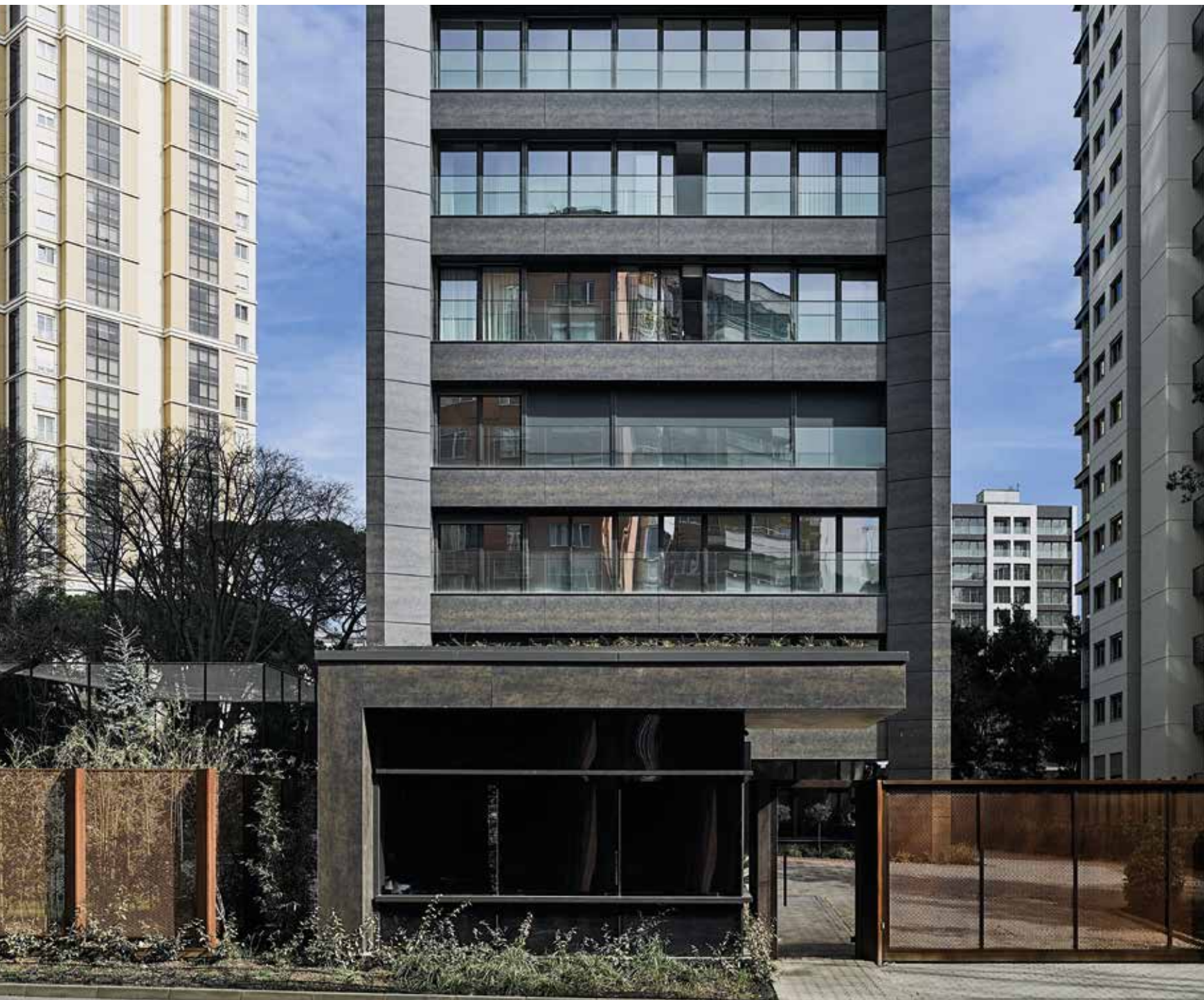


 / PRIVATE RESIDENCE,
SEOUL, SOUTH KOREA

Flooring, Walls & Counters: **Iron Copper Satin 6 mm+**
Cladding System: **HC System**

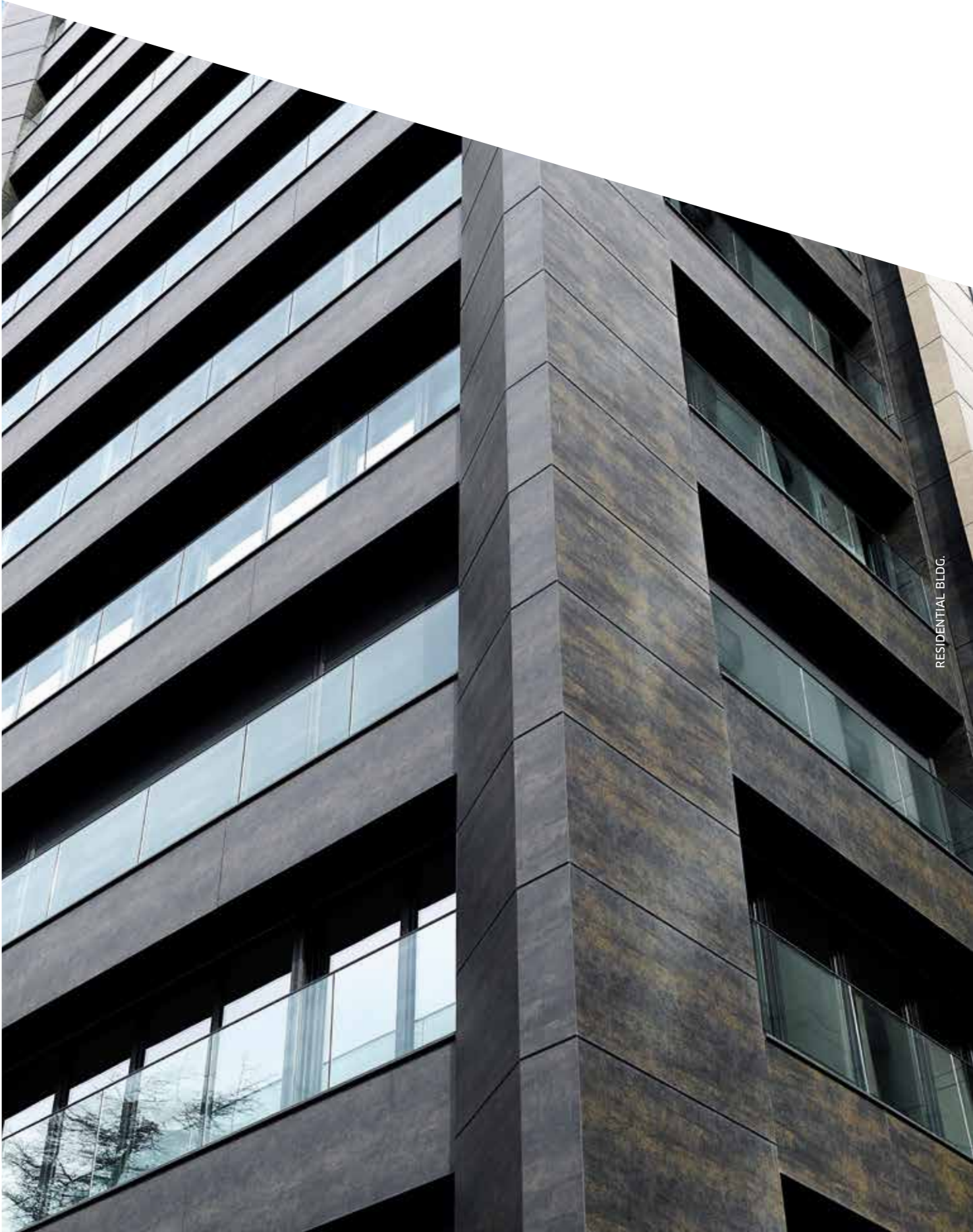


RESIDENTIAL BLDG.



 / PRIVATE RESIDENCE,
ISTANBUL (TURKEY)

Ventilated Facade: **Iron Moss Satin 6 mm+**
Cladding System: **HC System**



RESIDENTIAL BLDG.



 / CUBES TOWER,
DOHA (QATAR)

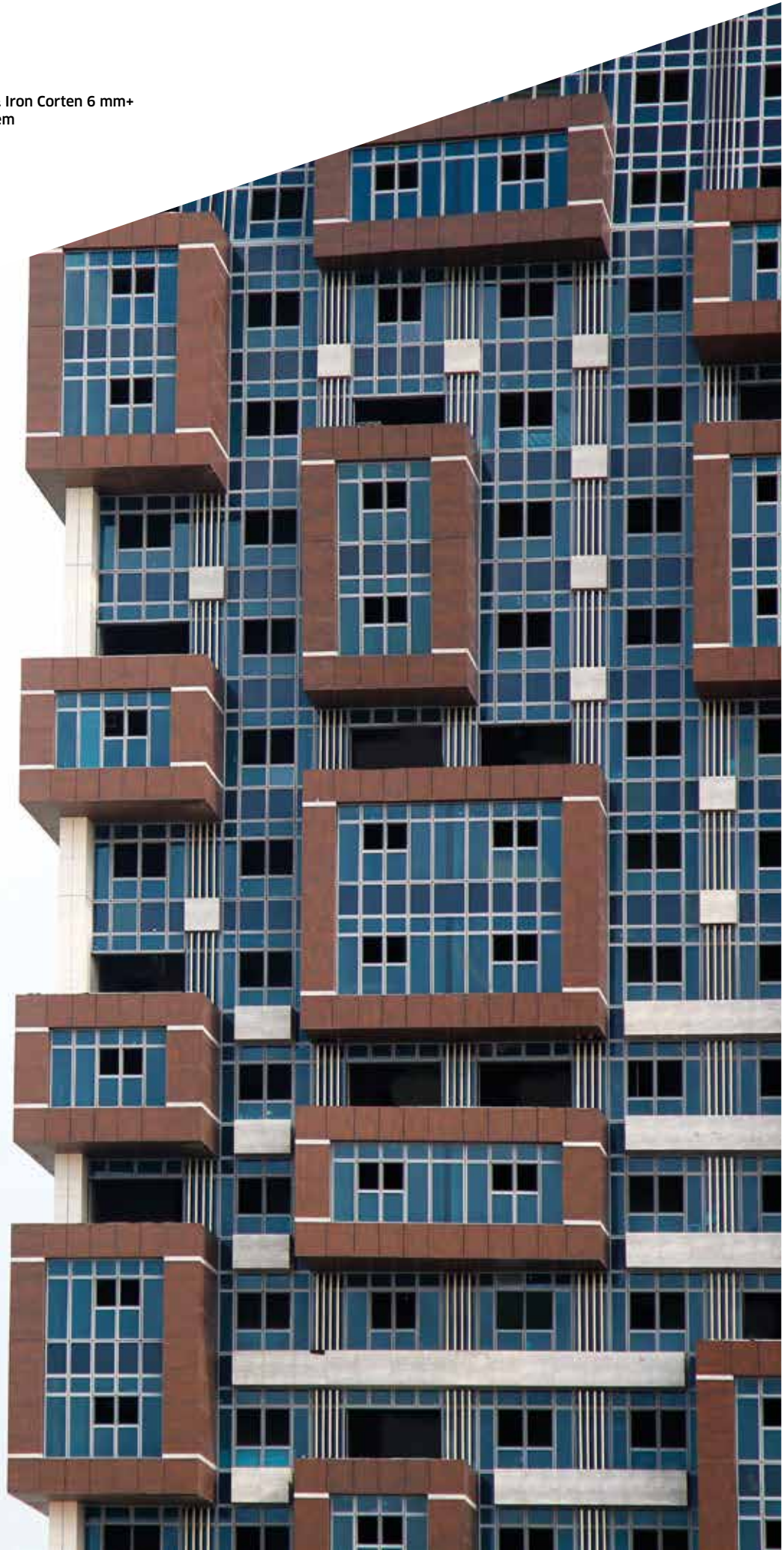
Ventilated Facade: **Nieve & Iron Corten 6 mm+**
Cladding System: **VM System**



RESIDENTIAL BLDG.

 / CUBES TOWER,
DOHA (QATAR)

Ventilated Facade: **Nieve & Iron Corten 6 mm+**
Cladding System: **VM System**





LA MARINA TWIN TOWERS,
DOHA (QATAR)

Ventilated Façade: **Mela, Cobalto, Humo, Perla, Rojo Qatar, Amarillo Legenda, 6mm+**
Cladding System: **HC System**



GOLD BAY
Office Showroom
+974 7757 1121
+974 6600 1658



 / LA MARINA TWIN TOWERS,
DOHA (QATAR)

Ventilated Facade: **Mela, Cobalto, Humo, Perla, Rojo Qatar, Amarillo Leyenda, 6mm+**
Cladding System: **HC System**

HC SYSTEM SYSTEM HC

Hidden Fixing with Longitudinal Adhesion:

This option developed for Neolith cladding, consists of a hidden support system using chemical elastic longitudinal fixation mounting on vertically "T"-shaped or "L"-shaped profiles, depending on whether the profiles match the joints between Neolith slabs or if they are reinforcing the center of the joint and supporting the bearing through retention or sustentation brackets.

The whole system has been tested in certified laboratories for such facts, and the results having been found satisfactory for the use of Neolith and can be found later on in this catalogue.

Ukryty system z przyklejaniem wzdłużnym:

To rozwiązanie opracowane w celu wykonywania okładzin przy użyciu materiału Neolith polega na zastosowaniu ukrytego systemu kotwienia za pomocą chemiczno-elastycznego mocowania wzdłużnego instalowanego na profilach pionowych w kształcie „T” lub „L”, w zależności od tego, czy profile pasują do połączeń między elementami, czy też służą jako wzmocnienie środkowej części elementu, mocowane za pomocą wsporników retencyjnych lub podtrzymujących.

Cały system został sprawdzony przez autoryzowane laboratoria, które w swych badaniach uzyskały satysfakcjonujące wyniki przy użyciu materiału Neolith, przedstawione w dalszej części niniejszego katalogu.

GENERAL SPECS. HC SYSTEM

Minimum Joint Requirements	3 mm
Standard Air Flow Gap between back of panel and exterior insulation	Standard Air Gap 10 cm
Maximum Wind Load vs Panel size Vs Support spacing	Wind Load 3000Pa vs 3.600x1.200 mm vs Vertical Supp. 600 mm

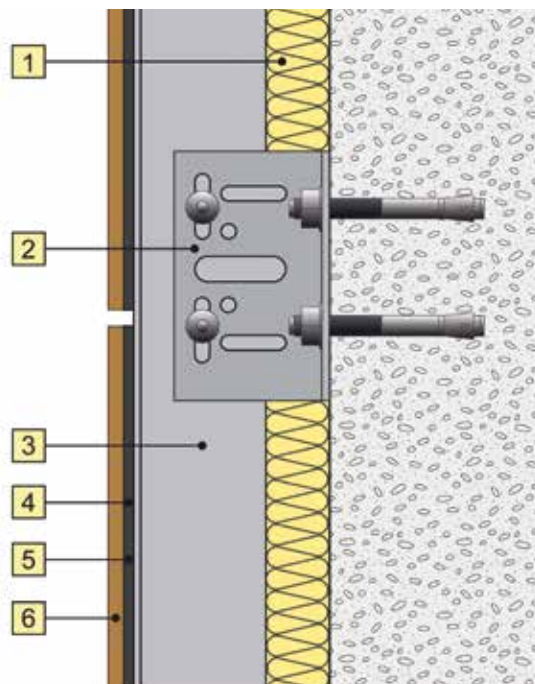


Image 16: HC System vertical section

1. Thermal Insulation
2. ESC aluminum 100x65x60x3
3. Vertical aluminum profile "T 100x50x2"
4. Adhesive PanelTack-HM
5. Double side tape adhesive
6. Neolith Slab



HC SYSTEM

HC SYSTEM DETAILS AND SECTION



HC SYSTEM DETAILS AND SECTION



HC SYSTEM

HC SYSTEM INSTALLATION STEPS

MONTAŻ SYSTEMU HC

Substructure distribution and installation:

Dimensions of the perpendicular substructure depends on the façade construction. The distances between the substructure battens and their width are determined by the load requirements and by the type of panel used.

Installation of vertical subframing is anchored to the wall using retention and supporting brackets by anchors.

Application method:

Clean the surface with a clean, grease and fluff free cellulose cloth or cleaning paper soaked, wiping the surface in one direction only (dirty cloths must be replaced).

Apply one thin coat of primer uniformly all over the surface with a brush or felt pad. Allow a flash off time of at least 30 minutes. The back Neolith surface to be bonded must be clean, dry and free from grease.

Bonding-tape application:

Apply Double Side Tape over the whole length of the vertical sections and parallel to the edges.

Do not pull off the protective foil at this time.

Apply Structural Adhesive in a triangular bead by using the triangular nozzle supplied (width 8 mm, height 10 mm) with at least 5 mm gap to the fixing tape and to the side of the batten.

Neolith slab placing:

Remove the protective foil on the Double Side Tape. Place the cladding panel in the required position on the adhesive bead without the panel touching the fixing tape. To simplify mounting, the panels should be carefully designed. Position the panels precisely and press them firmly until they contact the Structural Adhesive Panel fixing tape.

Rozkład konstrukcji nośnej i proces montażu:

Wymiary prostopadłej konstrukcji nośnej zależą od konstrukcji elewacji. Odległości między poszczególnymi profilami oraz ich szerokość określone są na podstawie przewidywanego obciążenia oraz rodzaju zastosowanej płyty.

Montaż profili pionowych do ściany należy wykonać przy użyciu kątownic i mocowania w postaci kotew.

Montaż:

Wyczyścić powierzchnię z wszelkich tłuszczów, używając niestrzępiącej się szmatki lub wilgotnego papieru; przecierać powierzchnię wyłącznie w jednym kierunku (brudne szmatki zastępować nowymi).

Naćić jednolitą, cienką warstwę preparatu gruntującego na całej powierzchni, używając w tym celu pędzla lub nakładki filcowej. Pozostawić do wyschnięcia przez co najmniej 30 minut.

W celu montażu płyt Neolith ich tylna powierzchnia powinna być czysta, sucha i odtłuszczona.

Stosowanie taśmy łączącej:

Umieścić taśmę dwustronną na całej długości przekrojów pionowych i równoległe do krawędzi.

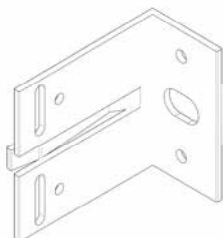
Na tym etapie nie usuwać jeszcze folii zabezpieczającej.

Zastosować klej konstrukcyjny za pomocą trójkątnej końcówki dołączonej w zestawie (szerokość 8 mm, wysokość 10 mm), pozostawiając co najmniej 5 mm odległości między taśmą łączącą a listwą.

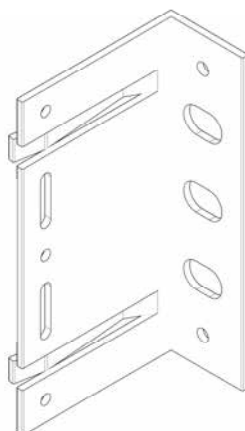
Montaż płyty Neolith:

Usunąć folię zabezpieczającą z taśmy dwustronnej. Umieścić płytę w odpowiednim położeniu na powierzchni pokrytej klejem, uważając, aby płyta nie dotknęła taśmy łączącej. Aby ułatwić proces montażu, płyty powinny być starannie zaprojektowane. Precyzyjnie umieścić płyty i mocno docisnąć, aby ich powierzchnia zetknęła się z klejem konstrukcyjnym.

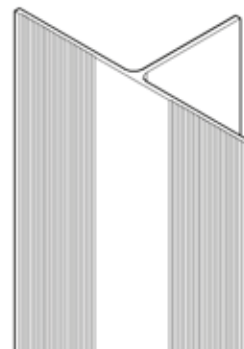
COMPONENT DETAILS



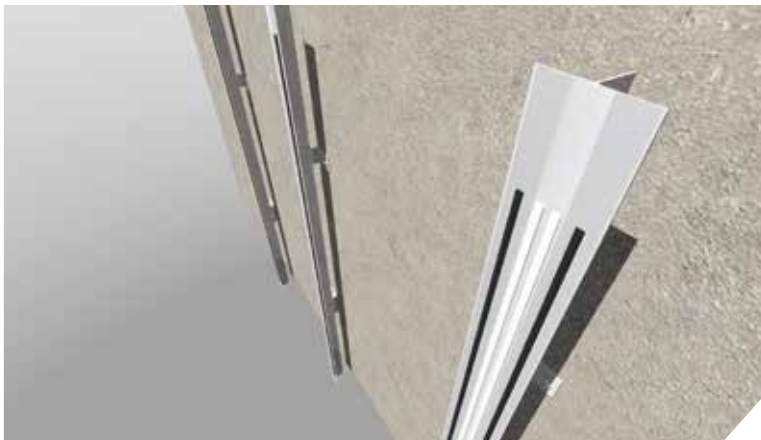
Supporting bracket



Retention bracket



Vertical profile



VM SYSTEM SYSTEM VM

Visible Mechanical Fastening Fixation:

This system consists of a metallic self-supporting substructure kit for ventilated façades, designed to support ceramic coatings of different formats and thicknesses. It has been developed for Neolith façades based on a visible mechanical fastening system composed of sustentation and retention brackets, vertical "T" or "L"-shaped profiles and safety clips upon which the cladding system rests.

Flatness of the vertical T or L-shaped profiles is achieved thanks to the supporting and retention brackets or spacers. Complete flatness will depend on whether the profiles match exactly the joints between the slabs, correcting possible deviations on the interior layer of the façade to cladding.

The clamps responsible for sustaining the structure described above are located on Neolith slab as well as on a grooved area for the application of adhesive, granting greater security to the system.

Widoczny system mocowania mechanicznego:

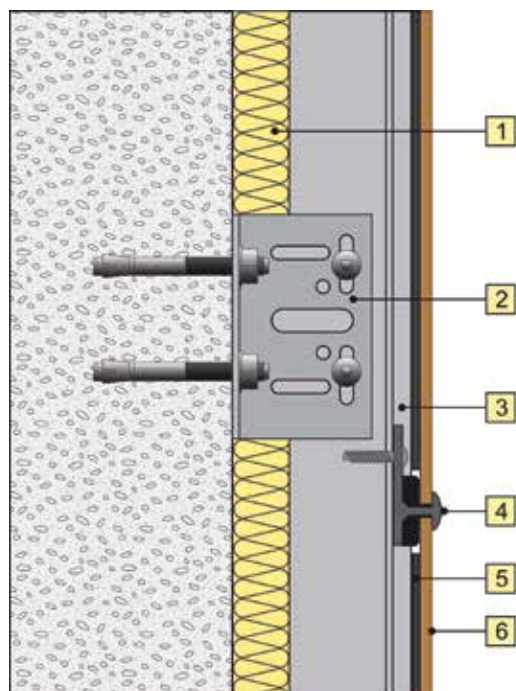
System ten składa się z metalowej konstrukcji samonośnej dla elewacji wentylowanych, zaprojektowany w celu podtrzymywania elewacji ceramicznych w różnych formatach i o różnych grubościach. Został opracowany dla fasad Neolith w oparciu o widoczny system mocowania mechanicznego, składający się ze wsporników, profili pionowych w kształcie T lub L oraz zacisków bezpieczeństwa, na których spoczywa elewacja.

Wypoziomowanie pionowych teowników lub kątowników uzyskiwane jest za pomocą wsporników lub przekładek. Całkowite wypoziomowanie zależy od tego czy profile spotykają się dokładnie w miejscu połączeń płyt, poprawiając ewentualne odchylenia na warstwie wewnętrznej elewacji.

Uchwyty odpowiedzialne za podpieranie wcześniej opisanej konstrukcji, umieszczane są na płycie Neolith oraz w strefie rowkowanej, przeznaczonej do nałożenia kleju, gwarantując w ten sposób wysokie bezpieczeństwo systemu.

GENERAL SPECS. VM SYSTEM

Minimum Joint Requirements	3 mm
Standard Air Flow Gap between back of panel and exterior insulation	Standard Air Gap 10 cm
Maximum Wind Load vs Panel size Vs Support spacing	Wind Load 1580Pa vs 3.200x1.500 mm vs Vertical Supp. 1000 mm



- 1.-Thermal Insulation
- 2.-ESC Aluminum 100x65x60x3
- 3.-Vertical aluminum profile "T 100x50x2"
- 4.-Aluminum Clip System
- 5.-Adhesive PanelTack-HM
- 6.-Neolith Slab



VM SYSTEM DETAILS

VM SYSTEM





VM SYSTEM

VM SYSTEM DETAILS

VM SYSTEM INSTALLATION STEPS

MONTAŻ SYSTEMU VM

Substructure distribution and installation:

Dimensions of the perpendicular substructure depend on the façade construction. The distances between the substructure battens and their width are determined by the load requirements and by the type of Neolith panel used.

Installation of vertical subframing is anchored to the wall using retention and supporting brackets by anchors.

Application method:

Position and screw Aluminum Clip supporting system, distance between clips are determinate by engineering loads calculus, take in care if clips are bottom-coronation or standard type.

Apply Structural Adhesive in a triangular bead by using the triangular nozzle supplied (width 8 mm, height 10 mm) on fluted channel of T profile.

Place the cladding Neolith panel on the position, insert the slab into the aluminum clip system and precisely and press them firmly until they contact the Structural Adhesive Panel fixing, subsequently close the fixation in the upper part with next line of aluminum clips.

Vertical joint will limited up to 3 mm.

Rozkład konstrukcji nośnej i proces montażu:

Wymiary prostopadłej konstrukcji nośnej zależą od konstrukcji elewacji wewnętrznej. Odległości między poszczególnymi profilami oraz ich szerokość określane są na podstawie wymogów obciążeniowych oraz rodzaju zastosowanej płyty Neolith.

Montaż profili pionowych do ściany należy wykonać przy użyciu kątownic i mocowania w postaci kotew.

Montaż:

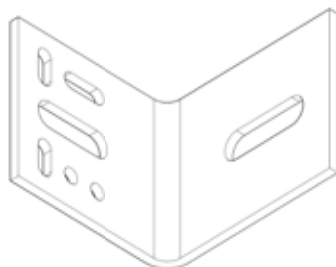
Umieścić płytę we właściwym położeniu i dokręcić system zacisków aluminiowych. Odległość między zaciskami określana jest na podstawie inżynierskich obliczeń przewidywanych obciążeń, w zależności od rodzaju zacisku (umieszczany pod wieńcem ściany lub standardowy).

Zastosować klej konstrukcyjny za pomocą trójkątnej końcówki dołączonej w zestawie (szerokość 8 mm, wysokość 10 mm) w wyżłobieniu teownika.

Umieścić płytę Neolith w odpowiednim położeniu, precyzyjnie wprowadzić płytę w obręb aluminiowych zacisków i mocno docisnąć, aż jej powierzchnia zetknie się z klejem konstrukcyjnym. Następnie zamknąć mocowanie w części górnej za pomocą kolejnego rzędu zacisków aluminiowych.

Szczeliny pionowe nie przekraczają 3 mm.

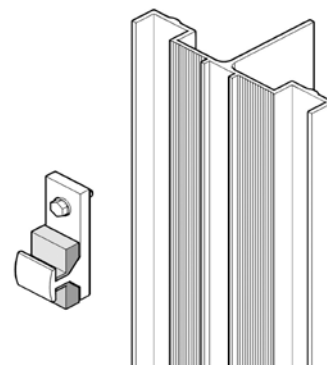
COMPONENT DETAILS



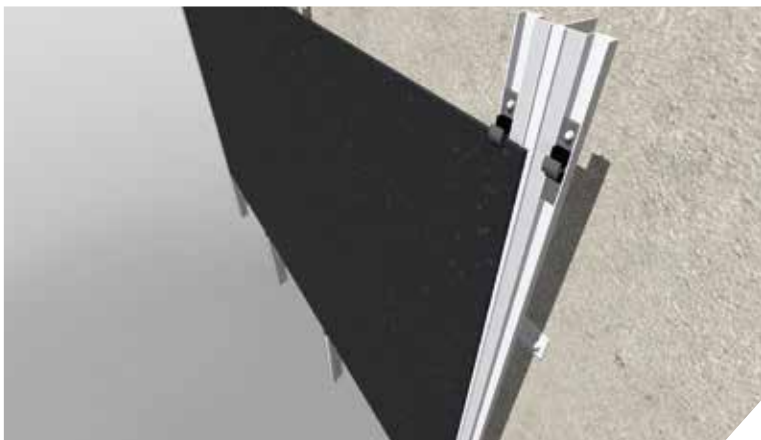
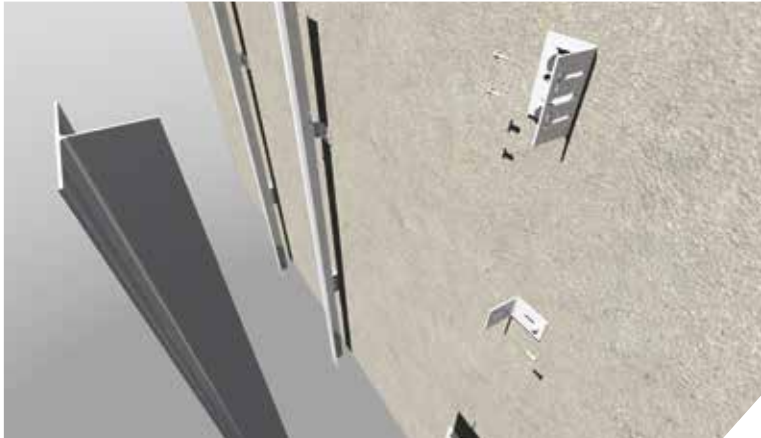
Supporting bracket



Retention bracket



VM System vertical profile and mechanical Clip



STRONGFIX SYSTEM

SYSTEM STRONGFIX

Mixed hidden longitudinal fastening system:

The Strongfix system is a mixed hidden longitudinal fastening system (chemical and mechanical), which works by the compression exerted by the system on the back of the Neolith tile.

These tiles are industrially mechanized in a longitudinal profile at the top and bottom of its backside with a double 45° groove in the shape of a dovetail where a couple of aluminum profiles are inserted and fixed with a MS adhesive putty in order to secure the Neolith tile. These metal profiles make up the hanging mechanism of the tiles and result very beneficial given that they are very easy to extract and replace.

The system is composed by aluminum vertical profiles, supporting retaining brackets. Through the brackets it's possible to install the aluminum "T" profiles totally flatness, thus correcting possible wall deviations of the facade to be coated.

The panels are hand set to a horizontal supporting profile with a mechanical longitudinal fixation system composed by two aluminum profiles fixation.

This aluminum set becomes indivisible given the mechanizing method of the tile and the fixing of the profiles. This system eliminates the risk of Neolith slabs becoming detached from the structure in case of breakage. This is the reason why this system is considered the safest in the market.

Furthermore, the way in which the Neolith slabs are hung on the horizontal structure provides for perfect flatness and aesthetic finish.

The Strongfix system also allows for easy extraction and replacement when needed.

Ukryty, mieszany system profili:

System Strongfix to ukryty, mieszany system profili wzdłużnych (chemiczny i mechaniczny), którego działanie polega na kompresji wywieranej na tylną część płyty Neolith.

Płytki te są przemysłowo zmechanizowane z jednym profilem wzdłużnym w górnej i w dolnej części. System pozwala na wykonywanie prac mechanicznych z tyłu płyty. W przypadkach, w których ze względu na rozmiary płyt byłoby to konieczne, z tyłu płytki wykonuje się podwójne rowkowanie pod kątem 45 stopni (jaskółczy ogon); tam wstawiane są dwa profile aluminiowe, które mocuje się za pomocą kitu MS w celu podtrzymania płytki Neolith. Te metalowe profile stanowią mechanizm, na którym zawieszane są płytki, co jest bardzo korzystne, gdyż zdejmowanie i wymiana elementów w systemie są nadzwyczaj proste.

System składa się z pionowych profili aluminiowych, podtrzymujących kątownice. Za pomocą kątownic można zainstalować całkowicie płaskie teowniki aluminiowe, korygując w ten sposób ewentualne odchylenia od pokrywanej elewacji.

Panele mocowane są ręcznie do profilu poziomego za pomocą mechanicznego systemu mocowania wzdłużnego składającego się z dwóch profili mocujących wykonanych z aluminium.

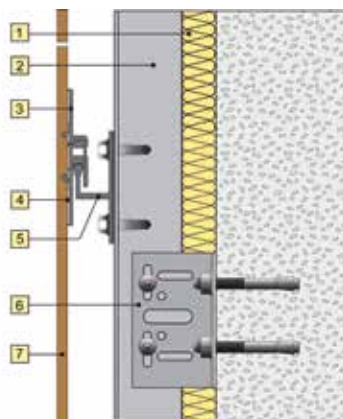
System aluminiowy staje się niepodzielny z uwagi na sposób obróbki mechanicznej płytki i mocowania profili. Eliminuje to ryzyko odpadnięcia płyt Neolith od całości konstrukcji w przypadku uszkodzenia. To dlatego ten system jest uznawany za najbezpieczniejszy na rynku.

Ponadto sposób, w jaki płyty Neolith wieszane są na poziomej konstrukcji, oferuje idealne wypoziomowanie oraz estetyczne wykończenie; pozwala również na ułożenie warstwy w sposób mijankowy bez potrzeby zwiększania ilości profili pionowych.

W razie potrzeby, system Strongfix umożliwia również łatwe zdjęcie elementów i ich sprawną wymianę.

GENERAL SPECS. STRONGFIX SYSTEM

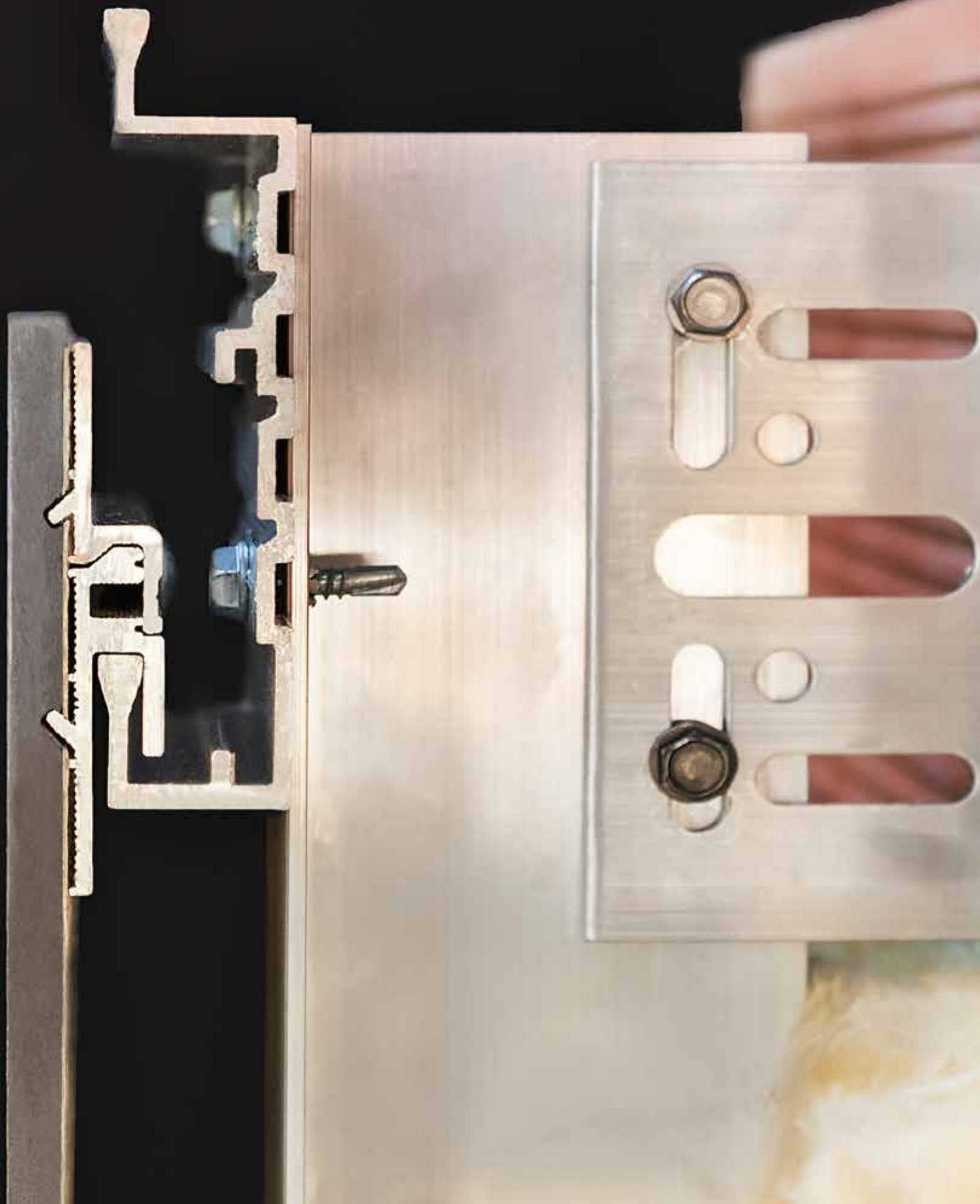
Minimum Joint Requirements	3 mm
Standard Air Flow Gap between back of panel and exterior insulation	Standard Air Gap 10 cm
Maximum Wind Load vs Panel size Vs Support spacing	Wind Load 3650Pa vs 3.200x1.500 mm vs Vertical Supp. 750 mm



- 1.- Thermal Insulation
- 2.- Vertical Aluminum "T 100x50x2"
- 3.- Aluminum fixing profile
- 4.- Aluminum fixing profile
- 5.- Horizontal Strongfix profile
- 6.- ESC Aluminum 100x65x60x3
- 7.- Neolith Slab



STRONGFIX SYSTEM DETAILS AND SECTION





STRONGFIX SYSTEM

STRONGFIX SYSTEM DETAILS AND SECTION

STRONGFIX SYSTEM INSTALLATION STEPS

MONTAŻ SYSTEMU STRONGFIX

Installation:

Façade staking: aluminum vertical profiles arrangement and staking, which can be installed completely independent to the vertical joints.

Vertical profiles installation: the vertical structure is anchored to the wall using retention and supporting brackets and anchors.

Horizontal profiles installation: it is needed to be determined the horizontal profiles position, in response to horizontal cutting façade scheme. This structure is anchored to the vertical structure by 5,5 x 19 cm drilling screws.

Neolith cladding installation: it is needed to start by the bottom of the façade. It is a façade system very fast to install which allows to replace the slim tiles if it is required.

Montaż:

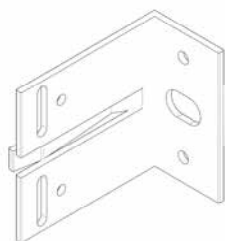
Tyczenie elewacji: rozmieszczenie aluminiowych profili pionowych i elementów wytyczenia; mogą one zostać zamontowane niezależnie od połączeń pionowych.

Montaż profili pionowych: pionowa konstrukcja kotwiona jest do ściany przy użyciu kątownic i kotew.

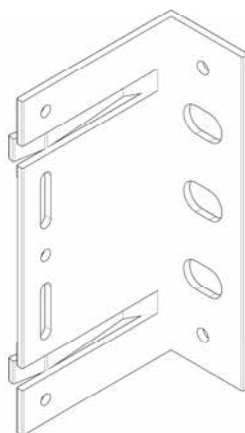
Montaż profili poziomych: niezbędne jest określenie położenia profili poziomych odpowiednio do schematu cięć poziomych elewacji. Struktura kotwiona jest do konstrukcji pionowej za pomocą śrub wkręcających o wymiarach 5,5 x 19 cm.

Montaż płyt Neolith: należy rozpocząć od dołu elewacji. System elewacji jest bardzo szybki w montażu, w razie konieczności pozwala na wymianę płytek.

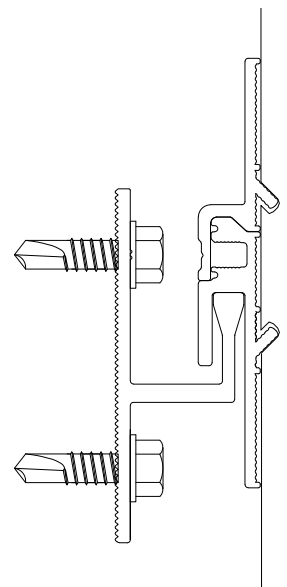
COMPONENT DETAILS



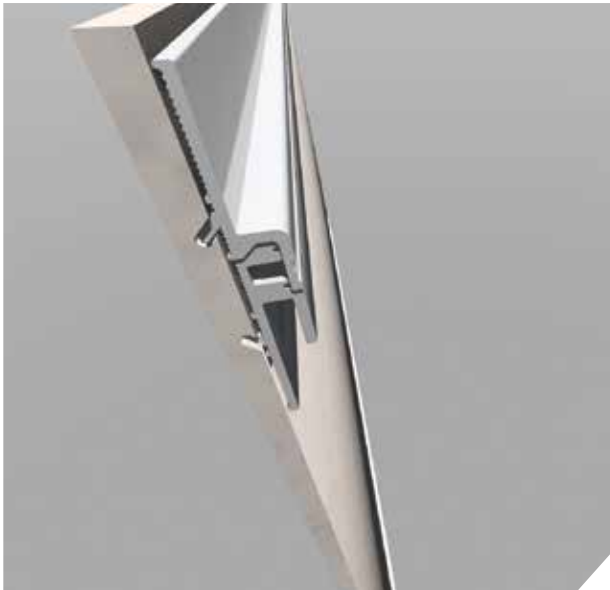
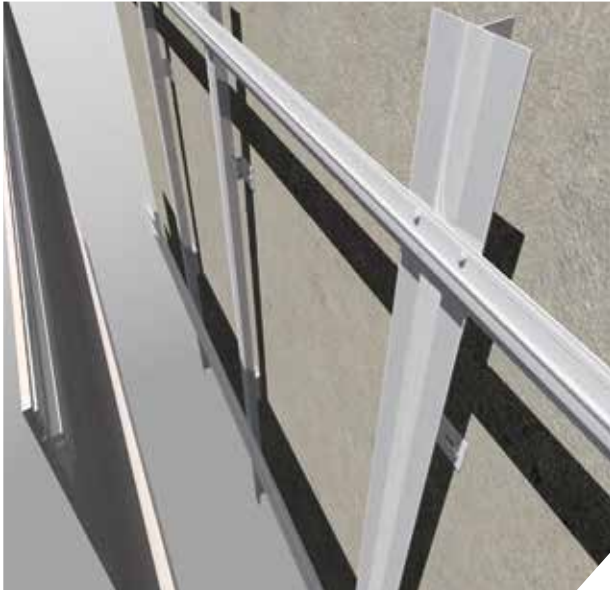
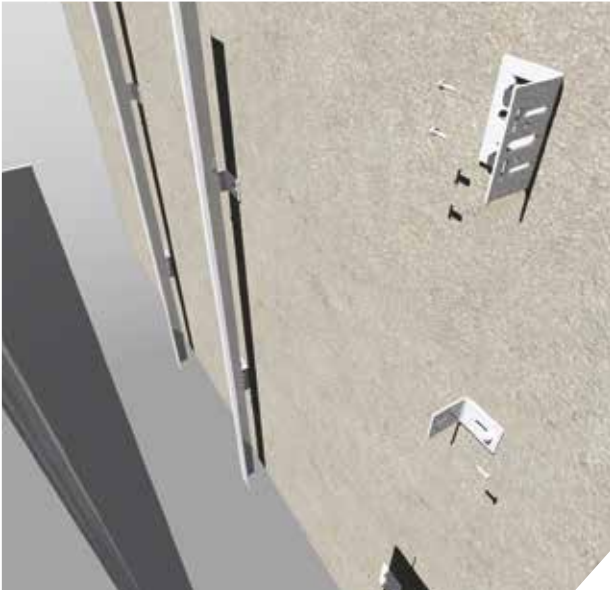
Supporting bracket



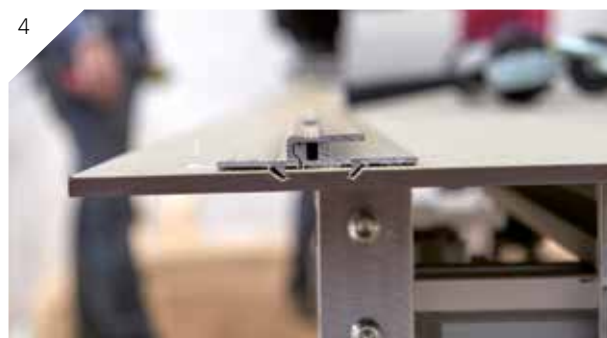
Retention bracket



Strongfix System Detail



STRONGFIX SYSTEM
CLADDING GUIDE
/ INSTRUKCJA MONTAŻU
SYSTEMU STRONGFIX





SELF-CLEANING AND SUSTAINABLE FACADES

ELEWACJE SAMOOCZYSZCZAJĄCE
I EKOLOGICZNE



What is Pureti?

It's an aqueous and titanium dioxide nanoparticle-based treatment that is sprayed on Neolith to create a photo-catalytic, self-cleaning and decontaminating effect.

How does it work?

The Neolith + Pureti technology creates self-cleaning surfaces that purify the air by means of two fundamental processes: **PHOTOCATALYSIS** and **SUPERHYDROPHILICITY**.

Over time, building facades become dirty and full of contaminating agents that are carried through the air to the surface.

When the surface enters into contact with sunlight (or some LED lights), titanium dioxide particles are activated which use light energy to transform the moisture in the air into oxidizing agents which destroy the nitrogen dioxide particles and contaminating agents and transform them into water vapor and salt.

This process, which is known as **PHOTOCATALYSIS**, is repeated millions of times per second until all contaminants are destroyed, meaning the surface is constantly being self-cleaned.

SUPERHYDROPHILICITY is produced to complete the treatment action. Thanks to the properties of Neolith + Pureti facades, water expands on the surface evenly when it rains to drag and remove any remaining dirt particles. This leaves the surface completely clean without any water marks.

More information in www.neolith.com

Czym jest Pureti?

Jest to powłoka na bazie wody i nanocząstek dwutlenku tytanu natryskiwana na tworzywo Neolith w celu uzyskania efektu fotokatalizy, samooczyszczenia i usunięcia zanieczyszczeń.

Jak to działa?

Technologia Neolith+Pureti zapewnia samooczyszczającą powierzchnię, w ramach której oczyszczanie powietrza odbywa się w oparciu o dwa zasadnicze procesy: **FOTOKATALIZĘ** i **SUPERHYDROFILIJĘ**. Elewacje budynków z biegiem czasu ulegają zabrudzeniu i zostają pokryte zanieczyszczeniami trafiającymi na ich powierzchnię z powietrza.

Kiedy powierzchnia ma styczność ze światłem słonecznym (lub niektórymi rodzajami oświetlenia LED), następuje uaktywnienie cząstek dwutlenku tytanu, które wykorzystują energię świetlną do przekształcenia wilgotności powietrza w utleniające niszczące cząsteczki dwutlenku azotu i zanieczyszczenia, przemieniając je w parę wodną i sól.

Ten proces, zwany **FOTOKATALIZĄ**, powtarzany jest miliony razy na sekundę do momentu zniszczenia wszystkich zanieczyszczeń, dzięki czemu powierzchnia jest nieustannie poddawana procesowi samooczyszczania.

Uzupełnieniem tego działania jest następnie zjawisko **SUPERHYDROFILII**. Dzięki właściwościom elewacji Neolith+Pureti podczas opadów deszczu woda równomiernie rozlewa się po powierzchni, co ułatwia ściąganie i usuwanie pozostałych cząstek zanieczyszczeń. W ten sposób powierzchnia zostaje całkowicie oczyszczona i nie pozostają na niej ślady wody.

Więcej informacji na stronie www.neolith.com.



Self Cleaning



Decontaminating



Anti-Bacterial



Anti-Odor



Anti-Allergen



GREEN FACT SHEET

KARTA CZYNNIKÓW EKOLOGICZNYCH

Neolith by TheSize Shares “Green” Fact Sheet

Neolith's high-performance Sintered Stone for kitchen and bathroom countertops, flooring, interior wall, facades and cladding applications comes with an assortment of green benefits.

Neolith has a variety of qualities that make it ideal for the environmentally-conscious professional.



Product Composition

100% Natural: Made of clays, feldspar, silica and natural mineral oxides, Neolith will not emit toxic fumes into the environment when exposed to fire or extremely high temperatures.



100% Recyclable: Due to its natural composition, Neolith can be recycled and reduced to its aggregates. Up to 52% recycled content: Up to 52% of any Neolith slab is composed of recycled raw materials.



Near-Zero Porosity: With a porosity of less than 0.08 percent, Neolith is impervious to absorption, making it a hygienic product resistant to bacteria that can cause disease and trigger allergies.

Certifications and Memberships



Greenguard Certification (formerly GREENGUARD Indoor Air Quality Certification): Certifies that Neolith meets strict chemical emissions limits, contributing to a healthier interior.



Greenguard Gold Certification (formerly known as GREENGUARD Children & Schools Certification): Certifies that Neolith is safe indoors for sensitive individuals (such as children and the elderly) and ensures that the product is acceptable for use in environments such as schools and healthcare facilities.



CE (European Commission) Certification: Confirms that Neolith meets European safety, health and environmental protection requirements.



LEED Points Earner: LEED, Leadership in Energy and Environmental Design, is a program that provides third-party verification of green buildings. Neolith satisfies safety prerequisites and earns points to help consumers achieve the desired level of certification for their home or commercial project.



Member of the U.S. Green Building Council (USGBC): The USGBC, the council that oversees LEED, allows advocates for green-building policies and practices to come together.

Neolith's unique sintering process and proprietary design also provide additional green benefits:

Fewer raw materials, less erosion: Neolith's thin slabs use fewer raw materials, resulting in less soil erosion, without sacrificing any strength.

CO2 Emissions Reduction: A slimmer slab means a lighter slab. With Neolith, it's possible to transport more than double the amount of surface per container than with thicker products like marble, granite or quartz. The lighter weight allows for a more fuel efficient journey and considerable reductions in CO2 emissions.

Neolith uses the ultimate **water-based** decoration technology in its production, which, compared to the solvent-based decoration commonly used in industry, have a much lower environmental impact.

No gut remodels: Neolith's slim surface can be applied directly onto existing surfaces, saving remodelers from costly tear-outs while reducing landfill waste. No landfill waste means no waste transportation needed, further reducing net CO2 emissions.

Optimized energy consumption: Neolith's resistance to extremely high and low temperatures makes it ideal for ventilated façades. The thermal insulation and ventilation between the Neolith façade and the building itself optimizes the building's energy consumption considerably (up to 40%).

10 years-warranty: Neolith comes with a manufacturer's guarantee of 10 years and does not need frequent replacement or maintenance treatments like other surfaces materials. Neolith gives designers, architects and other industry professionals confidence that their aesthetically-appealing design decisions are equally appealing to the environment.

For more information, please visit www.neolith.com

Neolith by TheSize, „Karta czynników ekologicznych”

Neolith to wysoko wydajny Kamień Spiekany stosowany do blatów kuchennych i łazienkowych, posadzek, okładzin, elewacji oraz mebli, którego zastosowanie niesie ze sobą wiele korzyści ekologicznych.

Neolith posiada szereg zrównoważonych właściwości, dzięki którym jest to materiał idealny z uwagi na wkład w podnoszenie świadomości ekologicznej stosujących go wykwalifikowanych pracowników branżowych.

Skład produktu



100% naturalny: Wyprodukowany na bazie gliny, skalenia, krzemionki i naturalnych tlenków mineralnych, Neolith nie wydziela gazów toksycznych do środowiska naturalnego podczas narażenia go na działanie ognia lub ekstremalnie wysokich temperatur.



Nadający się w 100% do odzysku: Z uwagi na swój naturalny skład, Neolith może być poddany odzyskowi.
Aż 52% zawartości z surowców wtórnych: Aż 52% każdej płyty Neolith składa się z surowców wtórnych.



Porowatość bliska 0: Ze względu na porowatość wynoszącą mniej niż 0,08% materiał Neolith nie wchłania płynów, dzięki czemu jest to produkt higieniczny i odporny na bakterie, których nagromadzenie w otoczeniu może powodować choroby i alergie.

Certyfikaty i członkostwo w organizacjach branżowych



Certyfikat Greenguard (wcześniej GREENGUARD Indoor Air Quality Certification): Świadczy o tym, że Neolith spełnia wymagania dotyczące ustalonych ograniczeń emisji substancji chemicznych, co wspomaga zdrowe środowisko naturalne.



Certyfikat Greenguard Gold (wcześniej znany pod nazwą GREENGUARD Children & Schools Certification): Potwierdza zaangażowanie Neolith na rzecz bezpieczeństwa osób szczególnie wrażliwych (takich jak dzieci i osoby starsze), zapewniając przydatność wyrobu do wykorzystania w budynkach szkół i placówek medycznych.



Certyfikat CE (Komisja Europejska): Gwarantuje, że Neolith spełnia wymagania europejskie ochrony środowiska dotyczące bezpieczeństwa i zdrowia.



LEED Points Earner: LEED (Leadership in Energy and Environmental Design) to program pozwalający na weryfikację zrównoważonych budynków przez osoby trzecie. Neolith spełnia wcześniejsze wymagania bezpieczeństwa i zdobywa kolejne punkty, aby pomóc konsumentom w osiągnięciu upragnionego poziomu certyfikacji w swoim domu lub projekcie handlowym.



Członek U.S. Green Building Council (USGBC): USGBC, rada nadzorująca LEED, pozwalająca na zgromadzenia obrońców zrównoważonych polityk i praktyk.

Wyjątkowy Proces Spiekania Neolith oraz opatentowane wzornictwo materiału zapewniają szereg dodatkowych, zrównoważonych korzyści:

Mniej surowców = mniejsza erozja: Płyty Neolith zawierają mniej surowców, co zmniejsza erozję gleby, z której pochodzą.

Zmniejszenie emisji CO2: Cienka płyta oznacza mniejszy ciężar. Dzięki Neolith można przetransportować więcej niż podwójną ilość powierzchni w porównaniu do produktów o większej grubości, jakimi są marmur, granit lub kwarc. Mniejszy ciężar ładunku pozwala na bardziej wydajny transport, co znacznie zmniejsza emisję CO2.

Neolith wykorzystuje do produkcji najnowocześniejszą technologię zdobienia na **bazie wody**, która w porównaniu do zdobienia na bazie rozpuszczalnika zwykle wykorzystywanego w branży wywiera znacznie mniejszy wpływ na środowisko.

Renowacje: Materiał Neolith może być stosowany bezpośrednio na istniejących powierzchniach, co pozwala na oszczędność czasu i kosztów realizacji, jak również zmniejszenie liczby odpadów i jeszcze większe ograniczenie emisji netto CO2.

Optymalne zużycie energii: Duża odporność Neolith na ekstremalnie wysokie i niskie temperatury sprawia, że jest to idealny produkt do zastosowania przy elewacjach wentylowanych. Izolacja termiczna oraz wentylacja między elewacją Neolith a samym budynkiem znacznie zmniejsza zużycie energii w budynku (do 40%).

10-letnia gwarancja: Blaty Neolith objęte są dziesięcioletnią gwarancją producenta i nie wymagają częstych wymian lub zabiegów konserwacyjnych, tak jak to ma miejsce w przypadku innych materiałów. Neolith oferuje projektantom, architektom oraz innym profesjonalnym podmiotom branżowym materiał łączący w sobie atrakcyjną estetykę oraz trwałość.

Aby dowiedzieć się więcej, odwiedź stronę www.neolith.com

/ NEOLITH GALLERY

The current Neolith collection is composed of 48 different models that are grouped in 6 collections. Most of those 48 models are available in more than one finish and thicknesses and even some of them have Bookmatch and Endmatch options.

For not getting lost in this wide variety of possibilities that the Neolith 2019 catalogue offers, we introduce this updated version of the already popular **Neolith Gallery** where all references are included.

Obecnie gama produktów Neolith obejmuje 48 modeli pogrupowanych na 6 kolekcji. Zdecydowana większość tych 48 modeli jest dostępna w więcej niż jednym wykończeniu i różnych wariantach grubości, a niektóre oferują nawet opcje Bookmatch lub Endmatch.

Aby ułatwić nawigację po szerokim wachlarzu możliwości oferowanych w katalogu Neolith 2019, przedstawiamy tę zaktualizowaną wersję słynnej **Neolith Gallery**, w której zgromadzono całość dostępnej oferty.



ESTATUARIO E01

	mm	Satin	Silk	Riverw.	Polish.
2.600x1.200	6		•		•
3.600x1.200	3 6		•		
3.200x1.500	6		•		•
3.200x1.600	12 20		•		•



ESTATUARIO E01-R

	mm	Satin	Silk	Riverw.	Polish.
2.600x1.200	6		•		•
3.600x1.200	3 6		•		
3.200x1.500	6		•		•
3.200x1.600	12 20		•		•



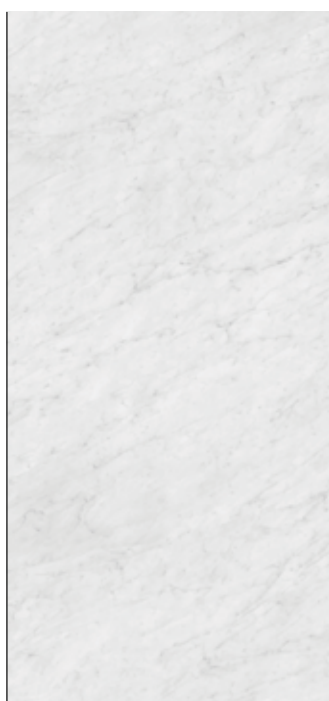
ESTATUARIO E05

	mm	Satin	Silk	Riverw.	Polish.
2.600x1.200	6				
3.600x1.200	3 6				
3.200x1.500	6		•		•
3.200x1.600	12 20		•		•



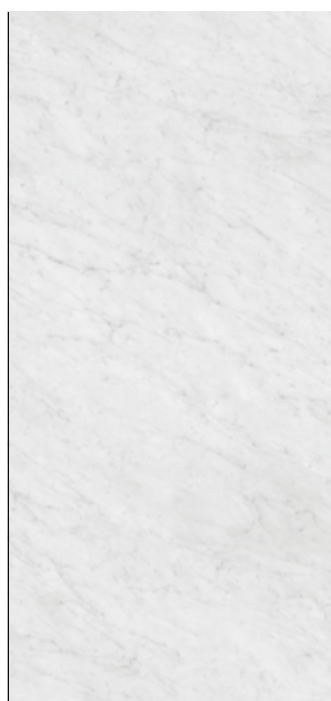
ESTATUARIO E05-R

	mm	Satin	Silk	Riverw.	Polish.
2.600x1.200	6				
3.600x1.200	3 6				
3.200x1.500	6		•		•
3.200x1.600	12 20		•		•



BLANCO CARRARA BC2

	mm	Satin	Silk	Riverw.	Polish.
2.600x1.200	6				
3.600x1.200	3 6		•		
3.200x1.500	6		•		•
3.200x1.600	12 20		•		•



BLANCO CARRARA BC2-R

	mm	Satin	Silk	Riverw.	Polish.
2.600x1.200	6				
3.600x1.200	3 6		•		
3.200x1.500	6		•		•
3.200x1.600	12 20		•		•



NERO MARQUINA NM01

	mm	Satin	Silk	Riverw.	Polish.
2.600x1.200	6				
3.600x1.200	3 6				
3.200x1.500	6		•		•
3.200x1.600	12 20		•		•



NERO MARQUINA NM01-R

	mm	Satin	Silk	Riverw.	Polish.
2.600x1.200	6				
3.600x1.200	3 6				
3.200x1.500	6		•		•
3.200x1.600	12 20		•		•

Décor Polished finish effective length of the slabs in the Classtone Collection is 3.000mm instead of 3.200mm.
Długość użytkowa płyt Classtone Collection oferowanych w wykończeniu Décor Polished wynosi 3000 mm zamiast 3200 mm.



CALACATTA GOLD CG01

	mm	Satin	Silk	Riverw.	Polish.
2.600x1.200	6				
3.600x1.200	3		•		
	6				
3.200x1.500	6		•		•
3.200x1.600	12		•		•
	20				



CALACATTA GOLD CG01-R

	mm	Satin	Silk	Riverw.	Polish.
2.600x1.200	6				
3.600x1.200	3		•		
	6				
3.200x1.500	6		•		•
3.200x1.600	12		•		•
	20				



CALACATTA C01

	mm	Satin	Silk	Riverw.	Polish.
2.600x1.200	6		•		•
3.600x1.200	3		•		
	6				
3.200x1.500	6		•		•
3.200x1.600	12		•		•
	20		•		•



CALACATTA C01-R

	mm	Satin	Silk	Riverw.	Polish.
2.600x1.200	6		•		•
3.600x1.200	3		•		
	6				
3.200x1.500	6		•		•
3.200x1.600	12		•		•
	20		•		•



MONT BLANC

	mm	Satin	Silk	Riverw.	Polish.
2.600x1.200	6				
3.600x1.200	3				
	6				
3.200x1.500	6		•		
3.200x1.600	12		•		
	20				



STRATA ARGENTUM

	mm	Satin	Silk	Riverw.	Polish.
2.600x1.200	6				
3.600x1.200	3			•	
	6				
3.200x1.500	6			•	
3.200x1.600	12			•	
	20				



PULPIS

	mm	Satin	Silk	Riverw.	Polish.
2.600x1.200	6		•		
3.600x1.200	3		•		
	6				
3.200x1.500	6		•		•
3.200x1.600	12		•		•
	20				



CALATORAO

	mm	Satin	Silk	Riverw.	Polish.
2.600x1.200	6				
3.600x1.200	3		•		
	6				
3.200x1.500	6		•		
3.200x1.600	12		•		
	20		•		



MIRAGE

	mm	Satin	Silk	Riverw.	Polish.
2.600x1.200	6				
3.600x1.200	3 6				
3.200x1.500	6		•		
3.200x1.600	12 20		•		



ARENA

	mm	Satin	Silk	Riverw.	Polish.
2.600x1.200	6	•			
3.600x1.200	3 6	•			
3.200x1.500	6	•			
3.200x1.600	12 20	•			



PIETRA DI OSSO

	mm	Satin	Silk	Riverw.	Polish.
2.600x1.200	6				
3.600x1.200	3 6		•		
3.200x1.500	6		•		
3.200x1.600	12 20		•		



BASALT BEIGE

	mm	Satin	Silk	Riverw.	Polish.
2.600x1.200	6				
3.600x1.200	3 6	•			
3.200x1.500	6	•			
3.200x1.600	12 20				



RETROSTONE

	mm	Satin	Silk	Riverw.	Polish.
2.600x1.200	6				
3.600x1.200	3 6				
3.200x1.500	6		•		
3.200x1.600	12 20		•		



PIETRA DI LUNA

	mm	Satin	Silk	Riverw.	Polish.
2.600x1.200	6		•		
3.600x1.200	3 6		•		
3.200x1.500	6		•		
3.200x1.600	12 20		•		



PHEDRA

	mm	Satin	Silk	Riverw.	Polish.
2.600x1.200	6	•			
3.600x1.200	3 6	•			
3.200x1.500	6	•			
3.200x1.600	12 20	•			



CONCRETE TAUPE

	mm	Satin	Silk	Riverw.	Polish.
2.600x1.200	6				
3.600x1.200	3 6		•		
3.200x1.500	6		•		
3.200x1.600	12 20		•		



New

NEW YORK - NEW YORK

	mm	Satin	Silk	Riverw.	Polish.
2.600x1.200	6				
3.600x1.200	3		•		
	6				
3.200x1.500	6		•		
3.200x1.600	12		•		
	20		•		



PIETRA DI PIOMBO

	mm	Satin	Silk	Riverw.	Polish.
2.600x1.200	6				
3.600x1.200	3		•		
	6				
3.200x1.500	6		•		
3.200x1.600	12		•		
	20		•		



BARRO

	mm	Satin	Silk	Riverw.	Polish.
2.600x1.200	6	•			
3.600x1.200	3	•			
	6	•			
3.200x1.500	6	•			
3.200x1.600	12	•			
	20	•			



NERO ZIMBABWE

	mm	Satin	Silk	Riverw.	Polish.
2.600x1.200	6			•	
3.600x1.200	3			•	
	6				
3.200x1.500	6			•	
3.200x1.600	12			•	
	20			•	



CEMENT

	mm	Satin	Silk	Riverw.	Polish.
2.600x1.200	6	•			
3.600x1.200	3	•			
	6	•			
3.200x1.500	6	•			
3.200x1.600	12	•			
	20	•			



LAVA

	mm	Satin	Silk	Riverw.	Polish.
2.600x1.200	6				
3.600x1.200	3		•		
	6		•		
3.200x1.500	6		•		
3.200x1.600	12		•		
	20		•		



BASALT GREY

	mm	Satin	Silk	Riverw.	Polish.
2.600x1.200	6	•			
3.600x1.200	3	•			
	6	•			
3.200x1.500	6	•	•		
3.200x1.600	12	•	•		
	20	•	•		



BASALT BLACK

	mm	Satin	Silk	Riverw.	Polish.
2.600x1.200	6	•			
3.600x1.200	3	•			
	6	•			
3.200x1.500	6	•	•		
3.200x1.600	12	•	•		
	20	•	•		



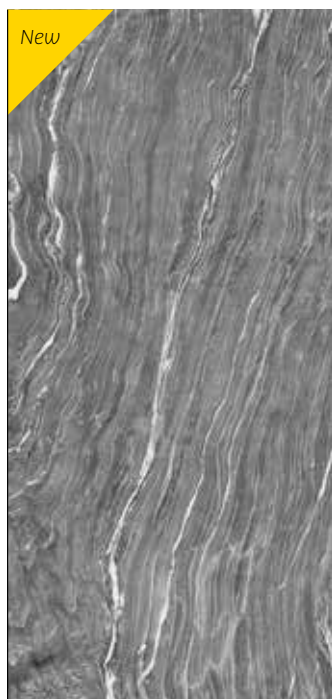
BETON

	mm	Satin	Silk	Riverw.	Polish.
2.600x1.200	6		•		
3.600x1.200	3 6		•		
3.200x1.500	6		•	•	
3.200x1.600	12 20		•	•	



ZAHA STONE

	mm	Satin	Silk	Riverw.	Polish.
2.600x1.200	6		•		
3.600x1.200	3 6		•		
3.200x1.500	6		•		
3.200x1.600	12 20		•		



MAR DEL PLATA

	mm	Satin	Silk	Riverw.	Polish.
2.600x1.200	6				
3.600x1.200	3 6				
3.200x1.500	6			•	
3.200x1.600	12 20			•	

Slate Special Finish
Specjalne wykończenie Slate



ASPEN GREY

	mm	Satin	Silk	Riverw.	Polish.
2.600x1.200	6				
3.600x1.200	3 6		•		
3.200x1.500	6		•		
3.200x1.600	12 20		•		



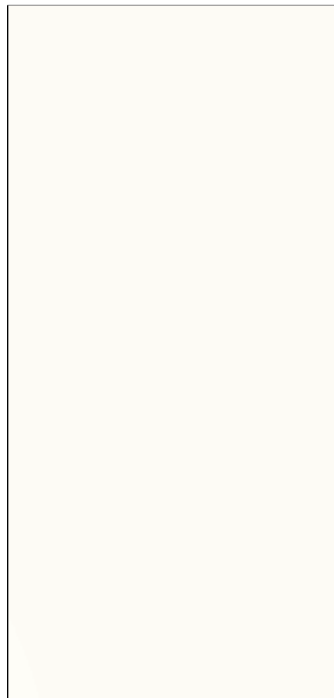
KRATER

	mm	Satin	Silk	Riverw.	Polish.
2.600x1.200	6				
3.600x1.200	3 6				
3.200x1.500	6			•	
3.200x1.600	12 20			•	



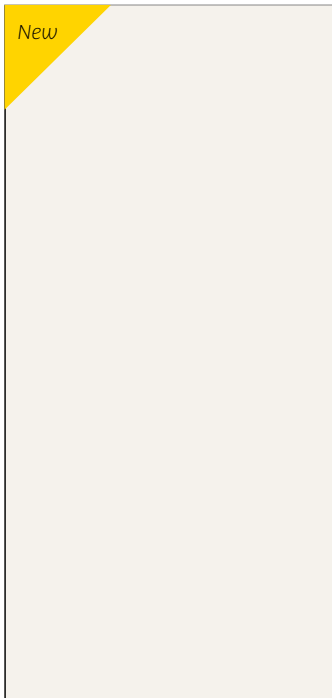
PIERRE BLEUE

	mm	Satin	Silk	Riverw.	Polish.
2.600x1.200	6		•		
3.600x1.200	3 6		•		
3.200x1.500	6		•		
3.200x1.600	12 20		•		



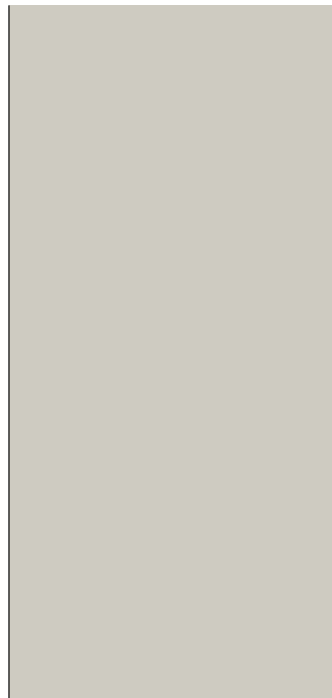
ARCTIC WHITE

	mm	Satin	Silk	Riverw.	Polish.
2.600x1.200	6		•		
3.600x1.200	3 6	• •			
3.200x1.500	6	•	•		•
3.200x1.600	12 20	•	•		• •



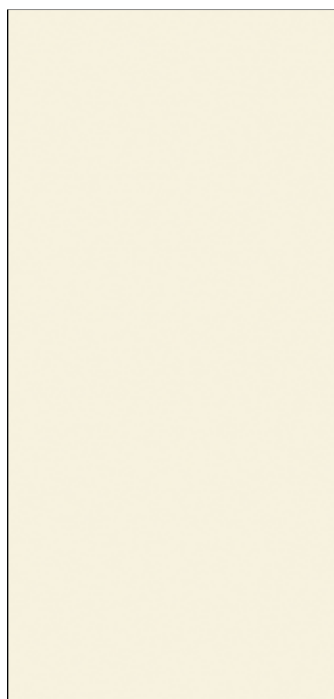
JUST WHITE

	mm	Satin	Silk	Riverw.	Polish.
2.600x1.200	6				
3.600x1.200	3 6				
3.200x1.500	6				
3.200x1.600	12 20		•		•



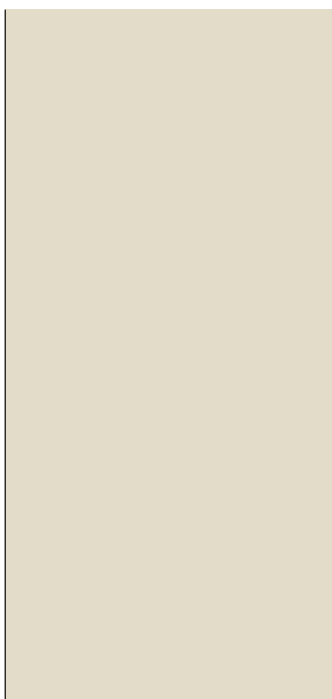
PERLA

	mm	Satin	Silk	Riverw.	Polish.
2.600x1.200	6				
3.600x1.200	3 6	• •			
3.200x1.500	6				
3.200x1.600	12 20				



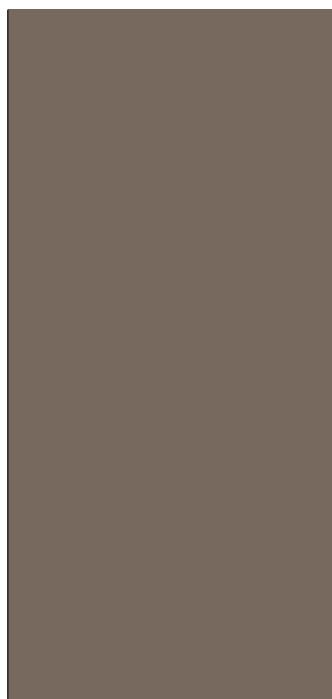
NIEVE

	mm	Satin	Silk	Riverw.	Polish.
2.600x1.200	6		•		
3.600x1.200	3 6	• •			
3.200x1.500	6	•	•		
3.200x1.600	12 20	•	•		



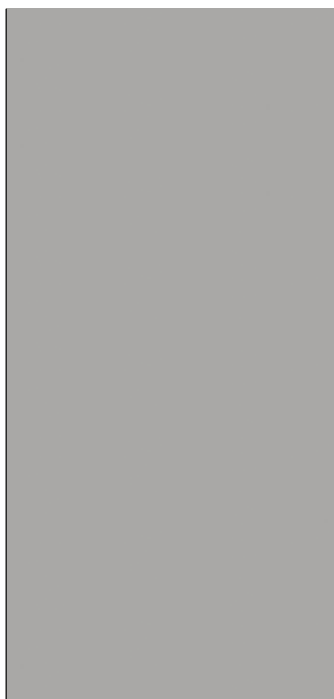
AVORIO

	mm	Satin	Silk	Riverw.	Polish.
2.600x1.200	6				
3.600x1.200	3 6	• •			
3.200x1.500	6	•			
3.200x1.600	12 20	•			



BOMBÓN

	mm	Satin	Silk	Riverw.	Polish.
2.600x1.200	6				
3.600x1.200	3 6				
3.200x1.500	6				•
3.200x1.600	12 20				•



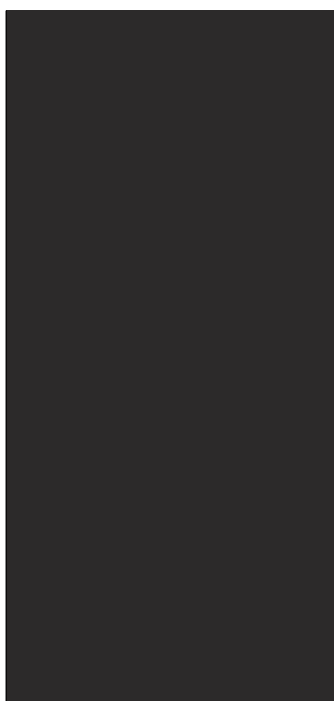
LUNA

	mm	Satin	Silk	Riverw.	Polish.
2.600x1.200	6				
3.600x1.200	3 6				
3.200x1.500	6				•
3.200x1.600	12 20				•



HUMO

	mm	Satin	Silk	Riverw.	Polish.
2.600x1.200	6				
3.600x1.200	3 6	•			
3.200x1.500	6				
3.200x1.600	12 20				



NERO

	mm	Satin	Silk	Riverw.	Polish.
2.600x1.200	6	•			
3.600x1.200	3 6	•			
3.200x1.500	6	•			•
3.200x1.600	12 20	•			

All Colorfeel models available in Polished finish are Nanotech Polished
 Wszystkie modele Colorfeel dostępne w wykończeniu Polished oferowane
 są w wykończeniu Nanotech Polished.



IRON COPPER

	mm	Satin	Silk	Riverw.	Polish.
2.600x1.200	6	*			
3.600x1.200	3	*			
	6	*			
3.200x1.500	6	*			
3.200x1.600	12	*			
	20	*			



IRON CORTEN

	mm	Satin	Silk	Riverw.	Polish.
2.600x1.200	6	*			
3.600x1.200	3	*			
	6	*			
3.200x1.500	6	*			
3.200x1.600	12	*			
	20	*			



IRON MOSS

	mm	Satin	Silk	Riverw.	Polish.
2.600x1.200	6	*			
3.600x1.200	3	*			
	6	*			
3.200x1.500	6	*			
3.200x1.600	12	*			
	20	*			



IRON GREY

	mm	Satin	Silk	Riverw.	Polish.
2.600x1.200	6	*			
3.600x1.200	3	*			
	6	*			
3.200x1.500	6	*			
3.200x1.600	12	*			
	20	*			



IRON FROST

	mm	Satin	Silk	Riverw.	Polish.
2.600x1.200	6				
3.600x1.200	3	*			
	6	*			
3.200x1.500	6	*			
3.200x1.600	12	*			
	20	*			



TEXTIL WHITE

	mm	Satin	Silk	Riverw.	Polish.
2.600x1.200	6				
3.600x1.200	3	•			
6					
3.200x1.500	6				
3.200x1.600	12				
	20				



LA BOHÈME B01

	mm	Satin	Silk	Riverw.	Polish.
2.600x1.200	6				
3.600x1.200	3				
6					
3.200x1.500	6	•			
3.200x1.600	12	•			
	20				

La Bohème Special Finish
Specjalne wykończenie La Bohème



SOFÍA CUPRUM

	mm	Satin	Silk	Riverw.	Polish.
2.600x1.200	6				
3.600x1.200	3				
6					
3.200x1.500	6		•		
3.200x1.600	12		•		
	20		•		

Steel Touch Finish
Wykończenie Steel Touch



Please, to see the Models available for projects, scan the following QR code.
Aby zobaczyć modele dostępne dla projektów, zeskanuj następujący kod QR.

/ BOOKMATCH & ENDMATCH

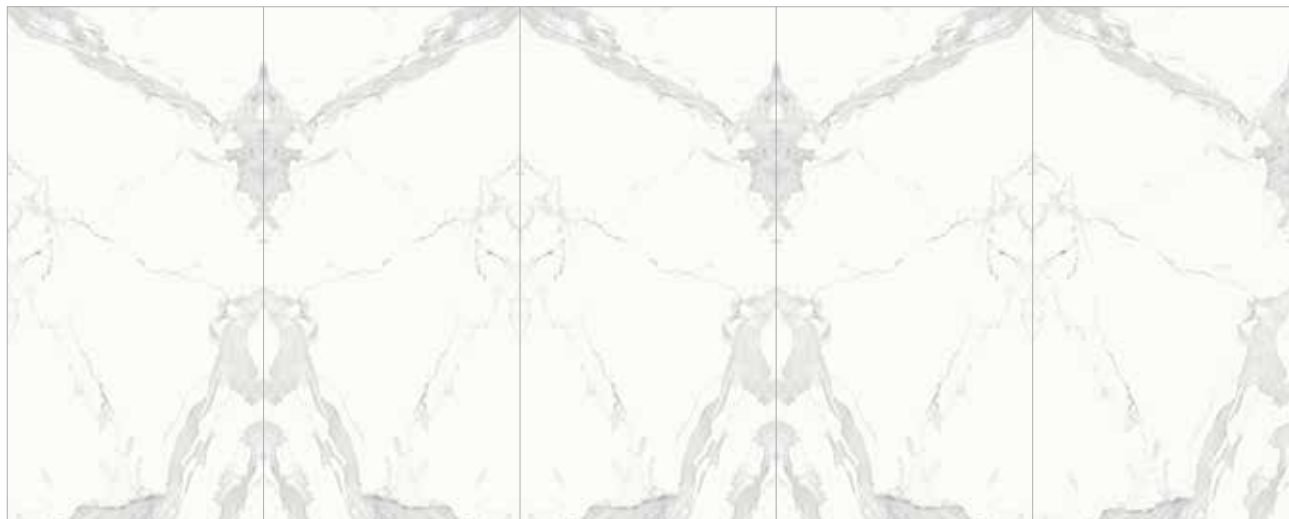
The Estuario, Calacatta, Calacatta Gold, Blanco Carrara and Nero Marquina models have the possibility of being presented with a Bookmatched effect (mirror effect) the same way the natural marble can be directly extracted from the quarries. For each model there exists a Reverse option (referred to with an "R") which enables to create boockmatched options.

The Endmatch is a very special feature that the design of the Calacatta, Calacatta Gold, Blanco Carrara and Nero Marquina own. Using the same slab just turning it 180°, it's possible to obtain continuing vein with endless pattern.

W ramach modeli Estuario, Calacatta, Calacatta Gold, Blanco Carrara oraz Nero Marquina możliwe jest zastosowanie efektu Bookmatch (efekt lustrzanego odbicia), tak jak to ma miejsce w przypadku bezpośredniego pozyskiwania marmuru naturalnego z kopalni. Dla każdego modelu opracowano wariant rewersu (oznaczony literą „R”) w celu wskazania efektu Bookmatch.

Endmatch to wyjątkowa cecha wzornictwa modeli Calacatta, Calacatta Gold, Blanco Carrara i Nero Marquina. Przy wykorzystaniu tej samej płyty i obróceniu jej o 180° możliwe jest uzyskanie wzoru w postaci ciągłej żyły.

ESTUARIO E01 BOOKMATCH



Estuario E01

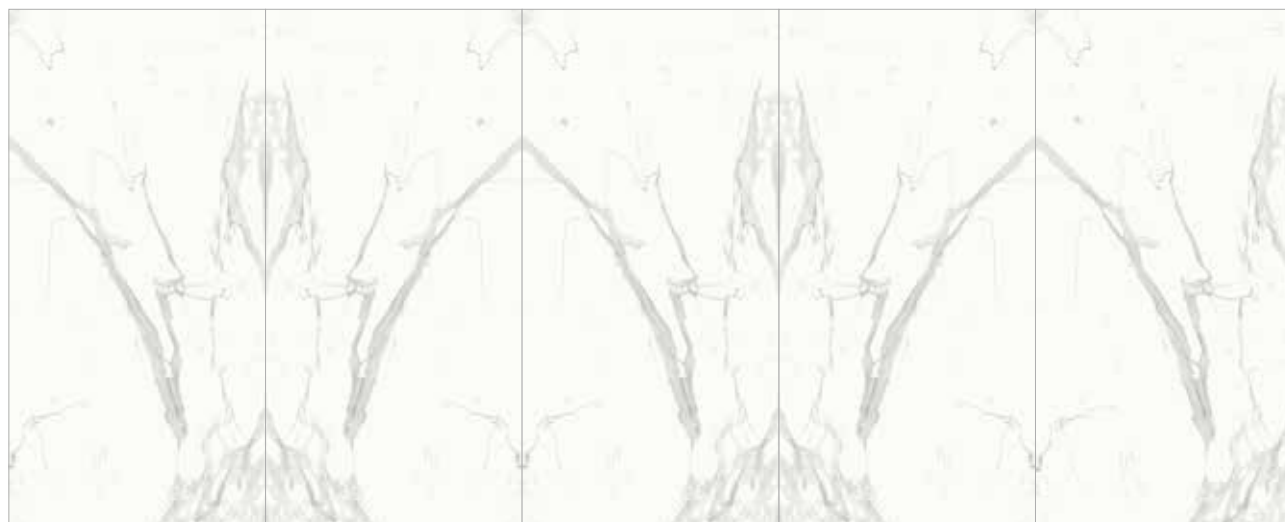
Estuario E01R

Estuario E01

Estuario E01R

Estuario E01

ESTUARIO E05 BOOKMATCH



Estuario E05

Estuario E05R

Estuario E05

Estuario E05R

Estuario E05

CALACATTA BOOKMATCH



Calacatta C01R

Calacatta C01

Calacatta C01R

Calacatta C01

Calacatta C01R

CALACATTA GOLD BOOKMATCH



Calacatta Gold CG01

Calacatta Gold CG01R

Calacatta Gold CG01

Calacatta Gold CG01R

Calacatta Gold CG01

BLANCO CARRARA BOOKMATCH



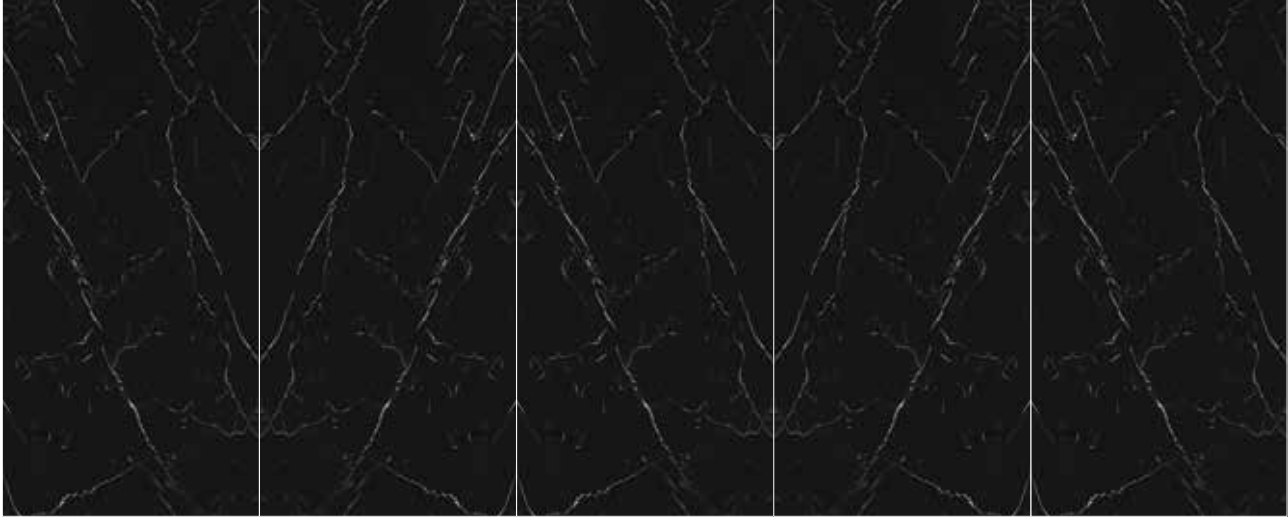
Blanco Carrara BC02 Blanco Carrara BC02R Blanco Carrara BC02 Blanco Carrara BC02R Blanco Carrara BC02

BLANCO CARRARA BC02 ENDMATCH



Blanco Carrara BC02 Blanco Carrara BC02 ↺ Blanco Carrara BC02 Blanco Carrara BC02 ↻ Blanco Carrara BC02

NERO MARQUINA BOOKMATCH



Nero Marquina NM01 Nero Marquina NM01R Nero Marquina NM01 Nero Marquina NM01R Nero Marquina NM01

CALACATTA ENDMATCH



Calacatta C01

Calacatta C01 ↻

Calacatta C01

Calacatta C01 ↻

Calacatta C01

CALACATTA GOLD ENDMATCH



Calacatta Gold CG01

Calacatta Gold CG01 ↻

Calacatta Gold CG01

Calacatta Gold CG01 ↻

Calacatta Gold CG01

NERO MARQUINA ENDMATCH



Nero Marquina NM01

Nero Marquina NM01 ↻

Nero Marquina NM01

Nero Marquina NM01 ↻

Nero Marquina NM01

/ DESIGN VARIANTS IN 6MM / WARIANTY PROJEKTOWE DLA GRUBOŚCI 6 MM

To avoid the repetition of design in some Neolith models of 6 mm thickness, variants have been created which will be sent in a random manner once these colors are ordered, without the possibility of choosing the specific design, this does not apply to other models like Estuario for example, you are still able to choose between 1, 4, 5.

Mając na celu zapobieganie powtarzalności wzorów w zakresie niektórych modeli Neolith o grubości 6 mm, opracowano ich warianty, które w przypadku zamówień w ramach tej kolorystyki będą wysyłane losowo, bez możliwości wyboru wzoru tak, jak to ma miejsce w przypadku innych modeli, np. Estuario 1, 4, 5.

ASPEN GREY



MONT BLANC



CALATORAO



STRATA ARGENTUM



/ DESIGN VARIANTS IN 6MM
WARIANTY PROJEKTOWE DLA GRUBOŚCI 6 MM

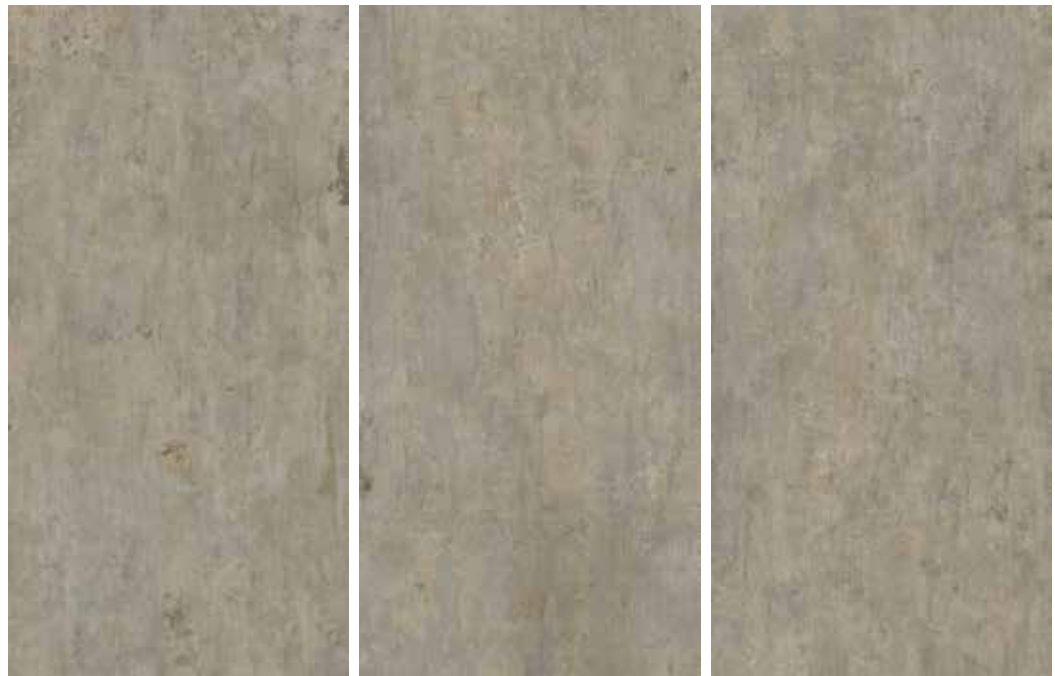
RETROSTONE



MIRAGE



BETON



PULPIS

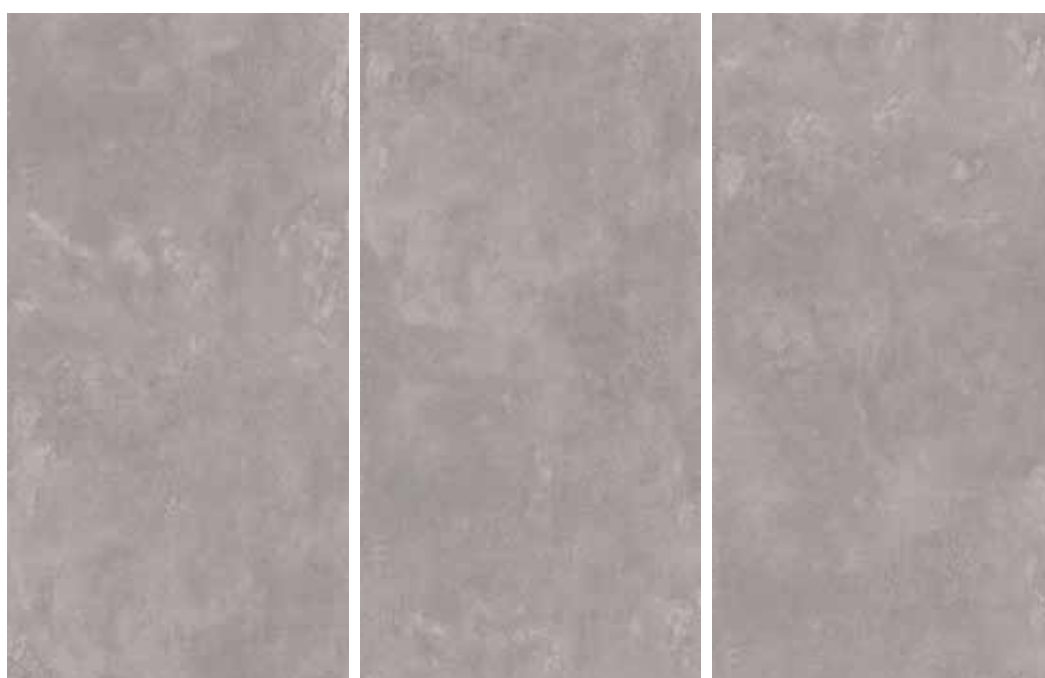


/ DESIGN VARIANTS IN 6MM
WARIANTY PROJEKTOWE DLA GRUBOŚCI 6 MM

CONCRETE TAUPE



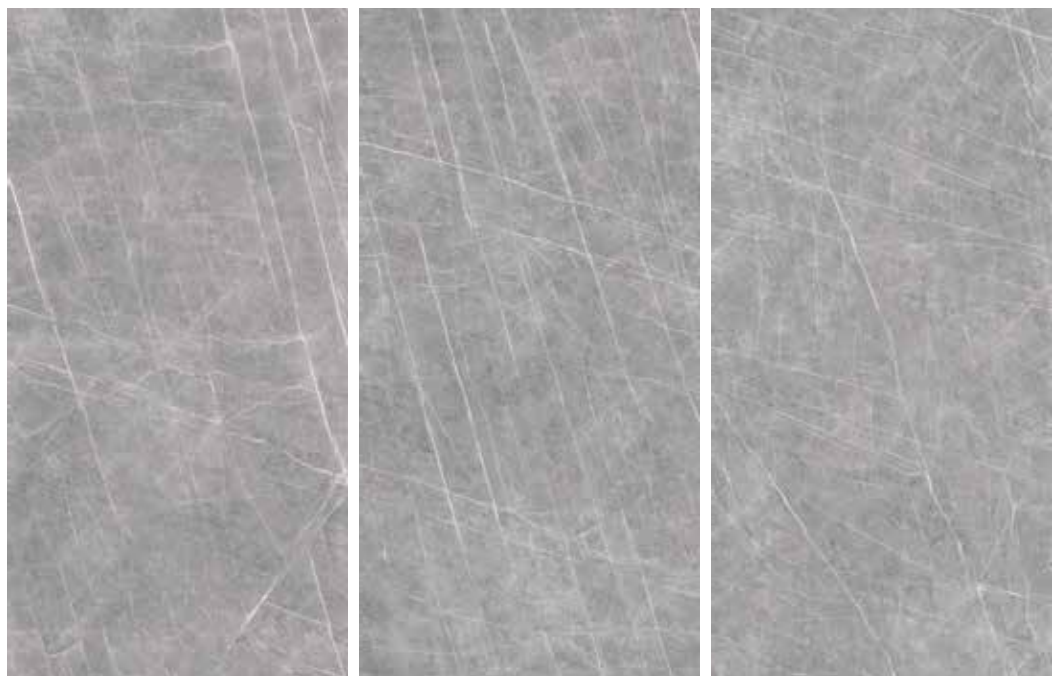
NEW YORK - NEW YORK



KRATER



ZAHA STONE

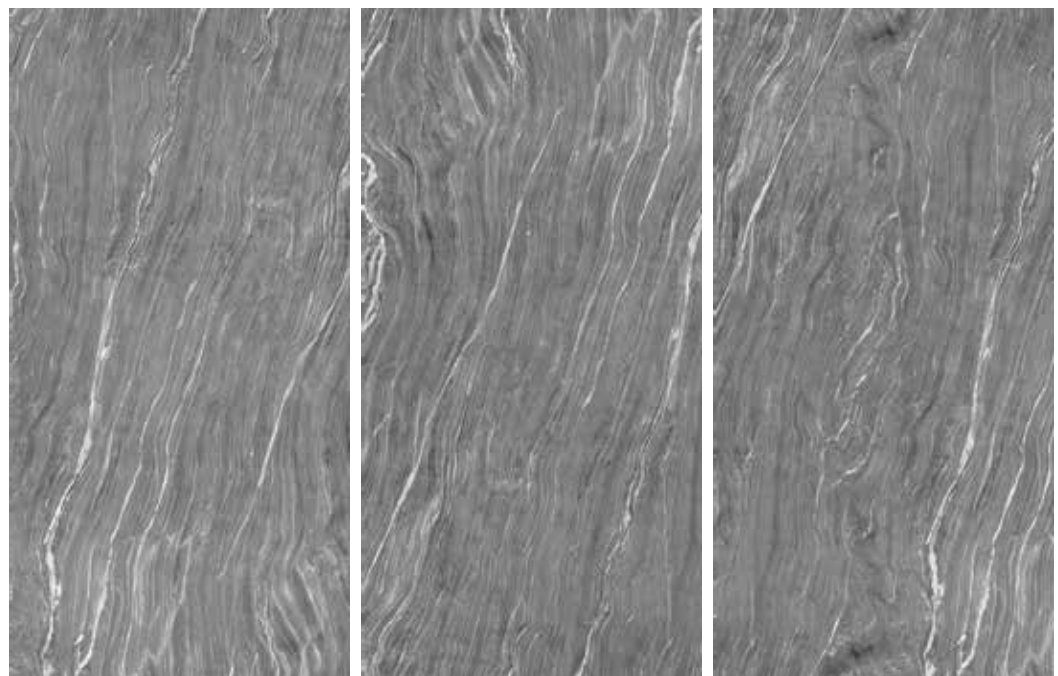
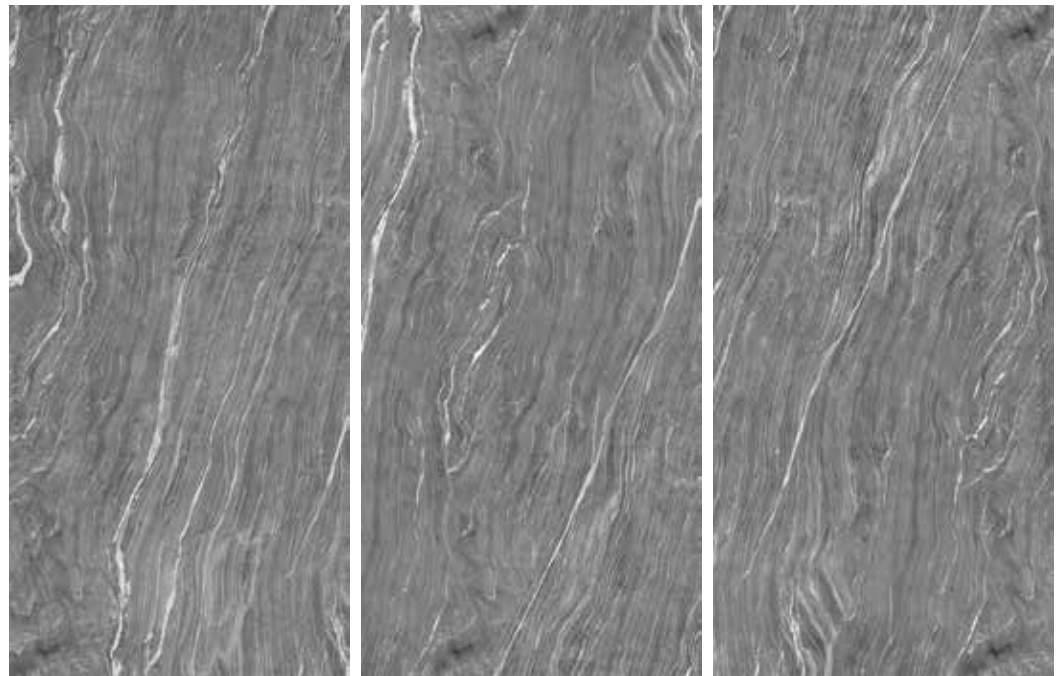


/ DESIGN VARIANTS IN 6MM
WARIANTY PROJEKTOWE DLA GRUBOŚCI 6 MM

SOFÍA CUPRUM



MAR DEL PLATA



GENERAL REVIEW

PODSUMOWANIE

This table may have updates anytime. Please check www.neolith.com to get the latest version.

Niniejsza tabela może zostać zaktualizowana w dowolnym momencie. Prosimy o odwiedzenie strony www.neolith.com w celu pobrania najnowszej wersji.

		3200x1600 mm				3200x1500 mm				3600 x 1200 mm				2600 x 1200 mm			
		12 and 20 mm				6 mm				3 and 6 mm				6 mm			
		Finishes available															
Model		Satin	Polish.	Silk	River.	Satin	Polish.	Silk	River.	Satin	Polish.	Silk	River.	Satin	Polish.	Silk	River.
COLORFLEX <small>NEOLITH</small>	Arctic White	12	20/12 ^N	20/12		6	6 ^N	6		6/3						6	
	Avorio	12				6				6/3							
	Bombón		12 ^N				6 ^N										
	Humo									6/3							
	Luna		12 ^N				6 ^N										
	Just White	●		20/12													
	Nero	20/12				6	6 ^N				6/3			6			
	Nieve	12				6					6/3					6	
	Perla										6/3						
		Arena	12				6				6/3			6			
	Aspen Grey			20/12			6					3					
	Barro	20/12				6				6/3			6				
	Basalt Beige					6				6/3							
	Basalt Black	20/12		12		6	6			6/3			6				
	Basalt Grey	20/12		12		6	6			6/3			6				
	Beton			20/12	12		6	6				3				6	
	Cement	20/12				6				6/3			6				
	Concrete Taupe			12			6					3					
	Krater				12				6								
	Lava					6				6/3							
	Mar del Plata	●			12				6								
	Mirage			12			6										
	Nero Zimbabwe				20/12				6				3				6
	New York-New York	●		20/12			6					3					
	Phedra	12				6				6/3			6				
	Pierre Bleue			20/12			6					3				6	
	Pietra di Luna			20/12			6					3				6	
	Pietra di Osso			12			6					3					
	Pietra di Piombo			20/12			6					3					
	Retrostone			12			6										
	Zaha Stone			20/12			6					3				6	
IRON <small>NEOLITH</small>	Iron Copper	12				6				6/3			6				
	Iron Corten	20/12				6				6/3			6				
	Iron Frost	12				6				3							
	Iron Grey	20/12				6				6/3			6				
	Iron Moss	20/12				6				6/3			6				
TEXTIL	Textil White									3							
TINER	La Bohème B01	12				6											
CLASSTONE <small>NEOLITH</small>	Blanco Carrara BC02/B02R		12	12			6	6				3					
	Calacatta C01/C01R		20/12	20/12			6	6				3		6	6		
	Calacatta Gold CG01/CG01-R		12	12			6	6				3					
	Calatorao			20/12			6					3					
	Estuario E01/E01R		20/12	20/12			6	6				3		6	6		
	Estuario E05/E05R		12	12			6	6									
	Mont Blanc	●		12			6										
	Nero Marquina NM01/NM01R		12	12			6	6									
	Pulpis		12	12			6	6				3				6	
	Strata Argentum				12				6				3				
SOFA	Sofia Cuprum	●		20/12			6										

● New model 2019

Special finishes: **Sofia Cuprum:** Steel Touch Finish **Mar del Plata:** Slate Finish ^N: NanoTech Polished

* The effective length of the slabs in the Décor Polished models of the Classtone Collection is 3.000mm instead of 3.200mm.

* The formats 2.600x1.200 in 3mm; 2.600x1.500 in 3mm and 2.600x1.500 in 6mm are only available starting at 2.000m².

Produced by:

Thesize[®]
SURFACES

P.I. Cami Fondo, Supoi 8. C/ Ibers, 31
Almassora (Spain)
+34 964 652 233
info@thesize.es
www.neolith.com

Marketed by:

NEOLITH[®]